

车陂加压站复建工程第二阶段 (附属设施用房)

电梯采购招标技术要求

招标单位：广州市自来水有限公司

编制单位：广州市市政工程设计研究总院有限公司

2024年10月

车陂加压站复建工程第二阶段 (附属设施用房)

电梯采购招标技术要求

招标单位：广州市自来水有限公司

编制单位：广州市市政工程设计研究总院有限公司

2024 年 10 月

目 录

1 概况	1
1.1 项目概述	1
1.2 安装条件	1
2 总则	2
2.1 规范性引用文件	2
2.2 术语	5
2.3 供货需求	5
2.4 专用工具及备品备件供应	7
2.5 铭牌或标签	8
2.6 设备外饰颜色	8
2.7 设备交货地点和时间	9
2.8 包装及运输	9
2.9 质保期及质量保证要求	9
2.10 技术服务要求	11
2.11 技术资料要求	16
3 技术条款	18
3.1 设备性能要求	18
3.2 设备制造要求	26
4 检验及验收	27

4.1 检验、验收程序及标准	27
4.2 不合格处理流程	30

1 概况

1.1 项目概述

项目名称——车陂加压站复建工程第二阶段（附属设施用房）

项目规模——总建筑面积 5688 m²

建设单位——广州市自来水有限公司

设计单位——广州市市政工程设计研究总院有限公司

项目地点——广州市金融城

本次工程设计范围主要包括：两栋附属设施用房，包含仓库、维修间、水质化验室、值班室、办公室、市政附属用房以及一层地下车库。

1.2 安装条件

环境条件：电梯所在位置保持通风良好，周围保持干燥、无易燃物，温度范围在-5 ~ +50℃之间。

交通运输条件：项目建设场地周边道路满足设备运输要求。

设备基础条件：现场按图纸尺寸预留电梯井土建洞口和底坑，建筑结构有足够的承重能力，电梯要承担的重量也要在其设计承重范围之内。

电源条件：电源条件满足电梯运行所需的电力参数，具体根据电梯型号以及设备厂家的要求而定。

设备与系统的交接界面条件:

控制系统的操作面板、控制柜具有通讯端口，通过通讯电路和线路板连接，形成控制系统。电动机和减速机通过供电电缆、通讯电缆连接，接入现场供电系统，形成电力驱动系统。导轨、轿厢和对重装置等，通过电缆接入电路驱动系统，形成升降系统。

相关图纸：图纸《车陂加压站复建工程第二阶段（附属设施用房）施工图设计第四册建筑专业》的图 A-S1-3-01、A-S1-3-03

2 总则

2.1 规范性引用文件

除非在合同中另有明文规定，否则，合同所规定的有关设备、装置提供、材料供应、工作履行、工作和材料检验所参照的标准和规范，都应该是中国的标准或规范以及国际标准或规范的现行最新版或最新修改版。

当某标准和规范只适宜于某个国家，或者只与某个特定国家或地区有关时，那么在得到采购方事先审阅和批准的前提下，可以采用确保能够安装衔接和在质量方面相当于或高于该标准或规范的其他权威性标准。

如果合同中所指明的标准和规范与供货商所计划使用的标

准和规范有所不同，则供货商应该在 15 天前，书面将有关情况报请发包人。如果供货商所计划使用的标准和规范，不能确保在质量上相当于或高于该标准或规范，则供货商应该使用本合同中所规定的标准或规范。

为了便于对有关标准或规范进行试验或检验，可能要求供货商将其所计划采用的标准和规范的复印件及其中文翻译稿，一起提供给发包人。

所有提供的设备和制作工艺与国际标准化组织及国际电气技术委员会已颁发的有关标准，即使该标准没有在本规定中引用，设备也应根据这些标准制作，除非另有说明。

这些标准应包括：

- (1) 中国国家标准及规范
- (2) 其它认可的国家标准
- (3) 国际标准化组织标准
- (4) 国际电工技术委员会标准

有关设备和装置制作、材料供应、工作履行、工作和材料检验、施工安装及验收所参照的标准和惯例规范，都应该是该中国标准或规范以及国际标准或规范的现行最新版或最新修改版。供货商所供电梯采用的各种设计、制造、组装标准应适合在中国使用并至少符合或超过以下所列标准：

