

中标候选人公示

广州机车检修段补强机车车轮制动盘检修线建设单位管理甲供物资招标（1包件 车轮自动清洗机等 WZ-2025-34）[项目编号：JG2025-4105]项目的招标评标工作已经结束，共有 5 家投标人递交了投标文件，经评标委员会评审，共否决 2 家投标人的投标文件（被否决投标文件的情况为 2 家投标人未通过资格审查）。评标委员会经评审推荐了本项目中标候选人，所有中标候选人资格能力条件均响应招标文件要求。现将中标候选人情况予以公示(公示时间从 2025 年 月 日 时 分至 2025 年 月 日 时 分止)，具体如下：

中标候选人	第一候选人	第二候选人	第三候选人
投标人名称	山东中车同力达智能装备有限公司	黄石邦柯科技股份有限公司	长沙润伟机电科技有限责任公司
投标价（万元）	947	862.077	968.303528
总得分	87.667	79.685	68.335
承诺质量目标	符合铁路建设标准	符合铁路建设标准	符合铁路建设标准
交货期	合同签订后的 45 日内	合同签订后的 45 日内	合同签订后的 45 日内
供货业绩	见附件	见附件	见附件

根据《中华人民共和国招标投标法实施条例》第五十四条规定，投标人或其它利害关系人对该公示内容有异议的，应当在中标候选人公示期间向招标人提出。

异议受理部门(招标人)：中国铁路广州局集团有限公司广州机车检修段

联系人：张工

联系电话：18122313500

招投标监督部门：中国铁路广州局集团有限公司物资部

联系地址：广州市中山一路 151 号

联系电话：020-61327998

招标人名称：中国铁路广州局集团有限公司广州机车检修段

法定代表人或其委托代理人：（签字）

日期：2025 年 9 月 27 日



第一候选人：山东中车同力达智能装备有限公司

近年完成的类似项目情况表

1、中车太原机车车辆有限公司

物资设备名称	电力机车制动盘组装自动化生产线
规格型号	非标
项目名称	电力机车制动盘组装自动化生产线
项目所在地	山西太原
买方名称	中车太原机车车辆有限公司
买方联系人及电话	李工 15135102628
合同价格	6300880.00
合同签订日期	2024年7月11日
交货起始日期	2024年8月30日
交货截止日期	2024年9月30日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车中车太原机车车辆有限公司机车分工转向架车间，用于实现电力机车制动盘组装自动化、智能化及数字化流水线生产。项目已验收并投入使用。
备注	

2、武汉中车株机轨道交通装备有限公司

物资设备名称	制动盘智能拧紧设备线体
规格型号	非标
项目名称	制动盘智能拧紧设备线体项目
项目所在地	湖北武汉
买方名称	武汉中车株机轨道交通装备有限公司
买方联系人及电话	杨工 18671454076
合同价格	/
合同签订日期	2023年10月17日
交货起始日期	2023年12月20日
交货截止日期	2024年1月20日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于武汉中车株机轨道交通装备有限公司转向架车间，该产线用于实现城轨制动盘组装自动化、智能化及数字化流水线生产。项目已验收并投入使用。
备注	

3、中车山东机车车辆有限公司

物资设备名称	轴承间升级改造（数字化轮轴组装生产线）
规格型号	非标
项目名称	轴承间升级改造（数字化轮轴组装生产线）
项目所在地	山东济南
买方名称	中车山东机车车辆有限公司
买方联系人及电话	张工 18940903659
合同价格	13280000.00
合同签订日期	2023年4月25日
交货起始日期	2023年7月25日
交货截止日期	2023年9月30日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车山东机车车辆有限公司轮轴车间，用于实现轮轴自动化、智能化及数字化流水线生产。项目已验收并投入使用。
备注	

4、中车太原机车车辆有限公司

物资设备名称	电力机车整体车轮加工自动化生产线
规格型号	非标
项目名称	电力机车整体车轮加工自动化生产线
项目所在地	山西太原
买方名称	中车太原机车车辆有限公司
买方联系人及电话	李工 15135102628
合同价格	12000600.00元
合同签订日期	2024年7月11日
交货起始日期	2024年11月10日
交货截止日期	2025年12月30日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车中车太原机车车辆有限公司机车分工转向架车间，用于实现机车车轮自动化、智能化及数字化流水线加工生产。项目已验收并投入使用。
备注	

