**第二章 采购需求**

**一、项目概况：**

项目属性：货物类

采购人拟采购的所有产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》范围，投标人需填写《政策适用性说明》（见投标文件格式）并提交相关证明材料（证明材料包括：1.该产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》范围的相关内容页，并对相关内容作圈记；2.市场监管总局公布的参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录截图；3.该产品获得的由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书），作为技术评审的依据（注：《环境标志产品政府采购品目清单》投标人可查询中国政府采购网，网址http://www.ccgp.gov.cn）。

★本次采购产品为非进口产品（进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品）。

本项目核心产品为组合式公寓床（投标人必须在投标文件中填写所投核心产品的品牌，否则按无效投标处理）。

**一、货物采购清单：**学生宿舍组合式公寓床等家具一批（四人间 51 间，六人间543间，无障碍宿舍4间）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **定制规格W\*D\*H mm** | **数量** | **单位** | **说明** |
| 1 | 组合式公寓床 | 1980W\*900D\*2180H（床立柱高度）/1700H（长横梁离地高度）（按房间实际尺寸定制） | 3462 | 个 | 根据房间类型提供两人位连体 1188 套，单人位1086套（含书桌、书架、衣柜、床板） |
| 2 | 学生椅 | 480W\*380D\*768H（按房间实际尺寸定制） | 3462 | 张 |  |
| 3 | 无障碍宿舍单人床 | 2000W\*1000D\*450H（床板离地高度）/850H（整体高度）（按房间实际尺寸定制） | 8 | 张 | 含床架及床板 |
| 4 | 无障碍宿舍书桌 | 1200W\*600D\*750H（桌面离地高度）/1950H（整体高度）（按房间实际尺寸定制） | 8 | 张 |  |
| 5 | 无障碍宿舍单椅 | 420W\*420D\*870H（按房间实际尺寸定制） | 8 | 张 |  |
| 6 | 无障碍宿舍衣柜 | 800W\*600D\*2000H（按房间实际尺寸定制） | 8 | 个 |  |

**二、技术参数（指标）要求：**相关符号说明

**（一）总则：**

1.本章提出了货物的功能设计、结构、性能、安装和试验等方面的技术要求。

2.家具产品的质量、技术标准符合中华人民共和国有关部门颁布的最新国家或行业标准，本次投标所用材料均须满足环保要求。

3.中标人应提供本项目和所列标准要求的高质量产品及其相应服务。

4.如未对本项目提出偏差，将认为中标人提供的货物将完全符合规范书和标准的要求，偏差（无论多少）都必须清楚地表示在投标文件中。

5.中标人须执行本项目要求的标准，标准若有矛盾时，按较高标准执行。

6.中标人需提供合同货物的设计、制造、检测、装配、安装、调试、试运、验收、试验、运行和保修等清单，在获得采购人确认后方可生产制作供货。

**（二）产品技术要求**

宿舍组合式公寓床由床架、书架、衣柜、书桌和床梯五个部分组合而成的上床下桌结构。整体设计美观、款式新颖、尺寸与房间的布局匹配、空间利用合理、选材耐用环保，满足学生的休息、储物、学习等多功能需求，给学生提供一个舒适的学习生活空间。