《建筑设计防火规范》（GB50016）

《建筑防烟排烟系统技术标准》（GB51251）

《建筑防火通用规范》（GB 55037）

《电梯主参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸第 1 部分：

I、II、III、VI 类电梯》GB/T7025.1

《电梯制造与安装安全标准》GB 7588

《电梯用钢丝绳》GB 8903

《电梯技术条件》GB/T 10058

《电梯安装验收标准》GB 10060

《交流电梯电动机通用技术条件》GB/T 12974

《电梯 T 型导轨》GB/T 22562

《电梯曳引机》GB/T 24478

《火灾情况下的电梯特性》GB/T 24479

《电梯层门耐火试验泄漏量、隔热、辐射测定法》GB/T 24480

《电梯安全要求第 1 部分：电梯基本安全要求》GB 24803.1

《电梯工程施工质量验收标准》GB 50310

《电梯钢丝绳用钢丝》YB/T 5198

《机械设备安装工程电梯电器装置施工及验收标准》GB 50182

供货商提供的电梯设备应根据国家的相关标准、规范和本采购文件的要求进行设计和制造，所有主要部件必须至少达到国内先进水平，结构合理、可靠性高、能耗低、运行噪音低、无污染，操作保养和维护简便，安装必须到达样板工程要求。

2.2 术语

轿厢：电梯的一部分，用以运送乘客和/或其他载荷。

顶层：井道的一部分，位于轿厢服务的最高层以上。

层站：各楼层用于出入轿厢的地点。

机房：安装一台或多台驱动主机及其附属设备的专用房间。

载货电梯：主要运送货物的电梯，同时允许有人员伴随。

底坑：底层端站地面以下的井道部分。

井道：保证轿厢、对重（平衡重）和/或液压缸运行所需的建筑空间。

无障碍电梯：满足乘轮椅者使用的电梯，轿厢内部设施应满足无障碍要求。

2.3 供货需求

表 1 供货需求表

序号	物资名称	基本参数	计量单位	数量	备注
1	高档无机房 乘客电梯	轿厢尺寸 \geq 1600 宽*1400 深	mm	1	
2	高档无机房 乘客电梯	轿厢尺寸 \geq 1600 宽*1500 深	mm	1	无障碍 电梯

总则：标准化的外观、运行、维修、备品备件以及供货商服务，所提供的设备必须是一个供货商的最终产品，全新未经使用的各项设备成套、整体供货。包括设备制造、供货（运输）、

安装、调试、试运行、竣工验收、人员培训、售后服务、质保期服务、完成这些工作所需的设备、材料、工器具以及其他相关服务等。

供货商提供的每台电梯为成套装置，并需配置有效和安全运行所必需的附件。主要包括但不限于：

按清单装配完整的全新、未经使用的装配完整的电梯主机及安全、有效运行所需的附件，但不限于以下部件：

装配完整的电梯；电梯主机、控制柜、门机、限速器、安全钳；所有安装附件；设备程序及登录密码。

包括设备制造、供货（运输）、安装、调试、试运行、竣工验收、劳动局及广东省质量技术监督局等有关行政主管部门验收、人员培训、售后服务、质保期服务所有需要的设备及配件及其他相关服务等。

提供的特种设备及辅机已通过相关政府及检验部门验收并获得使用许可证；涉及计量器具已取得国内认可的相关校准或检定证书。取得相关许可证、校准或检定的费用由供货商负责并包含在合同总价中。

各设备到现场控制柜及现场控制柜到现场低压配电柜之间的电缆及其管线由设备制造厂家配套供应。除特别说明外的现场控制柜由设备制造厂家配套供应。

2.4 专用工具及备品备件供应

(1) 随设备提供的备品备件应是全新的，未使用过的，备件与所需更换的零件完全吻合，满足设备正常使用条件下更换使用需要。

(2) 供货商应提供满足本次招标设备在保证期三年内正常运行的备品备件和专用工具，此费用包含在设备总报价中。

(3) 供货商按三年的用量列出备品备件和专用工具的名称、规格、数量、厂家和单价，经发包人同意后，按合同确定的内容供货，如因供货商原因，所列备品备件和专用工具的数量未能满足三年保证期内正常使用更换的，责任由供货商承担。

(4) 供货商书面承诺确保其在三年的正常工作情况下足够更换使用。若在三年内在正常使用状况下需要增补备品备件，供货商应在收到发包人书面通知后 7 天内免费提供到指定地点。

