



06#

正本

# 集装箱门式起重机 随机资料

产品名称：轨道式集装箱门式起重机

规格型号：CMJ40.5t-35m A7

产品编号：202101005

河南省永威起重机有限公司





## 目 录

- 一、产品合格证及质量证明书
- 二、材质单及零部件合格证
- 三、发货清单
- 四、使用说明书
- 五、操作规程
- 六、整机自检报告
- 七、售后服务单
- 八、随机图纸（另册）

编号：202101005

# 起重机械产品质量证明书

产品类别：门式起重机

产品品种：轨道式集装箱门式起重机

型号规格：CMJ40.5t-35m

工作级别：A7

产品编号：202101005

设备代码：423010H89202101005

质量保证工程师：闫雪峰

单位法定代表人：陈世发

质量检验专用章：



河南省永威起重机有限公司

注：除本质量证明书（封面）和起重机械产品合格证的内容和格式按照本规程的要求外，其余的格式作为参考，但是总体内容应当符合本规程第八条的要求，其中具体的项目，根据实际设备定。

编号：202101005

## 起重机械产品合格证

制造单位：河南省永威起重机有限公司

制造地址：河南省新乡市原阳产业集聚区农行大道与郑滑线  
交叉口向南 200 米

制造许可证编号：TS2410H89-2025

产品类别：门式起重机

产品品种：轨道式集装箱门式起重机

型号规格：CMJ40.5t-35m

工作级别：A7

产品编号：202101005

设备代码：423010H89202101005

合同编号：江门指合字（物）-2021-325 号

制造完成日期：2021 年 9 月 28 日

本起重机械产品经质量检验，符合《轨道式集装箱门式起重机》、设计文件和相关标准的要求。

质量检验员：王亭玉

检验部门负责人：王国兴

质量检验专用章：



	减速器型号	K310	传动比	35.5
	大车车轮 踏面直径	Φ600	适应轨道	QU80

续表

小车 运行 机构	速度	满载 0-100m/min 空载 0-120m/min	功率	2*18.5kw
	工作级别	M7	制动器型号	电机自带
	电机型号	MH180M4	制动力矩	/
	减速器型号	K310	传动比	31.2
	小车车轮 踏面直径	Φ500	小车轨道	P43

适用工作环境

电源	电压	380V	风 压	非工作风压	800N/m <sup>2</sup>
	频率	50Hz		工作风压	250N/m <sup>2</sup>
环境温度		-15-+45℃	吊钩部位辐射温度		/

依据标准

设计标准	GB/T3811-2008	整机制造标准	GB/T19683-2005
------	---------------	--------	----------------

备注:

## 二、主要受力结构件材料

序号	主要受力结构件		材料基本情况						
	结构件名称	结构件号	材料标准号	材料牌号	材料规格	材料制造单位	材料标志	制造日期	备注
1	上盖板		GB/T3274-2017	Q235B	δ 12	安阳钢铁股份有限公司	9849200300	2021.2	
2	下盖板		GB/T3274-2017	Q235B	δ 12	安阳钢铁股份有限公司	9849200400	2021.2	
3	主腹板		GB/T709-2006	Q235B	δ 8	安阳钢铁股份有限公司	9260064BE0	2021.2	
4	副腹板		GB/T709-2006	Q235B	δ 8	安阳钢铁股份有限公司	9260066100	2021.2	

序号	材料化学成分%					
	C	Si	Mn	P	S	
1	0.16	0.17	0.32	0.027	0.01	
2	0.16	0.17	0.32	0.027	0.01	
3	0.16	0.26	1.33	0.016	0.007	
4	0.16	0.26	1.33	0.016	0.007	

序号	材料力学性能							
	屈服强度 Re (N/mm <sup>2</sup> )	抗拉强度 Rm (N/mm <sup>2</sup> )	断后伸长率 A(%)	冲击试验 (V)		硬度	弯曲试验合格	
				温度(°C)	冲击吸收功 (J)		弯曲角度	弯心直径
1	358	471	34				180	d=1.5a
2	358	471	34				180	d=1.5a
3	369	494	35				180	d=1.5a
4	369	494	35				180	d=1.5a