1.采购项目技术规格、参数及要求：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 材质工艺要求说明 |
| 1 | 组合式公寓床 | 1.组合式公寓床：材质为冷轧钢材，均采用国家标准钢，铁床框架立柱与长横梁须采用卡式锲入式锁扣结构连接，为增加稳固性立柱与短横梁采用焊死结构。焊接均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后须打磨平、除刺及抛光。（参考样图）a8cb40f7d284b5ae57212ab1d31e119 |
| ▲2.床立柱：外形规格为：80mm\*62mm（±5mm）管材厚度≥1.3mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接成全闭口式多边形异型管，其中最外侧为圆弧形，减少碰撞，更安全，圆弧面上增加≥2条半圆形加强筋，增强床立柱的抗扭力，更加稳固。立柱上下管口处均需设有ABS工程塑料胶套，上胶套采用内塞外包式设计，下胶套采用外包式设计，形状与立柱一致。 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps21.pngC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps22.jpg |
| ▲3.中立柱：外形规格为：92mm\*40mm（±5mm）管材厚度≥1.3mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接成全闭口式多边形异型管，其中最外侧面上增加≥2条半圆形加强筋，增强床立柱的抗扭力，更加稳固。立柱上下管口处均需设有ABS工程塑料胶套，上胶套采用内塞外包式设计，下胶套采用外包式设计，形状与立柱一致。 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps23.pngC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps24.jpg |
| ▲4.侧横梁：采用规格为：80mm\*40mm（±5mm）管材厚度≥1.1mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线激光焊接而成的多边形异型管，管材与床板连接面在凸出的直角台阶，台阶深度为≥20mm，高度为≥20mm，提高床板整体承受力 。（参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps25.pngC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps26.jpg |
| ▲5.长横梁：（前、后）外形规格为：92mm\*46mm（±5mm）管材厚度≥1.3mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接而成闭口式多边形异型管，其中最外侧增加≥2条半圆形加强筋骨，增加床横梁的支撑力。于床板连接面有凸起的直角台阶，台阶深度≥10mm，高度≥20mm，提高床板整体承重力，横梁下方采用圆弧形设计，防止碰撞。（参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps27.pngC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps28.png |
| 6.中立柱短横梁：采用规格为：80mm\*60mm（±5mm）管材厚度≥1.1mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线激光焊接而成的多边形异型管，管材与床板连接面在凸出的直角台阶，台阶深度为≥20mm，高度为≥20mm，提高床板整体承受力 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps29.jpg |
| 7.床横梁连接件：外形规格为：≥130mm\*18mm\*18mm，厚度≥2.5mm，采用优质冷轧钢经冲压拉伸成型为直角结构，需有≥3个挂件端口，和立柱面的对应挂钩孔直上而下的连接，确保稳固性。（参考样图）cdddc10c2532bed57493de75df9a453 |
| 8.床头护栏：采用中空闭口管材，截面尺寸为 20 mm\*40mm（±2mm）（厚度≥1.0mm）管材作为横管，15mm\*30mm（±2mm）椭圆管作为竖管，床头底部配置挡板，挡板采用厚度≥1.0 mm冷轧钢加工而成。挡板高度为≥100mm。整体护栏高度≥350mm。（参考样图）fecc66a61fbe193654179e3f542fbb5 |
| ▲9.床板支撑梁：外形尺寸为40mm\*40mm（±2mm）厚度≥1.0mm，采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接成闭口式异型管，每张床需要5根支撑条；每张床支撑梁总支撑面≥240mm，保证床板承重安全。（参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps31.jpg▲10.床边保护栏：规格为≥1600W\*380H（±2mm），主体设计为圆弧形，支架为 厚度≥1.3mm 优质冷轧钢板，一次冲压拉伸而成（不得用拼接方式），成型尺寸45W\*55D\*380H（±2mm）， 上端横管及扶手为φ32mm\*1.0mm 厚优质管材制作而成，中、下端横管为20mm\*40mm（±2mm）的优质管材，底部配置挡板，挡板采用≥1.0 mm厚冷轧钢加工而成，挡板高度为110mm（±2mm）。（参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps32.png |
| ▲11.床爬梯：侧梯支架采用25mm\*50mm（±2mm），厚度≥1.3mm椭圆钢管焊接而成。脚踏板支撑板采用优质冷轧钢板经冲床一次冲压而成，成型后尺寸为420mm\*85mm/105mm（±5mm）。楼梯内空达到400mm（±5mm）宽，方便上下楼梯，提高安全系数。楼梯支架上端及底部采用ABS工程塑料胶套（塞），上端胶套避免支架与横梁直接触碰。底部胶套采用斜边设计与楼梯支架底端角度一致，起到静音、防潮的作用。（参考样图）（塑料件不允许3D打印）e8b163d106c32cff56e6a1e6c331b50脚踏板支撑板表面需加塑料楼梯防滑踏板，采用注塑工艺一次成型，材料为全新环保聚乙烯，形状与楼梯脚踏板完全贴合，成型后尺寸：W430mm\*D90mm/110mm\*H25mm(±2mm)，表面需安装有不少于5张夜光片，起到安全警示的作用。（参考样图）（塑料件不允许3D打印）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps33.png   |
| 12.蚊帐杆：采用φ19mm\*1.0mm厚优质管材而成，表面喷涂处理，立柱顶部连接采用塑料三通内塞连接，牢固美观。 |
| 13.侧下拉杆、后拉杆：采用40mm\*20mm（±2mm），厚度≥1.0mm，优质冷轧钢管。 |
| 14.双面砂光杉木床板：采用双面砂光环保实（杉）木条拼接而成，干燥、防虫处理，厚度≥18mm，整张铺板条拼接数量不得超过7条，下方采用4条加强筋，加强筋规格≥30mm\*20mm，铺板与床架内空尺寸匹配，参照国家标准床铺面及其两边和两端的间隙应≤5mm。 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps40.jpg |