(5) 供货商应保证所有设备（包括进口设备）备品备件在国内应有相应厂家供应，便于发包人选购。

(6) 所有专用工具装在木箱或钢制盒里并配有钥匙。所有备品备件应具有良好包装及清晰持久的标记（包括名称、用途），应保证其在正常环境条件下长期存放而不变质。

(7) 供货商应提交完整的专用工具清单及备品备件清单，清单应标明各种专用工具的功能用途及备品备件的部件识别号、主要设备类别、部件说明、参考图、图号和数量；

(8) 除随机械设备提供的备品备件外，供货商应推荐在质

保期后 10 年运行期内认为必需的备品备件，并且保证在设备的寿命期内能提供备品备件。

2.5 铭牌或标签

电梯设备材料的铭牌、使用指示、警告指示等应有中文及规范易懂的通用符号来表示。

电梯轿厢铭牌应当清晰地标明以下信息：品牌、型号、载重量/人数、速度、不准吸烟告示、制造厂商、出厂日期、维修单位和维修电话。电梯轿厢铭牌的材质通常应选用耐磨耐腐蚀、防水、耐高温、阻燃性能好的高质量材质。通常情况下，应选用不锈钢或者彩色喷涂铝板等高档材质，以确保铭牌的可读性和耐久性。铭牌的长宽不得低于 130 毫米，字体尺寸不得小于 16 磅，以确保周围环境的光照明亮度下能够清晰、易读地显示出所有信息。电梯轿厢铭牌应当固定在电梯车厢门或者控制台等显眼的位置上，以便使用者清晰、便捷地浏览到所有的信息内容。同时应注意电梯铭牌的位置不应影响电梯内部的安全、美观以及使用体验。

质量保证期内，供货商应按时提供符合规定的维保标志。

2.6 设备外饰颜色

设备的露空部分外饰颜色统一要求主导的原则是：色泽明快、色调和谐，功能分区显著、警示区域鲜明等。不锈钢设备

保持原有的金属色。非露空金属设备、管道等其防腐层颜色不做规定。电梯门为银灰色。

除此以外，无特殊要求。

2.7 设备交货地点和时间

供货商应在中标后三个月内，负责将货物按指定时间运送并卸至车陂加压站建设工地。

2.8 包装及运输

供货商应在中标后三个月内，负责将货物按指定时间运送并卸至车陂加压站建设工地，设备的包装与运输应符合《机电产品包装通用技术条件》（GB/T 13384）规定。该运输所有相关费用包含在电梯总价中。

2.9 质保期及质量保证要求

（1）本货物质量保证期为三年，以设备投入运行正常使用且验收合格后开具发票之日起算。

（2）保证期内，因正常使用而发生的任何设备故障供货商免费提供保修服务和零配件更换。供货商应免费提供符合《广州市电梯安全管理办法》、《广州市在用电梯监督检验工作规定》的维修及保养服务，并按时提供符合规定的维保标志。供货商无法完成保修责任的，发包人可另行聘请其他专业单位进

行维修，其费用从质量保证金或履约保函中扣除，若维修费用超额则应由供货商承担超出部分。

（3）保证期内，供货商必须保证所提供的货物如发生故障须抢修，必须在接到发包人提出维修申请的 4 小时内予以答复，24 小时内到现场进行维修，相关的维修必须连续进行，直至故障完全修复为止。如供货商未按时到场维修或到场后不能修复的，发包人有权决定委托他人予以维修，由此发生的费用由供货商承担。

（4）由于产品质量问题需要进行维修的，如果该类维修能够在在线状态下实施的，供货商承诺在 48 小时内完成；如果该类维修不能在 48 小时内完成或不能在线状态下实施的，供货商承诺无条件更换合格的全新设备，并在拆离旧设备前提前将替换的新设备运至发包人指定地点。供货商承诺如果供货商提供的设备在质保期内出现质量问题而需整机更换，且供货商不能提供除招标文件规定的货物所有检验合格报告和验收合格文件以外的证据证明设备质量合格，则供货商承担整机更换产生的一切费用，该项费用至少包括被更换的整机的价格以及两倍于该整机价格的工程施工费用。该项费用供货商承诺在发包人决定更换整机之日起三个工作日内支付。如果供货商拒绝支付，则发包人有权拒绝支付结算金额为 3% 的质量保证金，并由供货商承担相应的法律责任，供货商对此无异议。