注：(1)发生材料代用的应当在备注栏中注明“代用”；(2)本表可用材料的原始证明书的有效复印件代替，但是必须注明使用该材料的构件名称和构件号。

**一、产品技术特性**  
**(一) 门式起重机 (除架桥机)**

主要参数和用途					
额定起重量	40.5t(吊具下)	跨度	35m		
整机工作级别	A7	起升高度	12.7m (吊具下)		
大车基距	8900mm	小车轨距	8000mm		
下降深度	/	主钩左右极限位置	2000/2000mm		
最大轮压	18T	整机重量	156673kg		
防爆等级	/	整机功率	277KW		
用途	一般物体吊运	/	/		
主要结构型式					
主体结构型式	箱型	防爆型式	/		
操纵方式	空操	吊具型式	吊具		
工作机构主要特性					
起升机 构	起升 速度	倍率	4*3	电机型号	YZP315M-8MC
		速度	满载 0-20m/min 空载 0-40m/min	功率	2*90kw
		相应最大 起重量	40.5t (吊具下) 45t (吊钩下)	制动器型号	YPZ2-560 II /E80-M-S
	工作级别	M7	制动力矩	2*2260N.m	
	减速器型号	QY3D400-28-7/8C	传动比	28.37	
	卷筒直径	2*∅ 650mm	定滑轮直径	/	
	钢丝绳型号	24NAT6*19W+FC-1870	车轮直径	/	
	大车 行走 机构	速度	满载 0-100m/min 空载 0-120m/min	功率	8*15kw
工作级别		M7	制动器型号	电机自带	
电机型号		MH160M4	制动力矩	/	

### 三、主要零部件

序号	零部件名称	零部件号	型号规格	制造单位	产品编号	制造日期	备注
1	电机	起升	YZP315M-8MC	无锡宏泰	210804 210808	2021.8	2台
2	减速机	起升	QY3D400-28-7C	江苏泰隆	AH7138	2021.8	1台
3	减速机	起升	QY3D400-28-8C	江苏泰隆	AH7128	2021.8	1台
4	制动器	起升	YPZ2-560II/E80-MS 左	河南电力液压	DL-080077	2021.8	1台
5	制动器	起升	YPZ2-560II/E80-MS 右	河南电力液压	DL-080082	2021.8	1台
6	三合一减速电机	小车	K310TG/H-C32-D420-MH 180M4C18AC3-F0E01-02 4	博能传动	KF041060 KF041094	2021.9	2台
7	三合一减速电机	大车	K310TG/H-C36-D420-MH 160M4C15AC3-F0E01-02 4	博能传动	KF041062 KF041063 KF041064 KF041065 KF041069 KF041079 KF041091 KF041092	2021.9	8台
8	轮边制动器	大车	YLBZ40-160 左/右	河南电力液压	DL-21080174(左) DL-21080176(左) DL-21080177(左) DL-21080179(左) DL-21080185(右) DL-21080192(右) DL-21080193(右) DL-21080196(右)		



#### 四、安全保护装置

序号	零部件名称	零部件号	型号规格	制造单位	型式试验合格证号	产品编号	制造日期	备注
1	起升高度限制器		DXZ	浙江余达	TX4000-16-16-0729	/	2020.11	
2	起升高度限制器		DXZ	浙江余达	TX4000-16-16-0729	/	2020.11	
3	起重量限制器		QCX	河南恒达	TSX4000 003 2020 0815	127821A	2021.8	
4	起重量限制器		QCX	河南恒达	TSX4000 003 2020 0815	127821B	2021.8	

