



主要技术经济指标表

序号	名 称	单 位	数 量	备 注
1	设计吞吐量	万吨/年	840	
2	设计通过能力	万吨/年	882	
3	船时效率	吨/船时	2000	
4	泊位数	个	2	
6	设计代表船型	吨级	3000	
7	综合泊位利用率	%	70	
8	作业班制	班/昼夜	3	
9	装卸工人及司机人数	人	16	

工艺流程：

砂石出口：  
[后方→105BC10输送机→]Z01转运站→C02输送机→趸船平台三通漏斗→C04、C05输送机→圆弧轨道装船机→船；  
[后方→105BC10输送机→]Z01转运站→C01输送机→C03输送机→趸船平台三通漏斗→C06、C07输送机→圆弧轨道装船机→船。  
注：[]内工艺流程不在设计范围内。

说 明：

- 1、图中尺寸以米计。
- 2、后方设计分界为Z01转运站（包含），趸船上装船机、横向输送机、趸船平台（钢引桥搁置平台）和三通漏斗等由趸船设备单位设计。
- 3、本工程考虑预留一条后方输送机线路（105BC09）。

11	C07带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	22	趸船上
10	C06带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	22	趸船上
9	C05带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	22	趸船上
8	C04带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	22	趸船上
7	三通漏斗		台	2	趸船上
6	圆弧轨道装船机	3000t/h	台	4	趸船上
5	电动葫芦	5t			Z02转运站
4	电动单梁吊	5t-13.5m			Z01转运站
3	C03带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	58.5	
2	C02带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	58.5	
1	C01带式输送机	B=1600mm,V=2.50m/s	米	112.5	
序号	名 称	型 号 规 格	单 位	数 量	备 注
版 次	A	项目负责人		专业负责人	
日 期	2025.08	项目编号	25-069-sg	设 计	
				校 核	
				审 核	