| 15.学生公寓组合柜：包含写字桌、衣柜、书架。（参考样图）（1）桌面：桌面规格1310W\*600D（±5mm），厚度≥25mm。桌面采用ENF级饰面刨花板，封边采用优质2.0mm厚PVC封边，优质高温热熔胶，台面一个线盒过线，台面靠墙边有≥60mm高挡板，防止物品掉落。配一个抽屉一个储物柜。（2）书架：采用≥0.8㎜厚冷轧钢板制作，整体规格1310W\*250D\*960H（±5mm），层高300mm（±5mm），表面经静电热固性粉末喷涂。（3）衣柜：采用≥0.8㎜厚冷轧钢板制作，整体规格600W\*600D\*1690H（±5mm），侧板折边25mm设计，转角位为弧形设计；衣柜转角处柜体底部、中部承重部分加强筋厚≥1.0mm，门板、层板有加强U型折弯钢板；柜体采用各部件拼接而成无螺丝结构柜内平整美观，底部配带内置50mm高调整脚，根据各个场景的情况对柜子进行调平。衣柜上层内配不锈钢挂衣杆（直径φ19mm\*1.0mm），柜门上部配有透气孔、钢制内挖拉手和一体成型锁片，衣柜外部底端不带门，设置二层作为放置鞋子所用。（4）五金配件：柜体的抽屉及柜门部分需配置轨道和铰链，抽屉轨道采用优质三节阻尼导轨，柜门铰链采用优质缓冲门铰。C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps41.jpg |
| 2 | 学生椅 | 1.椅座板、背板厚度≥12mm ，基材：多层实木环保板，油漆表面同色油漆封边，符合国家ENF级标准以上，经防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。椅座板采用6个以上螺钉固定。2.椅架含靠背管用优质冷轧钢椭圆形钢管尺寸≥20mm\*40mm, 厚度≥1.0mmmm ，用M8圆头螺丝紧固。通过国家钉力测试标准，椅脚和地面接触加装塑料外套。（参考样图）1715926197164 |
| 3 | 无障碍宿舍单人床 | 无障碍宿舍单人床：材质为冷轧钢材，均采用国家标准钢，铁床框架立柱与长横梁须采用卡式锲入式锁扣结构连接，为增加稳固性立柱与短横梁采用焊死结构。焊接、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后须打磨平、除刺及抛光。（参考样图）1.床立柱：外形规格为：80mm\*62mm（±5mm）管材厚度≥1.3mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接成全闭口式多边形异型管，其中最外侧为圆弧形，减少碰撞，更安全，圆弧面上增加≥2条半圆形加强筋，增强床立柱的抗扭力，更加稳固。立柱上下管口处均需设有ABS工程塑料胶套，上胶套采用内塞外包式设计，下胶套采用外包式设计，形状与立柱一致。 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps42.pngC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps43.jpg |
| 2.侧横梁：采用规格为：80mm\*40mm（±5mm）管材厚度≥1.1mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线激光焊接而成的多边形异型管，管材与床板连接面在凸出的直角台阶，台阶深度为≥20mm，高度为≥20mm，提高床板型体承受力 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps44.jpgC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps45.png |
| 3.床横梁：（后）外形规格为：92mm\*46mm（±5mm）管材厚度≥1.3mm，管材采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接而成闭口式多边形异型管，其中最外侧增加≥2条半圆形加强筋骨，增加床横梁的支撑力。于床板连接面有凸起的直角台阶，台阶深度≥10mm，高度≥20mm，提高床板整体承重力，横梁下方采用圆弧形设计，防止碰撞。（参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps46.pngC:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps47.jpg |
| 4.床横梁连接件：外形规格为≥130mm\*18mm\*18mm，厚度≥2.5mm,采用优质冷轧钢经冲压拉伸成型为直角结构，需有≥3个挂件端口，和立柱面的对应挂钩孔直上而下的连接，更加稳固安全。（参考样图）cdddc10c2532bed57493de75df9a453 |
| 5.床板支撑梁：外形尺寸为40mm\*40mm（±2mm）管材厚度≥1.0mm，采用优质冷轧钢，经轧压线辊压成型，激光焊接成闭口式异型管，每张床需要5根支撑条；每张床支撑梁总支撑面不少于240mm；保证床板承重安全。（参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps49.jpg |
| 6.床头护栏板：采用中空吹塑工艺一次成型，材料为全新环保聚乙烯，高度采用弧形设计，高度为≥350mm。四周无任何接缝及刃口。表面需有永久刻度线，并注明有（床褥不得超过此线）警示语。（参考样图）（塑料件不允许3D打印）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps52.jpg |
| 7.双面砂光杉木床板：采用双面砂光环保实（杉）木条拼接而成，干燥、防虫处理，厚度≥18mm，整张铺板条拼接数量不得超过7条，下方采用4条加强筋，加强筋规格不得小于30mm\*20mm（±2mm），铺板与床架内空尺寸匹配，参照国家标准床铺面及其两边和两端的间隙应不超过5mm。 （参考样图）C:\Users\ZHANGJ~1\AppData\Local\Temp\ksohtml5728\wps53.jpg |
| 4 | 无障碍宿舍书桌 | 1.书桌：规格为1200W\*600D\*750H（±5mm），台面、书桌侧板均采用ENF级刨花板基材，厚度≥25mm厚，其他板材≥18mm厚ENF级刨花板基材；配抽屉及储物柜各一个。2.书架：规格为1200W\*240D\*1200H（±5mm），采用≥18mm厚ENF级饰面刨花板，环保三聚氰胺饰面，书架共2层，书架底部需配置加固拉条。3.五金配件：配优质铝合金拉手，缓冲铰链、缓冲导轨、锁具、螺丝、三合一连接件等采用优质配件。（参考样图） |
| 5 | 无障碍宿舍单椅 | 座椅架含靠背管采用≥25mm\*25mm\*1.5mm优质方管，钢管焊接全部采用二氧化碳亚弧焊接，焊接表面波纹均匀，并保证焊处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞溅并保证无脱焊、虚焊、焊穿等现象，所有焊接口打磨光滑。所有管件经表面经酸洗、碱洗、磷化覆膜、钝化、静电喷涂，防锈、耐磨、防腐蚀，颜色为白色/灰白色。座椅脚须加脚套脚套与椅脚应结合紧密，牢靠，不脱落。面板基材采用ENF级优质环保多层实木板制作，板材总厚度≥18mm，双面热压浅木纹色三聚氰胺板，同色PVC硬塑封2mm胶边。（参考样图）1715932844427 |
| 6 | 无障碍宿舍衣柜 | 1.衣柜规格为：800W\*600D\*2000（±5mm），柜体侧板、背板、顶板、门板、层板均采用基材厚度≥18mm的ENF级刨花板基材。衣柜底部设计内嵌式ABS塑料防潮耐磨脚垫；2.配铝合金拉手、不锈钢挂衣杆、缓冲铰链、缓冲导轨、锁具、螺丝、三合一连接件等采用优质配件。 |