## 五、出厂检验报告

(一) 整机检查					
序号		检验项目及其内容	检验结果	检验结论	备注
1		起重量标志和安全警示标志	符合	合格	
2	材料	主要受力结构件材料	符合	合格	
3		绝缘防磁等材料	/	/	
4	焊接质量	焊缝外观	符合	合格	
5		焊接无损检测	符合	合格	
6		主要受力结构件	符合	合格	
7		工作机构	符合	合格	
8		操纵机构	符合	合格	
9	主要零部件	钢丝绳及其固定	符合	合格	
10		吊具	符合	合格	
11		滑轮	符合	合格	
12		高强度螺栓副	符合	合格	
13		摩擦部件润滑装置	符合	合格	
14		线路、管路	符合	合格	
15		液压、气动系统	符合	合格	
16		走台和栏杆	符合	合格	
17		司机室	符合	合格	
18	电气和控制系统	防护等级	符合	合格	
19		遥控装置	/	/	
20		导线、电缆	符合	合格	
21		电气保护	符合	合格	
22		电源进线、隔离开关	符合	合格	

23		非自动复位应急断电开关	符合	合格	
24		电气室	符合	合格	
25		电磁吸盘的接线	/	/	

26	安全 保护 和防 护装 置	制动器（停止器）	符合	合格	
27		起重量限制器	符合	合格	
28		高度限位器	符合	合格	
29		下降极限位置装置	符合	合格	
30		大车限位器、缓冲器、止档装置	符合	合格	
31		超速保护装置	符合	合格	
32		连锁保护装置	符合	合格	
33		隔热、降温措施	符合	合格	
34		运动零部件防护措施	符合	合格	
35		抗风、防风装置	符合	合格	
36		检修吊笼或者平台	符合	合格	
37		各机构力和力矩限制装置	符合	合格	

(二) 主要尺寸测量

序号	检验项目及其内容	标准要求	测量结果	测量结论	备注
1	跨度 (mm)	$S \pm 5$ , 且跨度相对差 $\leq 5$	-3	合格	
2	基本 尺寸 大车基距 (mm)	$(1/8-1/5)S$ , 一般不小于 $S/6$	符合	合格	
3	桥架 上拱度 (mm)	上 拱 度 ; ( 0.9-1.4)S/1000 且最大上拱度在中 S/10 的范围内	42	合格	
4	主梁水平方向的弯曲 (mm)	$\leq S/2000$ 只能向走台侧 凸曲	7/8	合格	

5		已装车轮的基点的对角线差(mm)	$ S1-S2  \leq 5$	3	合格	
6		大车车轮的水平偏斜 (mm)	$I/1000 - I/1200$	0.2	合格	I: 轮距
7		主梁腹板的局部平面度 (mm)	用 1M 平尺检测, 局上翼缘板 $H/3$ 区域内 $\leq 0.7 \delta$ 其余区域 $\leq 1.2 \delta$	1.5/2	合格	$\delta$ : 板厚
8		小车轨距偏差	$\pm 2\text{mm}$	1	合格	
9	主要 零 部件	吊钩开口度 (mm)	符合 DIN 15401	/	/	
备注:						

- 注: (1) 可以以预装的形式进行尺寸测量, 实测数据表述为范围或者与极性值有关的值, 并且附测量部位图;  
(2) 滑轮、车轮等同类零部件有多个的, 应当以实测的最小尺寸为准, 也可列表一一列出;  
(3) 不能表述具体部位时, 可附测量部位图表示。





安阳钢铁股份有限公司  
ANYANG IRON AND STEEL COMPANY

# 产品质量证明书

## QUALITY CERTIFICATE

记录编号: Y25-08-05

L219358901



收货单位 PURCHASER	安阳武丁重工有限公司		到站 DESTINATION	白坨
合同号 CONTRACT NO.	H900295740	销售合同号 CONTRACT NO.	W19下-直排三方07-	车号 WAGON No.
产品名称 NAME	碳结热轧	证明书编号 (CERTIFICATE NO.)	20210220178	批号 批号 L219358901
标准编号 STANDARD	GB/T 3274-2017	牌号 GRADE	Q235B	许可证号 LICENSE NO.

