### 技术要求

（一）**球墨铸铁可调式防沉降圆形井盖技术需求**

★1、产品的设计、生产和检测标准应符合：广州市《井盖设施建设技术规范》（DBJ440100T160-2013，以下简称“广州规范”）、广州城市道路井盖建设实施指引（以下简称“广州指引”）、国家标准GB/T23858-2009、欧洲标准EN124以及本标书的技术要求；

★2、生产产品必须使用国家标准牌号的球化生铁，产品球化率达80%以上，球化级别达三级以上，含磷量<0.08，含硫量<0.05，荷载强度、抗拉强度、延伸率必须满足广州规范、国家标准或欧洲标准的要求；

3、材质：必须达到QT500-7球墨铸铁牌号的要求；

4、产品必须有良好的可调节高度、防沉降、防盗、防噪音、防跳动功能；

5、产品保质期不得少于10年；

★ 6、设计荷载≥广州规范D级400KN；

★7、产品规格：

1）盖板为Ø700mm，井座法兰面尺寸为Ø900mm，井座净开口内径为Ø650mm，井座高度为190mm；

8、井座承托盖板的部位应设有耐磨、耐压、耐日光老化的硫化氯丁橡胶垫块，以降低震动及噪音。胶圈为“燕尾槽”镶嵌式安装，以防止脱落；

9、盖板应设有牢固固定在其上的一体铸造的弹性锁紧装置，能在盖板闭合的同时将盖板牢固地紧扣在井座上，使其足以抵抗得住因车辆交通而受到的影响，不会产生偏移、震动、跳动或意外开启，并有效降低噪音；

★10、盖板的嵌入深度不得低于20mm。但如井盖无弹性锁紧装置，则嵌入深度应为50mm，以降低井盖意外开启的可能性；

11、盖板顶面必须标有“花都供水”的字样、所执行的质量检测标准的代号及承压等级、安装方向标记、开启标记、产品商标、生产日期、产品型号等标记，并可设计特殊防滑图案。花纹、字标要清晰，高度≥5mm；

12、盖板底面应铸有产品型号、批次、供应商名称、联系电话等信息；

13、盖板与井座采用铰链连接或更优化的链接工艺如户枢式连接，如为铰链连接则铰链轴为Ø14不锈钢螺栓，户枢式则应使用不锈钢弹性销固定防盗；

14、产品表面应铸造平整、光滑，不得有裂纹或影响产品使用性能的冷隔、缩松等缺陷，不得补焊；

15、产品表面喷涂防锈环氧树脂或沥青漆防腐处理，耐腐蚀防生锈；

16、提供产品的测试资料和所依据的标准及其标准号、产品结构图以及详细的几何尺寸、产品的物理机械性能参数及检测方法；

17、产品应具有防意外闭合结构。盖板与井座采用特殊结构，以避免盖板意外闭合造成伤害；

★18提供经CMA认证的市级检测机构出具的产品检测报告；

（二） **钢纤维混凝土检查井盖技术要求**

1、质量符合GB/T 26537-2011《钢纤维混凝土检查井盖》要求。

1.1、规格500\*500\*50mm

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | | 标准要求 |
| 1 | 承载能力**kN** | 裂缝荷载 | ≥125 |
| 2 | 破坏荷载 | ≥250 |

1.2、规格1200\*800\*60mm

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | | 标准要求 |
| 1 | 承载能力**kN** | 裂缝荷载 | ≥125 |
| 2 | 破坏荷载 | ≥250 |