**注：以上图片款式、颜色、外观等仅供参考，如本项目需求引用的标准有更新的，则供应商应按最新的标准执行。如采购文件要求供应商提供符合某个标准的检测报告作为投标/响应文件组成部分的，且自本项目采购文件发出后该标准有更新的（即产生新标准），则供应商可按照采购文件规定的标准出具检测报告，也可按新标准出具检测报告。**

2.采购货物技术标准及重要技术参数要求：

投标人投标时提供2022年至投标截止日前，由国家认可的第三方检测机构出具有CMA或CNAS认证标识的检验报告扫描件，以及全国认证认可信息公共服务平台的查询截图，中标后提供原件核验真伪，报告中各项检测指标应符合以下参数要求（适用于具有对应组成部分或配件的各产品）：

**（1）组合式公寓床：**

①依据QB/T 2741-2013：全项检测结果均符合要求。

②依据GB 28481-2012：邻苯二甲酸酯未检出、多环芳烃、多溴联苯（PBB）、多溴二苯醚（PBDE）均检验合格。

③依据GB/T 35607-2017：产品有害物质：总挥发性有机化合物（TVOC）、苯、甲苯、二甲苯均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；家具涂层可迁移元素：铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷均未检出；

④依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验（≥100h），外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑤依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑥依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾试验（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

**（2）立柱管：**

①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、附着力0级。

②依据GB/T4956-2003：涂层厚度≥90μm。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验（≥100小时），外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 6394-2017：晶粒度≥8级，依据GB/T 9754-2007：光泽度（600）≤40GU。

**（3）横梁：**

①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、附着力0级。GB/T4956-2003：涂层厚度≥90μm。

②依据GB/T 232-2010：弯曲角度900 符合要求。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验≥100小时，外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 6394-2017：晶粒度≥8级，依据GB/T 9754-2007：光泽度（600）≤40GU。

**（4）冷轧钢管：**

①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、附着力0级。QB/T 4767-2014：涂层厚度≥90μm。

②依据GB/T5312-2009：压扁试验后，试样上不允许出现裂缝或裂口。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验≥100h，外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 4336-2016：其中对化学成分：C、Si、Mn、P、S进行检测。

**（5）床横梁连接件：**

①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、附着力0级，GB/T4956-2003：涂层厚度≥90μm。

②依据GB/T 232-2010：弯曲角度900 符合要求。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验（≥100小时），外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 6394-2017：晶粒度≥8级，依据GB/T 9754-2007：光泽度（600）≤40GU。

**（6）床板支撑梁:**

①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、附着力0级。GB/T4956-2003：涂层厚度≥90μm。

