## 附录1 资格审查条件(资质最低要求)

|  |  |
| --- | --- |
| **标段** | **企业资质等级要求** |
| G9、G10、G11  | 1. 投标人具有独立法人资格；持有有效的企业法人营业执照；

2、具有国家行政主管部门颁发的有效钢结构工程专业承包一级资质。 |

## **附录2 资格审查条件(财务最低要求)**

|  |  |
| --- | --- |
| **标段** | **财 务 要 求** |
| G9、G10、G11 | 1、企业净资产（总资产-总负债）不少于5000万元人民币；2、营运资金（流动资产－流动负债）不少于5000万元人民币，或国内商业银行出具的信贷证明额度不少于5000万元人民币。3、近三个年度的年平均营业总收入不少于15000万元人民币。 |

注：

1、上表中企业净资产、营运资金按2024年度经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表计算得出。

2、近三年指2022、2023、2024年，以下同。

3、近三年财务信息以投标人提供的经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表为准，包括财务报表说明、资产负债表、现金流量表、利润及利润分配表。

4、资格审查条件(财务最低要求)中关于营运资金的审查评审，按照投标人自身的营运资金金额或者国内商业银行出具的信贷证明额度金额两者之中较大金额进行审查评审，不叠加计算。银行出具的“银行信贷证明”格式须参照交通运输部《公路工程标准施工招标文件（2018年版）》第九章投标文件格式中相应格式出具，不能对实质性内容进行修改，否则不予认可。

## **附录3 资格审查条件(业绩最低要求)**

|  |  |
| --- | --- |
| **标段** | **业 绩 要 求** |
| G9、G10、G11  | 近5年内完成过至少以下业绩：1项单份合同钢结构总重量不少于1万吨（含1万吨）的桥梁钢结构制造。 |

注：1、业绩指总包或分包（不包括劳务分包）业绩。“完成过”境内业绩指工程已完工且经交（竣）工验收；境外业绩指已交工（或已通车）。上表业绩要求中的“项”指单份合同项。

2、近5年指2020年7月1日至投标文件递交之日止（以下同），业绩计算境内业绩以此期间通过交工验收或竣工验收证书或竣工验收鉴定书或竣工验收报告或单位工程验收报告等文件的签发时间为准；境外业绩以发包人出具证明文件的正式交工（或通车）时间为准。

3、若投标人提供的业绩证明为联合体业绩，则按投标人提供的联合体协议书体现其完成的相关专项工程的工程量认定，无法界定其完成的相关专项工程的工程量，此业绩不予认定。

4、投标人应同时提供业绩所对应的以下资料：①合同协议书、②项目已交（竣）工证明文件（交工验收证书或竣工验收证书或竣工验收鉴定书或竣工验收报告或单位工程验收报告等），项目已交（竣）工证明文件用于证明项目已完工并验收。

境外钢结构制造业绩除需提供合同协议书和发包人出具的项目已交工（或已通车）证明文件等证明资料外，如上述资料如为外文的，还需提供以上业绩证明资料的中文翻译件，证明中文翻译件与业绩证明资料原件一致。

上述资料应能体现投标人须知前附表附录3 或者评标办法评分标准所提出的业绩各项指标；否则，应同时提供项目业主(建设单位)出具的能体现业绩指标的证明材料（须加盖项目业主(建设单位)的公章）。

5、桥梁钢结构仅指钢箱梁或钢混组合梁或钢桁梁或钢桥塔或钢锚箱（梁）。

6、如近年来，投标人法人机构发生合法变更或重组或法人名称变更时，应提供相关部门的合法批件或其他相关证明材料来证明其所附业绩的继承性。

7、合同或协议书复印件文本应含有：项目名称，甲、乙方单位名称，工作内容，甲、乙方单位签约人及单位公章（如有）等内容。

## **附录4 资格审查条件（信誉最低要求）**

|  |  |
| --- | --- |
| **标段** | 信 誉 要 求 |
| **G9、G10、G11**  | 在最新年度广东省公路工程从业单位信用评价（含无最新年度而上一年度有信用评价）中，信用等级未被评为D级；初次进入广东省的投标人，在最新年度的全国公路从业单位信用评价结果中未被评为D级。 |