5、中车资阳机车有限公司

物资设备名称	中车资阳机车有限公司
规格型号	非标
项目名称	电力机车轴箱组装装配系统
项目所在地	四川资阳
买方名称	中车资阳机车有限公司
买方联系人及电话	冯工 18460092539
合同价格	758000.00
合同签订日期	2023年6月27日
交货起始日期	2023年10月20日
交货截止日期	2023年11月20日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车资阳机车有限公司转向架车间，用于实现电力机车轴箱自动化、智能化及数字化流水线装配生产。项目已验收并投入使用。
备注	

正在供货和新承接的项目情况表

1、中车山东机车车辆有限公司

物资设备名称	侧墙自动化组装线
规格和型号	非标
项目名称	侧墙自动化组装线
项目所在地	山东济南
买方名称	中车山东机车车辆有限公司
买方联系人及电话	张工 18940903659
签约合同价	¥7398000.00
交货起始日期	2025 年 08 月 10 日
交货截止日期	2025 年 10 月 30 日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车山东机车车辆有限公司车体车间，用于实现侧架自动化、智能化及数字化流水线装配生产。项目正在交付。
备注	

2、中车太原机车车辆有限公司

物资设备名称	转向架组装智能化生产线
规格和型号	非标
项目名称	转向架组装智能化生产线
项目所在地	山西太原
买方名称	中车太原机车车辆有限公司
买方联系人及电话	李工 15135102628
签约合同价	4970000.00
交货起始日期	2026 年 1 月 31 日
交货截止日期	2026 年 2 月 15 日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车中车太原机车车辆有限公司机车分工转向架车间，用于实现机车转向架自动化、智能化及数字化流水线加工生产。项目正在实施。
备注	

3、中车太原机车车辆有限公司

物资设备名称	机车轮轴驱动装置智能化组装生产线
规格和型号	非标
项目名称	转向架组装智能化生产线
项目所在地	山西太原
买方名称	中车太原机车车辆有限公司
买方联系人及电话	李工 15135102628
签约合同价	13870000.00
交货起始日期	2026 年 1 月 31 日
交货截止日期	2026 年 2 月 15 日
项目概况及投标人履约情况	该项目用于中车中车太原机车车辆有限公司机车分工转向架车间，用于实现机车轮轴驱动装置自动化、智能化及数字化流水线加工生产。项目正在实施。
备注	

第二候选人：黄石邦柯科技股份有限公司

近年完成的类似项目情况表

业绩 1：西安机车检修段制动盘拆解组装线设备购置买卖合同

物资设备名称	制动盘物料输送线（出料输送线、人工抽检台(顶升旋转)、车轮移载机、标准件输送线）、制动盘装配作业线（智能桁架搬运系统、二硫化钼智能喷涂间、制动盘合装台、分拣机器人、六轴拧紧机器人、螺杆自动组装机构、夹具及套筒快换台、制动盘相位检测台、制动盘终拧工作台）、制动盘拆解线（来料输送线、车轮拆解机、助力机械臂、自力桁车吊具、车轮周转托盘、制动盘周转存放托盘、车轮翻转机）、数据管理及信息展示系统等设备
规格型号	/
项目名称	西安机车检修段制动盘智能化组装工位买卖合同
项目所在地	西安
买方名称	西安机车检修段
买方联系人及电话	裴工13088993245
合同价格	1079.15万
合同签订日期	2024年5月
交货起始日期	2024年5月
交货截止日期	2024年8月
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：中标通知书、合同、用户报告

业绩2：智粤铁路设备有限公司车轮及制动盘立体存放库

物资名称	车轮及制动盘立体存放库
规格型号	/
项目名称	智粤铁路设备有限公司车轮及制动盘立体存放库
项目所在地	广州
买方名称	智粤铁路设备有限公司
买方联系人及电话	李晓杰 18630523296
合同价格	89.27 万元
合同签订日期	2022 年 3 月 25 日
交货起始日期	2022 年 5 月
交货截止日期	2022 年 5 月
项目概况及供应商履约情况	项目概况：项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：合同、用户证明