序 号 NO	材 料 号 MATERIAL NO.	炉 号 HEAT NO.	批 号 SAMPLE NO.	尺寸及重量 MATERIAL DESCRIPTION			化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %						屈服 强度 Y.S.	抗拉 强度 Rm	伸长 率 A	断面 收缩 率 Z	V型冲击 V-NOTCH IMPACT (J)	DMTT 杯 状 冲击
				厚度 THICK	宽度 WIDTH	长度 LENGTH	C	SI	Mn	P	S	0.005						
1	9840200600	1945124	1908181932	12.00	1.500	C	1	28.040	0.16	0.17	0.32	0.027	0.01	350	471	34	合格	
2	9840200600	1945124	1908181932	12.00	1.500	C	1	28.850	0.16	0.17	0.32	0.027	0.01	350	471	34	合格	
3	9840200600	1945124	1908181932	12.00	1.500	C	1	28.040	0.16	0.17	0.32	0.027	0.01	350	471	34	合格	
4	9840200600	1945124	1908181932	12.00	1.500	C	1	28.850	0.16	0.17	0.32	0.027	0.01	350	471	34	合格	
合计 Total				数量	4	重量	115.790	T										

备注 REMARKS															
注释 NOTES															
厂址 ADDRESS	河南省安阳市殷都区 YINDU DISTRICT, ANYANG CITY, HENAN PROVINCE, CHINA					售后服务电话 (HELP LINE) (0372) 312322					联系人: 张超 职务: 部长				
						合格证号 PDZ001					检验员 Supervisor				



# 起升电机合格证（无锡宏泰）

产品名称 三相异步电动机  
PRIDUCT NAME THREE-PHASE ASYNCHRONOUS ELECTROMOTOR

产品型号 YZP315M-8-90KW  
PUDUCT TYPE

出厂日期  
MANUFACTURE DATA

出厂编号  
ARTICLE NO.

出厂检验  
MANUFACTURE CHECKING



无锡市宏泰电机股份有限公司  
WUXI HONGTAI DECTRIC MACHENIC CO., LTD.  
地址：江苏省无锡市惠山区前州镇  
ADD: INDUSTRIAL PARK OF QIANZHOU, HUISHAN DISTRICT, WUXICITY JIANGSU PROVINCE  
电话(TEL): +86510-83392288 83391074  
传真(FAX): +86510-83395888 83390288  
邮编(P.O.): 214181


产品名称 三相异步电动机  
PRIDUCT NAME THREE-PHASE ASYNCHRONOUS ELECTROMOTOR

产品型号 YZP315M-8-90KW  
PUDUCT TYPE

出厂日期  
MANUFACTURE DATA

出厂编号  
ARTICLE NO.

出厂检验  
MANUFACTURE CHECKING



无锡市宏泰电机股份有限公司  
WUXI HONGTAI DECTRIC MACHENIC CO., LTD.  
地址：江苏省无锡市惠山区前州镇  
ADD: INDUSTRIAL PARK OF QIANZHOU, HUISHAN DISTRICT, WUXICITY JIANGSU PROVINCE  
电话(TEL): +86510-83392288 83391074  
传真(FAX): +86510-83395888 83390288  
邮编(P.O.): 214181

# 起升减速机合格证（江苏泰隆）

型 號 QY3D400-28-8C  
Model  
傳 動 比 28  
Reduction Ratio  
出 廠 編 號 AH7128  
Serial No  
檢 驗 殷霞  
Inspector  
日 期 2021-08-25  
Date

江苏泰隆减速机股份有限公司  
Jiangsu Tailong Decelerator Machinery Co.LTD  
地址:江苏省泰兴市大庆东路88#  
Address: No.88 Daqing Rd.(E) Taixing City, Jiangsu  
电话/Tel:0523-87668018 87668028

型 號 QY3D400-28-7C  
Model  
傳 動 比 28  
Reduction Ratio  
出 廠 編 號 AH7138  
Serial No  
檢 驗 殷霞  
Inspector  
日 期 2021-08-25  
Date

江苏泰隆减速机股份有限公司  
Jiangsu Tailong Decelerator Machinery Co.LTD  
地址:江苏省泰兴市大庆东路88#  
Address: No.88 Daqing Rd.(E) Taixing City, Jiangsu  
电话/Tel:0523-87668018 87668028