注：投标人应根据第九章“投标文件格式”中“投标人的信誉情况表”填写情况说明。

## **附录5 资格审查条件(项目经理和项目总工最低要求)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 人员 | 数量 | 资 格 要 求 | 在岗要求 |
| G9、G10、G11 | 项目经理 | 1 | 高级或以上技术职称，并持有一级注册建造师任职资格证书（注册单位为投标人），具有有效安全生产“三类人员”B类证书或安全工程师证，至少担任过1项桥梁钢结构制造项目的项目经理或负责人或项目总工或技术负责人。 | 无在岗项目（指目前未在其他项目上任职，或虽在其他项目上任职但本项目中标后能够从该项目撤离） |
| 项目总工 | 1 | 高级或以上技术职称，至少担任过1项桥梁钢结构制造项目的项目总工或技术负责人或项目经理或项目负责人。 |

注：1、资格要求的人员建造师注册证书、安全生产“三类人员”B类证书均应在投标人所在单位,否则视为无效。上述人员相关安全生产证书如国家有最新规定，按相关规定执行。

2、上表业绩要求中的“项”指单份合同项。

3、投标人拟派出的项目经理、项目总工应按招标文件第九章投标文件格式的要求亲笔签名，未亲笔签名的将不能通过资格审查。

4、投标人应根据招标文件第二章“投标人须知”第3.5.5项的要求附相关证明材料。

**附录6 资格审查条件(其他主要管理人员和技术人员最低要求)**

标段：G9、G10、G11

| 人 员 | 数量 | 资 格 要 求 |
| --- | --- | --- |
| 钢结构工程师 | 2 | 高级或以上技术职称，5年以上钢结构制造工作经验，至少参与过1项特大桥钢结构制造项目。 |
| 试验检测工程师 | 4 | 中级或以上技术职称，具备国家相关部门认可的试验检测工程师证书，至少参与过1项特大桥钢结构制造项目。 |
| 焊接工程师 | 2 | 高级或以上技术职称，5年以上钢结构制造工作经验，至少参与过1项特大桥钢结构制造项目。 |
| 涂装工程师 | 2 | 涂装工艺相关专业中级或以上技术职称，5年以上钢结构制造工作经验，至少参与过1项特大桥钢结构制造项目。 |
| 测量工程师 | 4 | 中级或以上技术职称，5年以上测量相关工作经验，至少参与过1项特大桥钢结构制造项目。 |
| 质量管理工程师 | 2 | 中级或以上技术职称，5年以上质量管理相关工作经验，至少参与过1项特大桥钢结构制造项目。 |
| 安全总监 | 1 | 从事安全生产工作5年或以上，经安全培训合格，具有安全生产“三类人员”B类证书或安全工程师证。 |
| 安全员 | 5 | 从事安全生产工作5年或以上，经安全培训合格，具有安全生产“三类人员”C类证书或安全工程师证。 |
| 计划合同负责人 | 1 | 中级或以上技术职称，5年以上相关合约计量工作经验。 |
| 财务负责人 | 1 | 中级或以上技术职称，5年以上财务相关工作经验。 |
| 数字化工作人员 | 1 | 工程师或以上职称。 |
| 档案主管 | 1 | 初级或以上技术职称，3年以上档案管理相关工作经验。 |