业绩 3：榆林车辆段轮对轴承检修设备买卖项目

物资设备名称	轮对尺寸自动检测机等
规格型号	非标
项目名称	榆林车辆段轮对轴承检修设备买卖项目
项目所在地	榆林
买方名称	中国铁路西安局集团有限公司榆林车辆段
买方联系人及电话	0912-2336076
合同价格	150.9115 万元
合同签订日期	2022 年 11 月 21 日
交货起始日期	2022 年 11 月 21 日
交货截止日期	2022 年 12 月 21 日
项目概况及投标人履约情况	完成项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：合同、验收单、用户报告

业绩 4：中车贵阳车辆有限公司轴承检修自动化升级

物资设备名称	清洗机、同温库、轴承输送线等
规格型号	/
项目名称	中车贵阳车辆有限公司轴承检修自动化升级
项目所在地	贵阳
买方名称	中车贵阳车辆有限公司
买方联系人及电话	宋工 18601261688
合同价格	604.66 万元
合同签订日期	2022 年 12 月
交货起始日期	2022 年 12 月
交货截止日期	2023 年 4 月
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：中标通知书、合同、用户证明

业绩 5：中车贵阳轴承尺寸检测、组装装备升级改造生产线

物资设备名称	轴承尺寸自动测量机，轴承检测系统、输送线等
规格型号	/
项目名称	中车贵阳轴承尺寸检测、组装装备升级改造生产线
项目所在地	贵阳
买方名称	中车贵阳车辆有限公司
买方联系人及电话	宋工 18601261688
合同价格	5496911.50 元
合同签订日期	2022 年 12 月
交货起始日期	2022 年 12 月
交货截止日期	2023 年 4 月
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：中标通知书、合同、用户报告

业绩6：智沪铁路设备有限公司动车地铁货车轴承兼容检修线项目

物资设备名称	轴承尺寸自动检测机、输送线、清洗机、同温库等
规格型号	\
项目名称	智沪铁路设备有限公司动车地铁货车轴承兼容检修线项目
项目所在地	上海
买方名称	智沪铁路设备有限公司
买方联系人及电话	蔡元坤
合同价格	1137 万
合同签订日期	2023年12月
交货起始日期	2023年12月
交货截止日期	2024 年 4 月
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：合同

业绩7：新建合肥至武汉高速铁路武汉动车段高级修改造工程甲供物资（车轮立体库（轮对自动选配系统））

物资名称	车轮立体库（轮对自动选配系统）（用于车轮制动盘轮饼的存放）
规格型号	/
项目名称	新建合肥至武汉高速铁路武汉动车段高级修改造工程甲供物资（车轮立体库（轮对自动选配系统））
项目所在地	武汉
买方名称	武汉铁道工程承包有限责任公司
买方联系人及电话	熊工15727122089
合同价格	/
合同签订日期	2024年10月
交货起始日期	2024年10月
交货截止日期	以业主通知为准
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：合同

业绩8：动车车轮自动化搬运机械手研制技术合作开发合同

物资名称	动车车轮自动化搬运机械手（用于动车车轮制动盘的搬运）
规格型号	/
项目名称	动车车轮自动化搬运机械手研制技术合作开发合同
项目所在地	武汉
买方名称	武汉武铁车辆装备有限公司
买方联系人及电话	甘佳圆18064088445
合同价格	/
合同签订日期	2025年3月5日
交货起始日期	2025年3月
交货截止日期	根据合同要求
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：合同

业绩9：动车退卸轴承自动化搬运机械手研发合同

物资名称	动车退卸轴承自动化搬运机械手
规格型号	/
项目名称	动车退卸轴承自动化搬运机械手研发合同
项目所在地	武汉
买方名称	武汉武铁车辆装备有限公司
买方联系人及电话	甘佳圆18064088445
合同价格	/
合同签订日期	2025年1月21日
交货起始日期	2025年1月
交货截止日期	根据合同要求
项目概况及投标人履约情况	项目的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训等全部工作。 履约情况：履约良好
备注	附：合同