# 起升制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

液压臂盘式制动器

产品名称

Product name

YPZ2-560II/E80-MS 左

规格型号

Specification model

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

Date of manufacture

2021年8月

# 起升制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

液压臂盘式制动器

产品名称

Product name

YPZ2-560II/E80-MS 右

规格型号

Specification model

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

Date of manufacture

2021年8月

证书编号：TSX 4000 024 2021 5056

# 特种设备型式试验证书

(起重机械)

制造单位：河南省电力液压制动器有限公司

制造地址：河南省长垣市起重工业园区经三路

设备类别：安全保护装置

设备品种：制动器（电力液压盘式）

型号和主参数：YPZ<sub>2</sub>型36.6kN

总装图号：P<sub>2111</sub>-00

型式试验报告编号：TSX 4000 024 2021 5056

覆盖原则：同品种、同型号按规格（主参数）向下覆盖。

经对上述产品的技术文件审查、检查和试验，确认本样机符合《起重机械型式试验规则》(TSG Q7002-2019)的要求。

江苏省特种设备安全监督检验研究院

(型式试验机构试验专用章)

发证日期：2021年01月26日

下次核查日期：2025年01月


注：本证书及其对应的型式试验报告是对设备型式的确认，对型式试验样机及覆盖产品有效。

# 小车运行三合一减速机合格证（博能传动）

型号： K3 10TH-C32-D42  
Type ~~MH180M4C18AC3~~  
FOE01-024

编号： \_\_\_\_\_  
Number KF041060

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

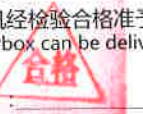
检验员：   
Surveyor

生产日期： 2021 年 9  
Date of production

型号： K3 10TG-C3 2-D42  
Type ~~MH180M4C18AC3~~  
FOE01-024

编号： \_\_\_\_\_  
Number KF041094

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员：   
Surveyor

生产日期： 2021 年 9  
Date of production

# 大车运行三合一减速机合格证（博能传动）


型号: K3 10TG-C36-D420  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KF041062

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_  
Date of production: 2021 年 9 月



型号: K3 10TG-C36-D420  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KF041063

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_  
Date of production: 2021 年 9 月



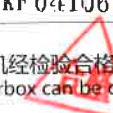
型号: K3 10TG-C36-D420  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KF041064

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_  
Date of production: 2021 年 9 月



型号: K3 10TG-C36-D420  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KF041065

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_  
Date of production: 2021 年 9 月



# 大车运行三合一减速机合格证（博能传动）

型号: K3 10TH-C36-D420-  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KP041069

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor

生产日期: 2021 年 9 月  
Date of production

型号: K3 10TH-C36-D420-  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KP041079

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor

生产日期: 2021 年 9 月  
Date of production

型号: K3 10TH-C36-D420-  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KP041091