（5）在设备寿命期内，供货商必须保证在正确安装、正常

操作和保养条件下，设备运行良好。供货商在设备寿命期内，对因设计、工艺、材料的缺陷等质量问题所引发的故障负责。

2.10 技术服务要求

供货商在合同签订后，应完成合同中所规定的全部工作内容，严格履行合同规定的各项义务。其责任不限于以下几点：

（1） 电梯的供货商的资质和义务应符合《广东省电梯使用安全条例》、《广州市电梯安全管理办法》。

（2） 供货商应负责任何与合同内容有关的现场条件需要更进一步设计的设备制造供货、安装和调试的详细工作。完成供货设备的单机调试；完成供货系统设备的系统调试；参加由发包人组织的全系统和全厂调试。

（3） 供货商应负责与其他供货商和安装承包商的协调工作，以确保设备安装的准确性和工作完成的时间性。

（4） 供货商应完成合同中所规定的全部工作内容。其责任不限于以下几点：确保所有设备及其通讯规约提供一个协调的、合理的、完整的系统。所有与供货设备相关联的辅助设备及其元件，凡是没有说明不要的都应包括在供货范围内。

（5） 在合同中提供的所有设备应能适合当地气象条件、适应水厂现场使用环境。供货商在选择所提供的设备时，应把这些条件充分考虑进去。

（6） 供货商有责任向相关合同供货商索取或提供界面接口

资料。

(7) 供货商使用的标准如果在技术规定中没有规定，应对其进行说明。当所用标准和实施规则等效于或优于本技术规定要求时，该标准才可能为发包人接受。供货商应清楚的说明用于替代的标准或实际使用的标准，并提交所应用标准或实施的规范，明显的差异要说明。

(8) 安装、调试及验收：设备供货商必须按照国家质量监督检验检疫总局《电梯制造与安装安全规范》提供安装服务，并负责按照规定到技术监督部门办理报装手续。设备供货商必须派有经验的工程技术人员到安装工作现场进行安装调试，安装调试所需的工具、仪表等由供货商提供，费用由供货商负责。安装完毕后的试运行和性能测试由供货商负责。设备采购商所在地劳动安全部门和设备采购商确认设备满足各项技术要求后，才能通过验收，否则供货商应进行修理、调试更换，直到满足设备采购商要求为止。供货商负责代办理电梯报检手续，取得《特种设备使用登记证》《特种设备使用标志》，并办理使用登记。请当地劳动安全部门验收的手续及相关费用由供货商负责。

(9) 现场机械测试：现场机械测试包括现场检查、功能测试和接受测试。设备供货商对上述测试提出详细的测试要求，并得到工程师认可，测试完成后提交结果，现场测量工具自备。

现场检查包括设备在仓储、运输或安装时是否损坏，设备

安装是否准确，有否机械缺陷。

现场测试包括电梯运行应进行气压、结构的稳定性等试验。

1、安装好的设备（包括电气、仪表）应进行调试。调试时应作好记录，其试验证明提交发包人和发包人委托的监理工程师批准。

2、调试中涉及的费用、工具、材料等均由供货商负责。

3、试验应在电梯调试合格并通过批准后才能进行。

4、试验前，供货商应提交试验计划及报告递交发包人和发包人委托的监理工程师批准。

5、全部设备在安装完毕后，单机调试运行稳定后，由供货商提交设备考核方案，经发包人和发包人委托的监理工程师签字同意后，由供货商、发包人和发包人委托的监理工程师共同按照设备参照标准进行现场测试，测试结果经各方签字后，一式五份，其中一份存档。

（10）售后服务：

1、供货商保证所提供的货物如发生故障须抢修，在接到发包人通知时，需做到 12 小时内答复，48 小时内到现场进行处理，直至故障解除满足发包人需求为止。所提供的货物因质量问题导致发包人损失（不限于水量损失）及被第三方追究责任的，供货商须按设备合同单价 5 倍的金额向发包人支付赔偿金或按实际损失金额支付赔偿。

2、质量保证期内，供货商应免费提供货物正常使用下的维

修及保养服务。在质量保证期结束前，供货商须与发包人代表对合同项下货物进行全面的检查，对任何缺陷由供货商负责修理，在修理之后，供货商须将缺陷原因、修理的内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等情况报告给发包人，报告一式两份。

3、在保证期后的设备使用寿命期内，由供货商负责提供的设备正常运行所需的备品备件，供货商应保证品备件价格优于当时市场价。

4、供应无偿提供设备整个寿命周期内的技术咨询服务，其中咨询内容包括但不限于设备相关备品备件的购买厂家、市场价及设备维护保养等。

（11）培训：设备安装后，供货商应派遣受过良好培训而且经验丰富的人员，给发包人从事操作和维护设备的员工提供各项必要的培训，培训费用已包含在设备总报价中。培训前供货商应制定详细培训计划并提交给发包人批准。培训后保证参加培训人员掌握维护保养的基本知识，熟练掌握设备操作的技能，能够解决处理设备的一般故障，确保设备正常运行。具体要求如下：