第三候选人：长沙润伟机电科技有限责任公司

近年完成的类似项目情况表

1. 广州地铁-智能维修产线升级改造项目

物资名称	2023 年基于机器人技术的杆件智能检修系统项目、十三号线接地装置及联轴节柔性智能检修线项目、十三号线轮轴部件自动测量检修系统项目、2023 年车辆部件绿色清洗产线项目
规格型号	非标
项目名称	智能维修产线升级改造项目
项目所在地	广州地铁
买方名称	广州地铁集团有限公司
买方联系人及电话	/
合同价格	/
合同签订日期	2023-12-28
交货起始日期	2023-12-28
交货截止日期	2024-6-30
项目概况及投标人履约情况	项目概况：本检修系统主要应用于地铁车辆接地装置及联轴节等轮轴部件的自动拆装，设备主要包括机器人搬运装置、机器人拧紧装置、视觉检测识别装置、运料滑台装置、油设备、助力以、放置台板、AGV 小车、紧固件自动拆卸装置等主要装置。运料滑台装置及 AGV 小于用于输送接地装置及联轴节等部件到工作站，进行注油、螺栓拧紧、螺栓拆卸等作业。助力是搬运抓取检修部件的省力装置。视觉检测识别技术配合机器人，识别螺栓位置并对螺栓进行数字化拧紧，机器人搬运装置带动抓手机构进行搬运物料。 本系统采用智能化、信息化手段，检修全过程的工序指引、数据采集上传、作业标准智能设定、作业质量智能判断，实现高质量联轴节装配。 履约情况：本项目严格遵循合同和技术协议所有条款和条件，已按照约定的时间表、预算和质量标准顺利完成交付。
备注	

2. 神州城轨-合肥市轨道交通 2 号线南岗车辆段架修工艺设备

物资名称	牵引电机检修线、辅机检修线、制动电阻检修线、受电弓检修线等设备
规格型号	非标
项目名称	合肥市轨道交通 2 号线南岗车辆段架修工艺设备集成采购
项目所在地	合肥
买方名称	神州城轨技术有限公司
买方联系人及电话	张月 18510529301
合同价格	/
合同签订日期	2023-3-1
交货起始日期	2023-3-1
交货截止日期	2024-4-23
项目概况及投标人履约情况	项目概况：根据业务需要开始逐步开展车辆架修的维护作业，通过合理规划车辆架修计划使得整个车队可以在规定的公里数范围内完成架修。 履约情况：本项目严格遵循合同和技术协议所有条款和条件，已按照约定的时间表、预算和质量标准顺利完成交付。
备注	

3. 吉林省金鸣贺-长春地铁 6 号线场段设备

物资名称	智能空压机检修线、智能基础制动器检修线、智能制动阀类检修线
规格型号	非标
项目名称	长春地铁 6 号线场段设备
项目所在地	长春
买方名称	吉林省金鸣贺轨道交通科技有限公司
买方联系人及电话	李铀 15948031801
合同价格	/
合同签订日期	2023-08-12
交货起始日期	2023-08-12
交货截止日期	2023-09-04
项目概况及投标人 履约情况	项目概况： 智能空压机检修线：该检修线用于空压机的检修，具备操作可视化指导、工具智能管控、试验数据追溯等功能。采用工位工作站作业模式，能够完成空压机拆解、检查、组装，同时检修过程具备生产信息管理系统，可实现检修过程信息采集、存储以及数据追溯。该检修线所使用的场地面积为 150m²。 智能基础制动器检修线：该检修线用于基础制动器的检修，具备操作可视化指导、工具智能管控、试验数据追溯等功能。采用工位工作站作业模式，能够完成制动器拆解、检查、组装，同时检修过程具备生产信息管理系统，可实现检修过程信息采集、存储以及数据追溯。该检修线所使用的场地面积为 400m²。 智能制动阀类检修线：该检修线用于制动阀类的检修，具备操作可视化指导、工具智能管控、试验数据追溯等功能；采用工位工作站作业模式，能够完成阀件拆解、检查、组装，同时检修过程具备生产信息管理系统，可对检修过程信息进行采集、存储以及数据追溯，实现检修过程的信息化管控，提高产品检修质量，实现检修部件质量全生命周期的管理。该检修线所使用的场地面积为 150m²。 履约情况：本项目严格遵循合同和技术协议所有条款和条件，已按照约定的时间表、预算和质量标准顺利完成交付。
备注	