②依据GB/T 232-2010：弯曲角度900 符合要求。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验（≥100小时），外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 6394-2017：晶粒度≥8级，依据GB/T 9754-2007：光泽度（600）≤40GU。

**（7）床边保护栏：**

①依据GB/T3325-2017：金属喷漆（塑）涂层理化性能要求（硬度≥3H、附着力0级）

②依据GB/T35607-2017：产品有害物质（家具涂层可迁移元素），铅（Pb）、镉（Cd）、铬（Cr）、汞（Hg）、锑（Sb）、钡（Ba）、硒（Se）、砷（As）未检出

③依据QB/T3832-1999、QB/T 3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据GB/T 700-2006对其中化学成分：C、Si、Mn、P、S进行检测。

**（8）床爬梯:**

①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、附着力0级、GB/T4956-2003：涂层厚度≥90μm。

②依据GB/T 232-2010：弯曲角度900 符合要求。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀(涂)层对基体的保护等级≥9级，镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验（≥100小时），外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 6394-2017：晶粒度≥8级，依据GB/T 9754-2007：光泽度（600）≤40GU。

**（9）塑料胶套：**

依据GB 28481-2012：其有害物质限量中邻苯二甲酸酯均为未检出。

**（10）学生公寓组合柜**：

①依据GB/T 3325-2017：全项检测结果均符合要求。

②依据GB/T 35607-2017：产品有害物质： 苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，甲醛释放量≤0.025mg/m³。

③依据QB/T 4371-2012：大肠杆菌，粪肠球菌，抑菌率均≥99.9%。

④依据GB/T 36022-2018：氨释放量未检出。

**（11）冷轧钢板**：

 ①依据GB/T3325-2017：硬度≥3H、冲击强度：冲击高度400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力0级，金属件外观性能要求符合标准。

②依据QB/T 4767-2014：涂层厚度≥90μm。

③依据QB/T3832-1999、QB/T3827-1999：乙酸盐雾试验（ASS试验）（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9级。

④依据QB/T3826-1999、QB/T3832-1999：中性盐雾（≥100小时），镀（涂）层对基体的保护等级≥9级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级≥9级。

⑤依据GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002：铜加速乙酸盐雾试验≥100h，外观评级≥9级、保护评级≥9级。

⑥依据GB/T 4336-2016：其中对化学成分：C、Si、Mn、P、S进行检测。

**（12）ENF级刨花板：**

①依据GB/T 4897-2015外观质量合格。

②依据GB/T 40493-2021重金属（铅、镉、铬、汞）未检出。

③依据GB/T 35601-2017-品质属性：挥发性有机化合物（72h）-苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出。

④依据GB 18580-2017、GB/T 39600-2021甲醛释放量≤0.025mg/m³。

⑤依据GB/T17657-2022:含水率≤10%。

**（13）学生椅：**

①依据GB/T 3325-2017：经12万次座面椅背联合耐久性试验后，所有零部件均无断裂或豁裂、连接件无松动、活动部件开关灵便、零部件无明显位移变化。

②依据GB18580-2017：其甲醛释放量≤0.025mg/m³。

**（14）椅架靠背管**：

①依据GB/T 700-2006对其中化学成分：C、Si、Mn、P、S进行检测；力学性能：下屈服强度≥280MPa、抗拉强度≥400Rm、断后伸长率≥48%；

②依据GB/T228.1-2021、QB/T 3832-1999、GB/T10125-2021、GB/T6461-2002、QB/T 3826-1999、QB/T3828-1999等标准。金属表面耐腐蚀铜加速乙酸盐雾试验保护等级≥9级、中性盐雾试验(NSS ) 保护等级≥9级、铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS) 保护等级≥9级。

**（15）双面砂光杉木床板：**

①依据GB/T 3324-2017木制件外观：无贯通裂缝；无虫蛀现象；无腐朽材；无树脂囊；无节子，无死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道；无其他轻微材质缺陷。

②依据GB/T 1927.4-2021含水率测定：含水率≤10%。

③GB/T 35601-2017-品质属性：挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均为未检出。

④依据GB 18580-2017、GB/T 39600-2021甲醛释放量未检出。

**三、供货要求（全新、无划痕，包装要求，随机工具，手册等）**

1.中标人提供的货物是用优良的工艺和优质材料制造而成的并符合最新的中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量认证标准。

2.中标人提供的货物（含零配件、随机工具等）是全新、表面和内部均无瑕疵的原厂正品，并需随货物装箱提供制造厂的检验、测试报告、检验合格证书、质量保证书和保修书等证明文件。

3.中标人必须具备与采购标的相关的外观、结构、工艺。另外必须保证提供的货物不侵犯任何第三方的专利、商标或版权，否则，中标（成交）人必须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