1、所有培训使用汉语。

2、培训形式：包括但不限于采用准备好的注释、讲义、讨论会、视听演示进行授课讲解及实际操作示范。

3、培训地点：车陂加压站

4、培训涵盖的主要内容应包括但不限于以下内容：

- a、健康和安全
- b、设备使用基本知识及原理
- c、装置和设备的手动操作
- d、装置和设备的自动操作
- e、正常运行中需要的手动运作
- f、调节
- g、例行检查、润滑等
- h、维护保养
- i、装置的隔离、拆卸和更换
- j、故障的查找

5、培训时间

序号	设备类别	培训地点	次数	每次培训时间及人数	备注
1	电梯	车陂加压站	1	6 人/1 日	

（11）供货商应对本技术规定提供的机械、电气、仪表设备和工艺方面的一切专利费和执照费承担责任，并且负责保护设备采购方及发包人的利益不受任何损害。一切由于执照费、文字、商标和技术专利侵权引起的法律申诉；或者由使用工艺结构特征和设备、元件的排列所引起的法律裁决、诉讼和费用均与发包人无关。投标价格应当包括了专利费、执照费和其它这方面的费用。

2.11 技术资料要求

所有资料、证书应为中文，如原件为英文，供货商必须同时提供中文译本。需要提交文本资料一式 5 份。WORD 格式的电子文本文件及 AutoCAD 格式的电子版设计图形文件一式 2 套（刻录光盘）。

（一）投标时提交的技术资料应包括但不限于以下内容：

（1）供货商出具的质量保证书；

（2）总体布置图，应完全反映设备的外形结构和尺寸、并表明安装、运行及维护所需的空间；

（3）应提供设备全部部件图和各连接部分尺寸、对土建基础及土建结构承载的要求以及对起吊设备起重量、跨度、起升高度的要求。

（4）设备材料清单及材质报告。

（5）样本及相应的生产许可证和特种设备制造安全许可证（如供货商出具的《电梯制造许可证》）。

（6）供货商的《电梯安装许可证》；

（二）签订合同后提交的技术资料应包括但不限于以下内容：

（1）设备结构总图（包括土建荷载、装配结构、外形尺寸、材料明细）；

（2）安装详图（包括基础螺栓、预留孔预埋件尺寸位置、二次灌浆）；

(3) 控制箱电气与控制原理图, 电机、电气控制有关技术资料;

(4) 提供全套安装、调试、运行、维修手册、设计图纸、部件表、详细说明设备性能参数;

(5) 提供全套推荐的平、剖面布置图;

(6) 工作进度表;

(7) 设计说明书;

(8) 安装方法的详细描述及安装精度规定;

(9) 详细试运转前的调试方案及检测要求;

(10) 试车、测试计划及方案。

(三) 交货时提交的技术资料应包括但不限于以下内容:

(1) 制造及质量保证文件;

(2) 设备各部分的重量及总重量;

(3) 材料试验证明书;

(4) 设备工厂检验和测试报告;

(5) 产品合格证;

(6) 中文使用说明书, 详细说明各设备性能;

(7) 设备运转试验和性能测试报告, 相关检测标准。

(8) 电梯出厂时, 应当附有的设计文件(包括总图、主要受力结构件图、机械传动图和电气、液压系统原理图)、产品质量合格证明、安装及使用维修说明、监督检验证明、有关型式试验合格证明等文件。