 备注： 1、投标人对附录6所要求的人员须按招标文件要求附相关“拟配备本标段的人员、主要设备及场地承诺书”，中标人在签订合同后向招标人提交实际投入的人员。

2、持有对应同等职称的国家专业技术人员职业资格同样满足要求，对应关系以行业主管部门相关文件规定为准。

3、招标人有权根据标段的工程特点、工程量及工程进度情况要求增加相应的人员，由此不存在索赔问题。

## **附录7 资格审查条件(设备最低要求)**

标段：G9、G10、G11

| 序号 | 设备名称 | 功能、规格、参数 | 单位 | 数量 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 下料设备 | 钢板预处理线 | 宽度≥4.5米 | 条 | 1 |  |
| 2 | 钢板矫正机 | 宽度≥4.5米 | 台 | 1 |  |
| 3 | 数控激光切割机 | 宽度≥4.5米 | 台 | 2 |  |
| 4 |  | 型材数控激光切割设备  |  | 台 | 1 |  |
| 5 | 钢板加工设备 | 数控钻床 |  | 台 | 2 |  |
| 6 | 摇臂钻床 |  | 台 | 2 |  |
| 7 | 斜面铣床 |  | 台 | 1 |  |
| 8 | 坡口铣床 | 16米及其以上 | 台 | 1 |  |
| 9 | 刨边机（或铣边机） | 15米及其以上 | 台 | 4 |  |
| 10 | 全自动倒棱设备 |  | 台 | 1 |  |
| 11 | 焊接设备 | 埋弧自动焊机 |  | 台 | 30 |  |
| 12 | 逆变焊机 |  | 台 | 30 |  |
| 13 | 远红外焊剂烘箱 |  | 台 | 10 |  |
| 14 | 智能制造设备 | 数控切割划线设备 | 切割厚度4-80mm，轨距4.0m及其以上 | 台 | 4 | 含自动编程、自动划线、自动打号的激光数控设备1台；数控切割设备3台。 |
| 15 | 板式加劲肋门式多头自动焊机 | 多个焊接机头，轨距3.0米及其以上 | 台 | 4 |  |
| 16 | 板式加劲肋组装定位机床 | 轨距4.0米及其以上 | 台 | 1 |  |
| 17 | 横隔板智能焊接机器人 | 双机械臂，轨距4.0米及其以上 | 台 | 2 |  |
| 18 | 便携式自动焊接设备 |  | 台 | 16 |  |
| 19 | 轨道式智能焊接系统 |  可实现平焊、立焊、横焊三种位置焊接 | 台 | 8 | 具备全自动和半自动示教功能 |
| 20 | 埋弧焊专机焊接系统 | 双丝埋弧焊 | 套 | 1 |  |
| 21 | 螺柱焊机 |  | 台 | 1 |  |
| 22 | 剪力钉智能焊接机器人 | 宽度≥4.0米 | 台 | 1 |  |
| 23 | 激光除锈设备 |  | 套 | 1 |  |
| 24 | 喷砂机器人系统 |  | 套 | 1 | 自动喷砂 |
| 25 | 喷漆机器人系统 |  | 套 | 1 | 自动喷漆 |
| 26 | 试验检测设备 | 水准仪 | ±0.3mm/km | 台 | 3 |  |
| 27 | 全站仪 | ±0.5/1mm+1ppm | 台 | 3 |  |
| 28 | 手摇干湿度表或湿度仪 |  | 台 | 3 |  |
| 29 | 红外线测温仪 |  | 台 | 3 |  |
| 30 | 数字式超声波探伤仪 | 0.4～15MHZ | 台 | 5 |  |
| 31 | 模拟式超声波探伤仪 | 0.4～15MHZ | 台 | 1 |  |
| 32 | X射线探伤仪 | 150～300KV | 台 | 3 |  |
| 33 | 多用磁粉探伤仪 | 220V，50HZ | 台 | 3 |  |
| 34 | 便携式磁粉探伤仪 | 220V，50HZ | 台 | 3 |  |
| 35 | 露点测试仪 |  | 台 | 3 |  |
| 36 | 干膜测厚仪 | 4HZ | 台 | 3 |  |
| 37 | 扭矩鉴定仪 |  | 台 | 1 |  |
| 38 | 附着力测试仪 |  | 台 | 1 |  |

注： 1、投标人应保证主要设备可以正常使用。投标人的主要设备可为自有、新购或租赁。投标人须按第九章投标文件格式“拟配备本标段的人员、主要设备及场地承诺书”的要求附承诺书，无需提供证明材料。

2、招标人有权根据标段的工程特点、工程量及工程进度情况要求增加或调整相应的加工场地、主要设备，承包人不得以此要求索赔。