4.所有货物及安装应坚固、实用、安全、美观（端正平整）。

5.所有面材、基材、胶水、五金配件、台面工艺等符合采购文件要求，其技术要求应等同或优于采购文件所规定的技术要求，投标人应提供必要的证明文件以证明该产品的技术性能，可靠性、安全性及耐用性。如果采用的材料及配件不符合招标文件要求的，中标后采购人有权要求中标人按采购文件的要求选用材料及配件，但价格不予调整。

6.中标人须负责提供完成本项目所需的一切配套材料和所有相关的配件，并负责运输、安装并接受采购人组织的验收，承诺在规定期限内的保修、维护。

7.投标人必须在投标文件中提供所投货物的生产厂家提供的详细彩页资料，并详细标明货物的材质、实际规格、部件构成及详细技术参数。

8.投标人提供的货物外形（外观）尺寸须符合国家及行业标准的公差标准及相关要求，表面无划伤，无碰撞，各项技术指标完全符合国家监测标准及产品出厂标准。

9.中标人必须确保货物及所有配套件的完整性；对于影响货物正常运行和维护必不可少的且属于货物配带的部件、配件等，无论在技术规范中指出与否，中标人都应提供并在投标文件中明确列出。

10.中标人必须依照招标文件的要求和投标文件的承诺，将货物安装至可正常使用。

11.货物正确安装后，能确保在正常使用过程中安全、环保、稳定可靠。

12.在实际供货时，中标人投标时所提供的货物若已经停产且未能按原价提供同等质量或更优质的货物，则按违约处理。

13.在实际供货时，若中标人提供的货物未能达到招标文件的要求和投标文件中的有关承诺，将按有关法规进行处罚，采购人将有权单方面终止合同的执行，并追究因中标人所提供的未达到所承诺准确率产品而产生的所有损失和责任。

14.中标人负责将货物到现场过程中的全部运输，包括装卸车、货物现场的搬运；货物在现场的保管由中标人负责，直至项目安装、验收完毕。

**四、交货期限、地点**

**（一）交货要求**

1.为了保证货物在长途运输和装卸过程中的安全，货物包装应符合国家或行业标准规定。货物的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，并适宜当地的气候条件。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由中标人承担。

2.中标人应具有仓储配送能力，具备满足本项目配送需求的运输车辆，保证准时、准点将货物妥善送达采购人指定交货地点，并负责货物的运输、搬运及装卸等服务工作及由此产生的一切费用也由中标人负责。

3.在货物交付采购人之前的运输安全及保管工作由中标人自行负责。

4.交货期：合同签订后45个日历天内完成投标货物的供货、安装、调试和验收，并交付给采购人正常使用。

5.交货地点：采购人指定地点

**（二）退换货要求**

1.如发现中标人所交付的货物有次品、损坏或其他不符合本项目的招标文件要求或不能满足投标文件有关承诺等情况，采购人有权提出退换货处理或按违约处理。

2.由中标人负责对需退换货的产品做好相关记录，经中标人、采购人双方签字确认后，方可进行退换货品的工作。

3.中标人须在确认当天完成所有的退换货工作，退换货工作包括货品的运输、搬运、堆放等，且由此产生的一切费用由中标人承担。

4.本项目换货后的产品须满足招标文件要求及投标文件承诺，不得低于原产品的标准要求。

**五、项目服务要求（前期：安装、调试；后期：质保期、售后服务、验收等）**

**（一）安装要求**

1.中标人负责此次采购货物及相关配件的安装工作，并实行“三包”：包质量、包工期、包安全。由中标人承担项目安装服务及全过程监管，承担项目实施全过程的相关人员和安全等有关责任。所有货物包安装、包调试、包安装所需的耗材。

2.中标人须保证整个安装工作的质量和技术指标符合技术要求，所有安装要求须严格按照国家相关标准。

3.中标人应提供安装调试工艺流程、质量控制程序和检验方法，处理关键点、难点的对策及措施，实施前须得到采购人批准方能施行。其内容应对所有货物的安装、调试及现场验收做出详尽安排和说明，并包括参与或派出人员人数、参与时间、责任和工作内容等。