(9) 限速器和安全钳的检验报告。

3 技术条款

3.1 设备性能要求

车陂加压站复建工程第二阶段（附属设施用房）总共安装 2 台电梯，其中位于 1 号楼有 1 台，为载人无障碍电梯。位于 2 号楼 1 台，为载人电梯。

(1) 要求提供产品，质量上乘，运行高效舒适平稳，具有节能和便于维修保养的故障诊断等系统。

(2) 技术规格及参数满足设计要求。

(3) 曳引机必须为同品牌产品，具有高效节能及良好的动力特性。

(4) 控制系统采用全电脑模块化分散控制系统，具有抗干扰强、实时性高、通信容量大等要求。

(5) 轿厢在提供井道尺寸基础上，要求提供最大尺寸的标准轿厢，轿体要求制作精良、连接紧固、抗变形能力强，附相关安全技术标准。

(6) 门机系统采用交流 VVVF 控制的永磁同步门机，门保护装置采用光幕式。

(7) 轿门：要求双扇中分式自动门，开门时间短、灵活、安静快捷。

(8) 光幕门保护装置：要求该装置有足够光束数交叉形成保护光幕，光幕上下端满至门顶和门底。

(9) 导轨（轿厢导轨、对重导轨）：T 型耐磨导轨，抗变形能力强。

(10) 对重装置：对重架要求制作精细，抗变形能力强，符合相关安全标准。要求采用滑动式导靴，对重铁不得采用工业废料，应符合环保要求。

(11) 补偿装置：要求采用带胶套的无声补偿链。

(12) 钢丝绳：要求采用电梯专用的复绕式钢丝绳，其安全储备系数 ≥ 12 ，并提供使用寿命。

(13) 随行电缆：要求采用电梯专用电缆（缆带内含有用于摄像的同轴电缆、通讯电缆等）。

(14) 井道内固定件：要求其零部件结构合理，牢固耐用，抗锈蚀能力强。

(15) 井道照明：要求最高最低照明装置距井道上下端各为 0.5 米，中间每隔不超过 7M 装设一盏照明灯具，并在底坑装有电源插座。

(16) 缓冲器：要求采用油压式缓冲器。

(17) 限速器：要求采用双向离心式限速器。

(18) 安全钳：要求采用渐进式安全钳。

(19) 门锁装置：采用电梯专用门锁，基站锁设在首层。

(20) 电梯采用变频控制。

(21) 电梯控制系统为双 32 位全电脑数据网络控制专用交流变压变频（VVVF）系统、PM 永磁同步无齿轮曳引机驱动。电梯控制系统需满足以下要求：

- 1、电梯应遵循同向响应、逆向不响应的原则；
- 2、电梯首先应快速运行，到达目的层前减速平层；
- 3、电梯平层后自动快速开门，到达一定位置再慢速关门；
- 4、电梯轿厢门和厅门应同步开、关，轿厢门和厅门关门未到位电梯不能运行；
- 5、电梯具有各层内选、召唤按钮，并能进行楼层显示；
- 6、其他要求见下表。

电梯控制系统功能要求

功能名称	功能描述
内部通话装置	紧急时，轿内或轿顶或底坑的人可以通过该装置与机房或监控室的人通话。
强制关门	如果电梯开门保持时间超过预定值，电梯暂时忽略非接触式门传感器的作用，强制关门。
称重启动	电梯根据轿厢内的负载，调整启动力矩，以使电梯启动平稳。
次层停靠	电梯到达目的层后，若轿厢门不能完全开启，则关门前行到下一层，直到门能完全开启后，恢复正常运行。
超载报警	轿厢超载时，电梯保持开门并且轿内蜂鸣器鸣响。

上电再平层	由于断电引起轿厢停在门区范围内,当电源恢复后轿厢将再平层到平层位置。
重复关门	若关门受阻,电梯就会重复关门动作,直到杂物被清除。
本层再开门	关门过程中,按同方向层站召唤按钮,电梯重新开门。
安全停靠	电梯因故停在门区外时,控制器进行安全检测,若符合启动要求,则电梯就近停层开门。
停层开门	电梯停层后自动开门。
电梯受阻失速保护	当曳引钢丝绳打滑达到预定时间时,电梯停止运行。
轿内反向指令消除	电梯自动运行时,当电梯沿途响应完最后一个轿内指令或层站召唤后,系统自动检查并消除余下的轿内指令。
轿内运行方向指示	在轿厢内用箭头表示电梯的运行方向。
层站运行方向指示	在层站用箭头表示电梯的运行方向。
关门按钮响应指示	按下关门按钮时关门按钮灯同时点亮。
换向重开门	电梯门开状态,前行方向上没有轿内指令和层站召唤,且该层站的相反方向的层站召唤已被登记,电