正在供货和新承接的项目情况表

1. 中车制动分公司-上海局机车夹钳智能检修线

物资名称	上海局机车夹钳智能检修线
规格和型号	非标
项目名称	上海局机车夹钳智能检修线
项目所在地	上海
买方名称	中车制动系统有限公司株洲分公司
买方联系人及电话	刘磊：157 7338 5168
签约合同价	/
交货起始日期	2025-6-5
交货截止日期	2025-12-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况：检修线主要包括中车制动夹钳检修线以及铁科院制动夹钳检修线升级改造。产线规划从夹钳智能存储、区域自动物流、零件自动检测、智能压装、智能扭矩管控、在线试验、检修过程数据采集、存储、上传等方面实现夹钳检修智能化、自动化、信息化。 投标人履约情况：本项目正处于验收阶段，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

2. 广州中车-受电弓检修智能生产线

物资名称	受电弓检修智能生产线
规格和型号	非标
项目名称	受电弓检修智能生产线
项目所在地	广州
买方名称	广州中车轨道交通装备有限公司
买方联系人及电话	020-31060311
签约合同价	/
交货起始日期	2023-11-30
交货截止日期	2024-5-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况：用于广州地铁各条线受电弓(气囊弓、弹簧弓)的拆解、润滑组装、功能测试等维修作业。 投标人履约情况：本项目正处于验收阶段，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

3. 广州中车-基础制动单元检修智能生产线

物资名称	基础制动单元检修智能生产线
规格和型号	非标
项目名称	基础制动单元检修智能生产线
项目所在地	广州
买方名称	广州中车轨道交通装备有限公司
买方联系人及电话	冯炽华：020-31060311
签约合同价	/
交货起始日期	2023-10-24
交货截止日期	2024-3-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况：基础制动单元检修智能生产线用于广州地铁 1、2、8(含 8 北) 号线型号 PC7Y/PC7YF、PCE7/PCE7F、GFD-3/4 踏面制动单元拆解、所有零部件清洁、组装、功能测试等检修作业。 投标人履约情况：本项目正处于验收阶段，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

4. 上海申通-车辆维保及大部件检修技术改造项目电机产线改造

物资名称	车辆维保及大部件检修技术改造项目电机产线改造
规格和型号	非标
项目名称	车辆维保及大部件检修技术改造项目电机产线改造
项目所在地	上海
买方名称	上海中车申通轨道交通车辆有限公司
买方联系人及电话	53554630
签约合同价	/
交货起始日期	2023-11-16
交货截止日期	2024-4-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况： 电机产线部分：现有牵引电机检修产线存在生产节拍慢、自动化效率低、转运不便等问题，针对现有设备能力的不足，通过引进自动化设备、物料路线优化，以建设以数字化改造和效能提升为主要目标，并对既有的不合理布局进行完善改进，采用自动化设备以实现部件转运安装快速、高效的目标。 小件智能回转库部分：现有牵引电机检修产线存在生产节拍慢、自动化效率低、转运不便等问题，针对现有设备能力的不足，通过引进自动化设备、物料路线优化，以建设以数字化改造和效能提升为主要目标，并对既有的不合理布局进行完善改进，采用自动化设备以实现部件转运安装快速、高效的目标。 设备搬迁部分：现有牵引电机检修产线存在生产节拍慢、自动化效率低、转运不便等问题，针对现有设备能力的不足，通过引进自动化设备、物料路线优化，以建设以数字化改造和效能提升为主要目标，并对既有的不合理布局进行完善改进，采用自动化设备以实现部件转运安装快速、高效的目标。 投标人履约情况：本项目正处于验收阶段，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