4.中标人在实施全过程中应服从采购人现场代表的统一管理和监督检查。

5.安装现场工作和生活条件由中标人自行解决。

6.货物在安装调试验收合格前的保险由中标人负责，中标人负责其派出的现场服务人员人身意外保险。

7.在货物安装过程中，出现争议的，以采购人意见为准。

8.中标人在安装施工期间做到安全文明施工，不损伤或损坏采购人原有设备设施，否则需按市场重置价赔偿给采购人。

**（二）验收要求**

1.到货检验：

（1）买卖双方将依据有关规定，对到货进行表面（型号、规格、数量、外形、外观、包装及资料、文件等）检验。

（2）当货物运抵采购人的现场后发现有缺陷或与合同不符，中标人应及时进行更换或修复，并自行承担有关费用。

（3）到货检验仅仅属于预防性检验，货物是否合格应以最后整体验收的结论为准。

2.整体验收：

（1）整体验收按国家有关的规定、规范进行。中标人按照采购人总项目的总体调试、验收的要求，在货物安装调试完毕后，由采购人同中标人对整个项目总体共同进行质量验收，验收合格双方签署质量验收表。

（2）采购人有权在交货的产品中，邀请第三方检测机构随机抽取产品进行检测，检测内容和标准为“技术参数要求”，检测费用由中标人承担。检测不合格的，无论是否已送货或安装，需整批退回，因退回产生的运输费、仓储费等一切费用由中标人承担。

（3）验收时如发现所交付的货物存在短缺、损坏等情况，中标人应于接到采购人通知后【2】小时内修复或更换并承担有关费用，否则采购人有权另外委托其他第三方作修复或更换，有关费用由中标人承担。

3.采购人可自行验收或组织验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由中标人承担。

4.验收测试的过程和结果必须详细记录，测试中如发现货物性能指标或功能上不符合招标文件和合同要求时，将被看作性能不合格，采购人有权按违约处理，且中标人需赔偿因此给采购人带来的损失和一切后果与责任。

5.中标人必须将所有货物检验合格报告、测试报告、电子版使用说明书、操作手册、维护手册、合格证明书、装箱单、保修单、有关单证资料、安装、验收报告等技术文件和资料及配备件、随机工具等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。属于国家强制性产品认证目录内的产品，在供货验收时中标人必须提供所有此类产品的3C认证证书复印件并加盖制造商公章；若未能提供属于国家强制性产品认证目录内的产品的3C认证证书复印件则按中标人违约处理。

6.采购人有权在交货、使用前两个时间段，邀请第三方检测机构随机抽取货物安装房间，参照《室内空气质量标准》GB/T18883-2022规定检测室内空气质量，检测费用由中标人承担。检测不合格的，无论是否已送货或安装，需整批退回，因退回产生的运输费、仓储费等一切费用由中标人承担。

7.当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告：

（1）中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。

（2）货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。

（3）货物具备产品合格证。

**（三）质保期要求**

1.所有货物的质保期至最终验收合格并交付采购人使用之日起计，质保期按照各货物所对应的国家及行业标准执行，若无相关标准的，则提供不少于5年全免费售后服务质量保证期。

2.所有保修服务方式均为中标人或原厂家上门保修，即由中标人或原厂家派人员到使用现场维修，由此产生的一切费用均由中标人承担。若国家或生产厂家对本项目所涉及货物的质保期规定高于本项目要求的，应按照国家或生产厂家的规定执行。质保期内中标人必须进行质量“三包”。零部件因质量原因损坏，中标人应迅速派员解决，并承担由此发生的费用。

3.中标供应商应在采购人所在地或附近地区有专业的售后服务力量。提供售后服务联系电话及联系人。响应时间：在质保期内即时响应（包括电话响应）；对采购人的服务通知，中标人在接报后半小时内响应，3小时内到达现场。 2.修复时间：24小时内解决；如在24小时内无法修复，则提供部件冗余服务或采取应急措施，以确保产品的正常使用。 3.若是在48小时内未能处理完毕的情况，中标人必须免费提供相同的型号货物进行替换，不得影响采购人的正常工作业务。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致的替代品，后者需征得采购人管理人员同意。

4.在保修期内，如出现中标人维保服务不到位而导致出现安全责任事故损失的，由中标人承担一切损失与后果。

5.保质期内中标人须对货物进行定期维护和保养，并免费提供货物维修所需的配件及服务；保质期结束后，可收取适当的维保费，如需更换零配件，中标人只收取零配件费。中标人需在投标文件中注明质保期后的维修费用。

6.在质保期内对产品的维修应尽可能在采购人货物安装现场进行，如确实不具备有关条件，由中标人提供合适场地进行维修，由此所产生的所有费用由中标人自行承担。

**六、付款要求**

由采购人按下列程序付款：

1.签署合同生效且财政资金到位，收到发票后5个工作日内，采购人向中标供应商支付合同总价的30%；

2.货物到货后，支付至合同总价的85%（可按货物到货情况，分批次支付，支付次数原则上不超过3次）；

3.货物安装调试，并经整体验收合格后20个工作日内，采购人向中标供应商支付至合同总价的100%。

4.本项目支付总金额不得超出中标金额。

5.中标人同时凭以下有效文件由采购人申请支付款：

（1）合同；（2）中标人开具的货物类发票；（3）采购人依法组织验收的验收报告；（4）中标通知书。

备注说明：因采购人使用的是财政资金，采购人在前款规定的付款时间为向政府采购支付部门提出办理财政支付申请手续的时间（不含政府财政支付部门审核的时间），在规定时间内提出支付申请手续后即视为采购人已经按期支付。中标人不能因此主张采购人违反合同约定，不能因此主张解除合同。