	梯关门后立即重开。
门负载检测	如果门由于过载导致不能完全打开或关闭，电梯门将会反方向动作。
开门按钮响应指示	按下开门按钮时开门按钮灯同时点亮。
开门受阻控制	如果电梯开门受阻，立即关门。
开门保持时间自动调整	根据层站召唤或轿内指令自动调整开门保持时间。
轿厢应急照明	当正常照明电源断电时，立即提供轿厢照明。
即时关门	电梯停站开门后，按下关门按钮，门立即关闭。
警铃	紧急时按下该警铃，警铃和通话装置鸣响。
检修操作	供维修人员使用的检修运行模式。
层站运行控制开关	通过操作指定层站上安装的"运行/停止"钥匙开关，开启或关闭电梯。
高峰服务	为减轻临时性运输繁忙，电梯被自动优先分派到最拥挤层（顶层或主层站）。
光幕安全触板	带光幕的安全触板。利用光幕与安全触板双重保护，在关门期间，检测到乘客或物体时，重新开门。
轿厢到站电	电子谐音器提示乘客轿厢已经到达目的层站。（电

子谐音器	子谐音器安装在轿厢顶部和底部)
消防运行	若消防员开关动作,立即取消所有层站召唤和轿内指令,电梯返回到预定层站并开门后,电梯由消防员控制运行。
满员自动通过	轿厢载荷超过额定载重 80% (可以调整) 时, 电梯不响应沿途的层站召唤。
轿内误指令自动消除	如果轿厢内已登记的指令数与乘客数不符, 为避免不必要的停层取消所有指令。
轿内误指令人工消除 (轿内按钮型)	误按了轿内指令按钮, 连按两次该按钮, 可取消该指令。
轿内通风装置自动关闭	电梯无方向待机一定时间后, 轿内通风装置自动关闭以节能。
轿内照明自动关闭	电梯无方向待机一定时间后, 轿内照明自动关闭以节能。
手动盘车功能	电梯故障停车时, 维修人员在机房可轻松快捷的使用手动盘车完成人员救援工作。
停电应急停靠装置	当在进行的电梯突然遇到供电系统故障停电、缺相、火灾该装置将自动切换投入工作, 接管电梯全部控制权, 输出电梯所需电能, 将电梯运行至平层位置, 打开轿门让乘客安全走出电梯。

1 号楼载人电梯性能参数

安装位置	1 号楼，首层至三层
电梯型号	高档无机房乘客电梯
控制系统	双 32 位全电脑数据网络控制专用交流变压变频（VVVF）系统、PM 永磁同步无齿轮曳引机驱动
操作系统	独立控制
额定载重	1050 kg
额定速度	1.0m/s
开门方式	中分式 32 位独立微机控制专用交流变压变频（VVVF）高智能化无连杆门机；
门洞尺寸	（宽）1100mm ×（高）2300mm（以现场实际尺寸为准）
电源	动力：380V，50Hz；照明：220V，50Hz；
井道尺寸	（宽）2500mm ×（深）1750mm（以现场实际尺寸为准）
井道顶层净高	4020mm
轿厢尺寸	（宽）≥1600mm ×（深）≥1400mm
轿顶型号	豪华型轿顶
轿厢壁	发纹不锈钢
轿厢门	发纹不锈钢
轿厢地板	PVC 地板
门套	所有层发纹不锈钢小门套

厅门	所有层发纹不锈钢
地坎	硬质铝型材
说明：所竞价产品所有不锈钢部件均需采用标号 06Cr19Ni10 不锈钢。	

2 号楼载人无障碍电梯性能参数

安装位置	2 号楼，负一层至三层
电梯型号	高档无机房乘客电梯
控制系统	双 32 位全电脑数据网络控制专用交流变压变频（VVVF）系统、PM 永磁同步无齿轮曳引机驱动
操作系统	独立控制
额定载重	1050 kg
额定速度	1.0m/s
开门方式	中分式 32 位独立微机控制专用交流变压变频（VVVF）高智能化无连杆门机；
门洞尺寸	（宽）1100mm × （高）2300mm（以现场实际尺寸为准）
电源	动力：380V，50Hz；照明：220V，50Hz；
井道尺寸	（宽）2400mm × （深）2200mm（以现场实际尺寸为准）
井道顶层净高	3750mm
轿厢尺寸	（宽）≥1600mm × （深）≥1500mm
轿顶型号	豪华型轿顶

轿 厢 壁	发纹不锈钢
轿 厢 门	发纹不锈钢
轿厢地板	PVC 地板
门套	所有层发纹不锈钢小门套
厅门	所有层发纹不锈钢
地坎	硬质铝型材
说明：所竞价产品所有不锈钢部件均需采用标号 06Cr19Ni10 不锈钢。	