5. 郑州健德轨道-ZZ-郑州地铁 10 号线架修工艺设备

物资名称	ZZ-郑州地铁 10 号线架修工艺设备
规格和型号	非标
项目名称	ZZ-郑州地铁 10 号线架修工艺设备
项目所在地	郑州
买方名称	郑州健德轨道交通装备有限公司
买方联系人及电话	王素婷：0371-67680716
签约合同价	/
交货起始日期	2025-05-27
交货截止日期	2025-12-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况： 轮对轴承自动压装工作站：轮对轴承自动压装工作站适用于郑州地铁多种类型地铁车辆车辆轴箱及轴承组装作业。设备集成了轮对识别、轮对自动输送、轴径自动测量、轴径自动涂油、轴承自动选配、轴箱轴承自动压装、数据储存、同温间等多项功能。轴箱轴承组装机，还对可能增加的车型具有很好的兼容性，已预留设备和工具接口。 钢弹簧预组装设备：设备主要用于郑州地铁多种类型车辆转向架一系钢弹簧安装前的预组装。 牵引电机跑合试验台：牵引电机试验台，用于车辆交流牵引电机检修后空转性能试验。在不同转速下观察、监听机械磨合情况。可对电机的温升、振动、耐压、电阻、电压、电流等进行测试。采用工业计算机与先进可靠的可编程控制器 PLC 作为控制平台，实现试验过程自动控制、试验数据采集（采集参数包括电机电压、电流、频率、功率、功率因数、振动、温度）记录，可以根据工艺设定参数运行并采值判定，生成报表存档。 钢弹簧试验台：钢弹簧试验台主要用于对车辆转向架一系钢弹簧进行弹簧刚度压缩等试验。 蓄电池搬运 AGV：本产品用于拆装地铁车辆的蓄电池组，适用于在架修库内，平台下方狭长区域内完成作业。 设备为地铁蓄电池组的拆装而设计，充分考虑了架修库内平台下方狭长区域的作业环境。能够在狭窄空间内行驶，到达指定作业位置。采用手动控制方式，操作简便，让工作人员能够精准地操控设备进

	行各项作业任务。设备配备了多重安全保护装置，激光雷达避障、防碰撞、急停按钮等，确保在作业过程中遇到突发情况时能够及时停止，保障人员和设备的安全。同时，智能充电机的使用，为设备提供了可靠的电力保障，确保作业的连续性。 构架空调运输 AGV：设备用于构架和空调机组的自动转运，通过自身定位、限位装置，可与构架和空调机组存放架进行定位、固定，高效、稳定地转运至目标位置。通过 AGV 及 WCS 调度系统构建自动化的用于构架和空调机组的转运体系。采用最新的激光雷达导航辅助关键部位二维码的精准定位。达到 10MM 级的自动运行位置控制，这一体系与标准工装的结合能完成 AGV 自动潜入构架和空调机组的工装底部自动取货、自动规划行驶路线、自动按工位位置卸货、自动工装回收。构建智能化的生产物流体系，提高生产效率，降低人力作业要求。 部件运输 AGV：用于托盘和上承部件的自动转运，设置定位、限位装置，可与托盘进行定位、固定，能保证高效、稳定地转运至目标位置。 通过 AGV 及 WCS 调度系统构建自动化的托盘和上承部件的转运体系。采用最新的激光雷达导航辅助关键部位二维码的精准定位。达到 10MM 级的自动运行位置控制，这一体系与标准工装的结合能完成 AGV 自动潜入托盘和上承部件的工装底部自动取货、自动规划行驶路线、自动按工位位置卸货、自动工装回收。构建智能化的生产物流体系，提高生产效率，降低人力作业要求。 投标人履约情况：本项目正处于实施阶段，物料采购中，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