**七、违约责任与赔偿损失**

1.如中标人交付的货物不符合采购需求要求的，采购人有权拒收，并且中标人须向采购人支付合同总价5%的违约金，重新提供合格的货物。如再次验收仍不合格的，采购人有权单方解除合同，并有权要求中标人赔偿由此造成的一切损失（包括但不限于直接损失、诉讼费/仲裁费、律师费等）。

2.中标人未能按期的交货时间交付货物的，从逾期之日起每日按合同总价3‰的数额向采购人支付违约金，违约金累计总额不超过合同总价的5%；逾期半个月（含本数）以上的，采购人有权单方解除合同，由此造成的采购人经济损失（包括但不限于直接损失、诉讼费/仲裁费、律师费等）由中标人承担。

3.采购人无正当理由拒收货物，采购人向中标人偿付合同总价5%的违约金。

**八、样品要求**

**（一）投标人提供样品要求如下：**

1.本项目要求提交投标样板，供应商应在提交投标文件截止时间前将投标样板提交到采购代理机构样板室，迟于提交投标文件截止时间提交的投标样板，采购代理机构不予收取（为便于操作，请供应商尽可能在提交投标文件当日截止时间前1小时内提交投标样板）。采购代理机构样板室地点：广州市天河区天润路445号广州市政府采购中心（太阳广场）四楼。

2.关于提交样板要求：投标人在提交投标文件的同时必须按照招标文件中的配置要求提供样板（样板不能共用），供评标现场样板展示。样板配置必须与投标文件列报的配置一致；中标人的样板留样直至项目验收。

3.投标人的投标样板不能相互共用。

4.没有要求的样板采购代理机构不予接收。

5.采购代理机构在收取样板时没有对样板外观验收及性能测试，所以对样板的破损或质量概不负责。

6.由于采购代理机构场地空间有限，敬请各有关供应商支持配合，在接到采购代理机构通知后尽快取回投标样板，否则视同供应商不再认领，采购代理机构有权进行处理。另外，中标人需于签合同前将样板自行拿到采购人指定地方。

**（二）投标小样品清单一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **投标样品** | **规格（长\*宽\*高）mm** | **数量** | **技术要求** |
| 1 | 床立柱（含上下胶套） | 立柱截面为80mm\*62mm（±5mm），厚度≥1.3mm；长350mm | 喷涂的小样：1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 2 | 中立柱（含上下胶套） | 立柱截面为92mm\*40mm（±5mm），厚度≥1.3mm；长350mm | 喷涂的小样：1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 3 | 侧横梁 | 截面为80mm\*40mm（±5mm）管材厚度≥1.1mm | 喷涂的小样：1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 4 | 长横梁 | 横梁截面为92mm\*46mm（±5mm），厚度≥1.3mm；长350mm | 喷涂的小样：1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 5 | 床横梁连接件 | ≥130mm\*18mm\*18mm，厚度≥2.5mm | 喷涂的小样：1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 6 | 床板支撑粱 | 床板支撑横截面为40mm\*40mm(±2mm)，厚度≥1.0mm， 长350mm | 喷涂的小样：1根 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 7 | 床爬梯（含防滑踏板、胶套） | 侧梯支架25mm\*50mm（±2mm），厚度≥1.3mm；脚踏板支撑板尺寸为420mm\*85mm/105mm（±5mm） | 成品1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 8 | 床边保护栏 | ≥1300W\*380H（±2mm） | 成品小样：1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |
| 9 | 桌面ENF级饰面刨花板 | 100mm\*100mm\*25mm（±2mm） | 1块 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求，2.0mm厚PVC封边留缺口 |
| 10 | 五金配件  | 导轨、门铰、拉手、门锁 | 1套 | 详见：第二章《采购需求》技术参数要求 |

**说明：**

1.床立柱、长横梁、床板支撑梁等管材小样不得采用拼焊打磨成型管材，否则会严重影响样品评分；

2.防滑胶套等塑料部件不得采用3D打印；

3.投标人应当按上表要求提供有关实物样品，提交时需密封包装；投标样品须张贴标签，并在包装外及产品上标明：项目名称、项目编号、投标人名称、样品名称、品牌，并加盖投标人公章，投标人的投标样品不能相互共用。