3.2 设备制造要求

（1）轿厢操纵板及位置指示器

高档不锈钢微触按钮，高精度点阵显示，优质发纹不锈钢面板，8 位独立电脑控制。

（2）候梯厅位置显示器

高档不锈钢微触按钮，高精度点阵显示，优质发纹不锈钢面板，8 位独立电脑控制。

（3）重要部件配置要求

要求电梯主机、控制柜、门机、限速器、安全钳等重要部件全部由电梯品牌供货商本公司生产，不得使用外购组装件或其他类型的非本品牌外方合资的进口的外购进口部件。

限速器应符合国家相关标准，具备可靠的限速功能，能够及时响应电梯的运行速度变化。限速器的设计应考虑到电梯的

运行速度、载重量、楼层高度等因素，确保限速器的性能满足要求。限速器的结构应合理，易于安装和维护，同时应具备足够的强度和刚度，以确保其长期稳定运行。

限速器的制造应符合国家相关标准和规范，采用优质的材料和零部件，确保产品质量。制造过程中应进行严格的质量控制，确保产品的尺寸、性能等指标符合设计要求。限速器应配备合格证书和使用说明书。

安全钳的制造应符合国家相关标准，并且应该有明显的标志和编号。

（4）控制柜、门机、轿厢内操纵箱等

电气系统元器件，要求使用电梯供货商本厂生产或外方合资方进口的元器件，不得使用外购组

（5）制作标准

符合《电梯制造与安全规范》（GB7588）和《电梯技术条件》（GB10058），符合《广州市在用电梯监督检验细则》。

4 检验及验收

4.1 检验、验收程序及标准

（一）生产过程检验

供货商应对关键部件制造及设备装配环节进行记录，提供

关键部件的制造检查记录、设备装配过程检查记录及能反映工作的重要阶段的照片和录相带。生产周期大于1个月的，供货商应提供月进度报告。设备须经检查试验合格，并附有产品合格证和使用维护说明书方可出厂

（二）出厂验收

从工厂发货前，发包人有权检查和测试本规范的所有设备和材料。供货商应给发包人或其代表配备检查和测试所需的设施，包括人工，而且应留有足够的时间进行检查和测试。出厂验收包括文件验收与实物验收。通过出厂验收检验设备设计、制造、工艺、质检等满足合同规定和有关规范的要求。实物验收包括主要部件检验验收和整体验收等，具体要求见相应设备的技术规范和合同条款要求。

供货商应提供设备制造质量检验报告及性能试验报告。同时，应列明造质量检验、性能试验及规定性能试验的内容、指标，并规定性能试验试验台等级。

（三）现场验收

（1）在全部设备安装完毕，由供货商、发包人和监理共同按照国家《电梯制造与安装安全规范》进行现场测试，测试内容及测试结果应满足标书的各项技术要求，并得到建设单位工程师的认可。测试记录交予建设单位工程师。如测试结果不符合要求，供货商应负责更换。现场测量工具由供货商自备。

初步验收：根据相关法律法规和标准及招标技术参数要求，

对电梯的主要部件的技术参数、运行参数等进行检查验收。

安装检验：主要对电梯的安装情况进行检查。主要内容包括但不限于电梯主要部件的安装位置、固定情况、连接情况等。同时还应对电梯的运行试验进行监督。运行试验包括但不限于电梯的起升、载重、稳定性等方面的试验。

竣工验收：应对已经安装完毕的电梯进行全面检查。主要内容包括但不限于电梯外观、运行状态、触摸屏按钮是否灵敏等。同时，还应进行电梯的负荷试验，以确保电梯在设计载荷下的正常运行。竣工验收合格后，供货商向广州市特种设备检测研究院提交电梯验收报告，经过相关部门的审核后，方可正式投入使用。

（2）验收合格条件：

试运行性能满足要求；

1、性能测试和试运行验收时出现的问题已被解决至发包人满意；

2、提供的特种设备及辅机已通过相关政府及检验部门验收并获得使用许可证；涉及计量器具已取得国内认可的相关鉴定证书。

3、已提供了合同的全部货物和资料；

4、材料抽样送检，经发包人指定的相关权威部门鉴定合格；

5、符合商务文件的综合验收条款。

4.2 不合格处理流程

出厂验收不合格的，产品不得出厂，需由供货商更换满足出场验收合格标准的产品方可出厂。

如果现场验收的测试结果不合格的，按照合同条款处理及处罚。

设备未经综合运行验收前的一切责任均由供货商承担，所有设备或配件的损坏、遗失或其他缺陷供货商应按发包人要求予以免费修复、购置或更换，供货商应提供书面承诺文件。发包人有权根据需要委托第三方检测机构对到货产品中进行检测。