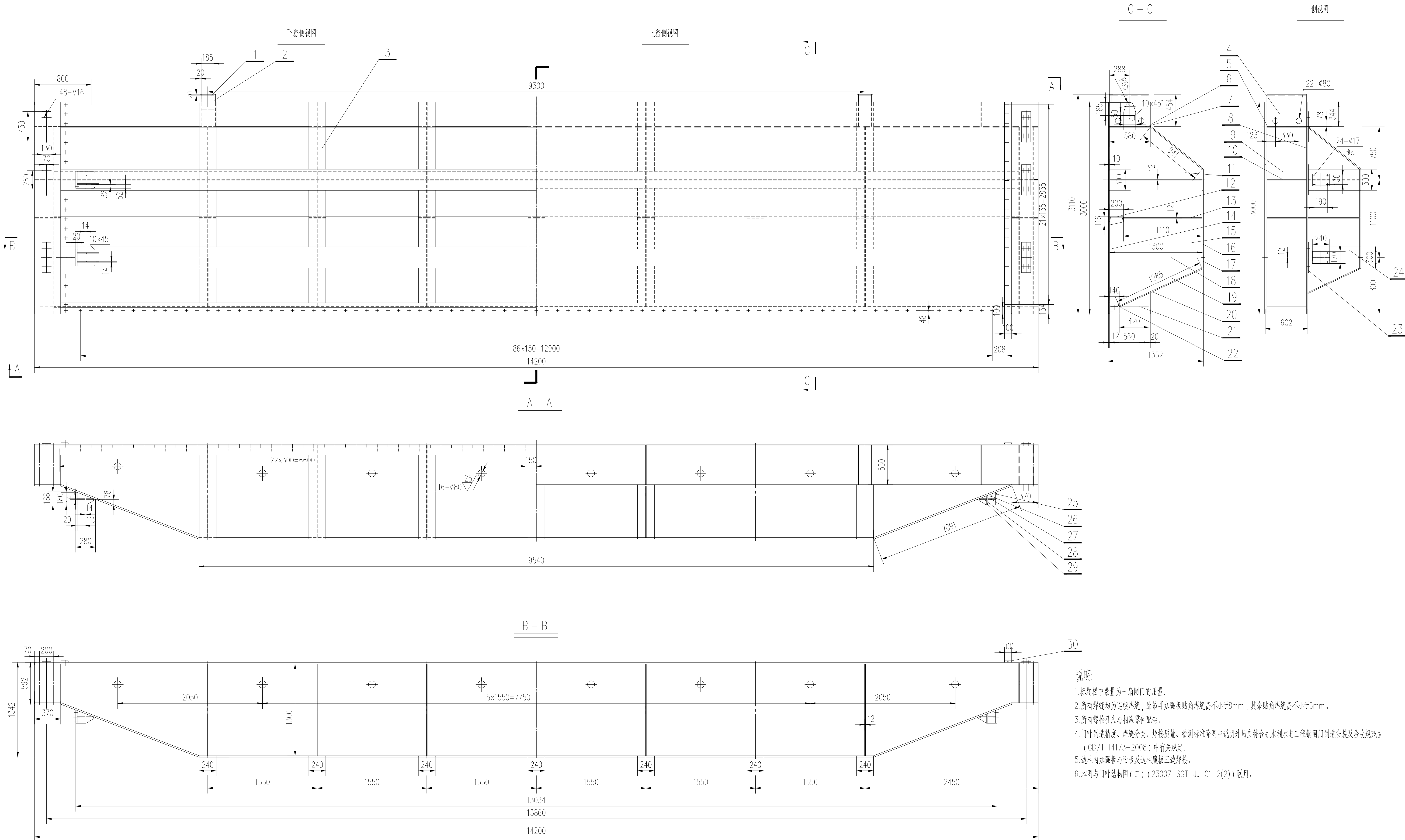


建设阶段	设计	审核	批准	会签人	会签日期	会签专业	会签人	会签日期	会签专业
设计	设计	审核	批准	会签人	会签日期	会签专业	会签人	会签日期	会签专业
施工	设计	审核	批准	会签人	会签日期	会签专业	会签人	会签日期	会签专业
竣工	设计	审核	批准	会签人	会签日期	会签专业	会签人	会签日期	会签专业



- 说明:
- 标题栏中数量为一扇闸门的用量。
 - 所有焊缝均为连续焊缝，除吊耳加强板贴角焊缝高不小于8mm，其余贴角焊缝高不小于6mm。
 - 所有螺栓孔应与相应零件配钻。
 - 门叶制造精度、焊缝分类、焊接质量、检测标准除图中说明外均应符合《水利水电工程钢闸门制造安装及验收规范》（GB/T 14173-2008）中有关规定。
 - 边柱内加强板与面板及边柱腹板三边焊接。
 - 本图与门叶结构图（二）（23007-SGT-JJ-01-2(2)）联用。

 广州市水务规划勘测设计研究院有限公司 Guangzhou Water Planning & Design Institute Co., Ltd.				项目名称		广州市大塘拦河闸坝加固改造工程	
批准		校核	蔡积翔	项目负责人	陈汉杰	阶段	施工图
核定		设计	卢毓颖	专业负责人	卢毓颖	专业	金属结构
审查	欧镇财	制图	卢毓颖	日期	2023.07	1	比例 1: 25 图号 23007-SGT-JJ-01-2

声明: 未经授权, 不得翻印(录)、传播或他用。对于侵权行为, 我公司将保留追究其法律责任的权利。