6. 沈阳局-苏家屯机务段转向架检修线升级改造

物资名称	智能移动作业台、辅助提升机构、智能巡检装置、安全生产管控装置
规格和型号	非标
项目名称	苏家屯机务段转向架检修线升级改造
项目所在地	苏家屯机务段
买方名称	中国铁路沈阳局集团有限公司苏家屯机务段
买方联系人及电话	赵旭：13022418295
签约合同价	/
交货起始日期	2025-5-7
交货截止日期	2025-10-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况：根据转向架组装工艺的要求，以提升作业效率、减轻劳动强度、提高作业质量、提高数字化水平为出发点，按精益的管理模式进行规划。转向架检修线升级改造工程涉及到转向架组装 2 个工位，现场具有升降式转向架组装台，在此基础上进行升级改造，实现减轻现场作业人员劳动强度，提升现场扭矩装配质量，对物料、工具的管理实现统一管理、有效分配，提高整体的工作效率和质量。利用视觉技术有效对安全作业情况进行提醒，减少安全事故发生。实现作业过程标准化、数据采集自动化、质量管控智能化、生产进度可视化的目标。 投标人履约情况：本项目正处于实施阶段，物料采购中，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

7. 中车青岛四方-节点压装生产线

物资名称	节点压装生产线
规格和型号	非标
项目名称	节点压装生产线
项目所在地	青岛
买方名称	中车青岛四方机车车辆股份有限公司
买方联系人及电话	0532-68011654
签约合同价	/
交货起始日期	2025-08-26
交货截止日期	2025-12-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况：1.主要用于和谐号动车组、复兴号动车组、城际动车组等多种牵引拉杆组成、抗侧滚连杆组成的检修及橡胶节点更换，具备拉杆与连杆节点退卸、杆体检修、节点整备、过盈量选配、节点压装、杆件组成检测等功能,以及信息接收、采集、存储、处置、上传等功能，甲方能够根据不同类型杆件零部件设置工艺流程和相关程序。实现节点更换的少人化、数字化、智能化生产。 2.生产线控制系统与甲方的计算机辅助装配系统(下文简称“CAA 系统”)实现数据贯通，贯通数据内容至少包含履历信息及生产信息:杆体序列号、节点序列号、拉杆内孔尺寸、节点尺寸、过盈量、操作人员、操作时间、工单等信息。最终形成生产线控制系统与产线内设备、上层控制系统、其他相关硬件及软件的无缝对接。实现生产线集成控制且与甲方 IOT、CAA 系统的互联互通;实现各设备状态动态调度及 I/O 安全信号控制;实现橡胶节点更换节拍化生产。 3.生产线与甲方已有的杆类白动涡流探伤线协同作业，实现硬件及软件对接，用于零部件传递及信号传输。 4.生产线预留杆件节点压装扩展接口，根据后期实际需求可增加其它形式、规格的杆类节点更换作业。乙方提供后续作业扩展所需的接口、尺寸等详细要求，以便后续杆类作业顺利接入生产线。 5.节点压装生产线搭建于转向架 D6-4 厂房,生产线布置区域、涡流探伤设备的布局示意图见附录 A。生产线需满足现有设备布局限制及高度限制要求，所有设备与厂房立柱之间最小距离不小于 600mm。 6.压装线的设计应能够保证在甲方工厂工况下，低故障率、高效、长期稳定运行。 投标人履约情况：本项目正处于实施阶段，物料采购中，项目交付周期完全满足合同要求。
备注	

8. 南京海泰-制动控制装置智能装配产线

物资名称	制动控制装置智能装配产线
规格和型号	非标
项目名称	制动控制装置智能装配产线
项目所在地	南京
买方名称	南京中车铺镇海泰制动设备有限责任公司
买方联系人及电话	刘桂兰：025-58131927
签约合同价	/
交货起始日期	2025-3-19
交货截止日期	2025-7-30
项目概况及 投标人履约情况	项目概况：主体工位主要用于制动控制装置智能装配产线上产品的 组装，实现产品在各工位的自动流转、护箱及成品的自动上下料、 气路板自动吹吸尘等功能。 产线需生产公司所有地铁制动控制单元和辅助制动控制单元系列产 品，包括 EPBD 系列、EPCD 系列、ACU 等地铁制动控制单元。 投标人履约情况：本项目正处于验收阶段，项目交付周期完全满足 合同要求。
备注	