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor

生产日期: 2021 年 9 月  
Date of production

型号: K3 10TH-C36-D420-  
Type: MH160M4C15AC3-  
FOE01-024

编号: \_\_\_\_\_  
Number: KP041092

本减速机经检验合格准予出厂  
The gearbox can be delivered

检验员: \_\_\_\_\_  
Surveyor

生产日期: 2021 年 9 月  
Date of production

# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

产品名称  
Product name

液压轮边制动器

规格型号  
Specification model

YLBZ40-160 左

产品编号  
Product number

检验员  
INSPECTOR

姚永刚

生产日期  
Date of manufacture

2021年8月

# 起升制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

产品名称

Product name

液压轮边制动器

规格型号

Specification model

YLBZ40-160 左

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

Date of manufacture



2021年8月



# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

产品名称

Product name

液压轮边制动器

规格型号

Specification model

YLBZ40-160 左

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

Date of manufacture

2021年8月

# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

液压轮边制动器

产品名称

Product name

YLBZ40-160 左

规格型号

Specification model

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

Date of manufacture

2021年8月

# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

产品名称  
Product name

液压轮边制动器

规格型号  
Specification model

YLBZ40-160 右

产品编号  
Product number

检验员  
INSPECTOR

张成军

生产日期  
Date of manufacture

2021年8月

# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

液压轮边制动器

产品名称

Product name

YLBZ40-160 右

规格型号

Specification model

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

Date of manufacture

2021年8月

# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

产品名称

Product name

液压轮边制动器

规格型号

Specification model

YLBZ40-160 右

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

生产日期

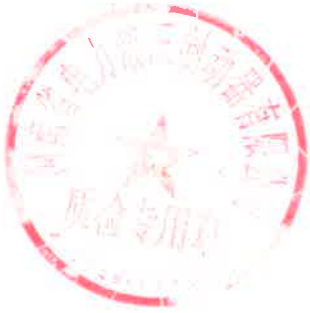
Date of manufacture

2021年8月

# 大车轮边制动器合格证（河南电力液压）

## 产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE



河南省电力液压制动器有限公司

## 产品检验结论

Product examination conclusion

产品各项技术、性能指标经检验全部合格，准予此产品出厂使用。

液压轮边制动器

产品名称

Product name

YLBZ40-160 右

规格型号

Specification model

产品编号

Product number

检验员

INSPECTOR

2021年8月

生产日期

Date of manufacture

TX

# 特 种 设 备 型式试验合格证

No.TX4000-24-20-5038

制造单位 河南省电力液压制动器有限公司

产品名称 液压钳盘式制动器

型号规格 YLBZ63 型 95kN

试验依据 TSG Q7014-2008 《起重机械安全保护装置型式试验细则》

总装图号 LB63-200-00

覆盖范围 本证覆盖以下型号规格产品：  
YLBZ63 型 95kN 及以下

经对上述产品图样和技术文件的审查及样品的检验，确认符合下列标准：

TSG Q7014-2008 《起重机械安全保护装置型式试验细则》

有效期至 2022 年 01 月 19 日

发证日期 2020 年 01 月 20 日

江苏省特种设备安全监督检验研究院

注：（一）本证是对设备型式的确认，对样品本身的合格与否负责，且仅对符合送样样品的产品有效。

（二）证书持有者有责任保证产品符合标准规定和保证产品与送样样品的一致性。



证书编号：TSX 4000 003 2020 0815

# 特种设备型式试验证书

## (起重机械)

制造单位：河南恒达机电设备有限公司

制造地址：河南省长垣市南蒲区第十一路北侧、纬十路南侧、北起院东侧

设备类别：安全保护装置

设备品种：起重量限制器

型号和主参数：QCX型600t

总装图号：QCX-600t-01

型式试验报告编号：20-Z-0816

覆盖原则：同品种、同型号按规格（主参数）向下覆盖。

经对上述产品的技术文件审查、检查和试验，确认本样机符合《起重机械型式试验规则》(TSG Q7002-2019)的要求。

发证日期：2020年10月21日

下次核查日期：2024年10月21日前

检验专用章

国家起重运输机械质量监督检验中心

注：（一）本证书及其对应的型式试验报告是对设备型式的确认，对型式试验样品及覆盖产品有效。

（二）样机结构型式为综合型（桥式传感器和二次仪表）。传感器规格：10t。



# 起重量限制器合格证（河南恒达）



河南恒达机电设备有限公司

Henan Hendai Electric & Machinery Equipment Co., Ltd.

## 产品合格证 Qualified Certificate

产品名称：起重量限制器

Name of the product: Hoisting Weight Limiter

产品型号：QCX

Model of the product: QCX

产品规格：H780-3-07+27t

Specification of the product :

出厂编号：127821

Manufacturing Code :

检验员：

Test :

产品经检验符合国家标准，准予出厂。  
After testing, the product meets the National standards and is allowed to leave the factory.

2021年8月8日  
Manufacturing Date

# 起升限位器合格证（浙江余达电气）

## 合格证

本产品经检验合格，  
准予出厂。

产品名称：多功能行程限位器

检验员： 检2

检验日期：2020年11月

浙江余达电气有限公司

## 合格证

本产品经检验合格，  
准予出厂。

产品名称：多功能行程限位器

检验员： 检2

检验日期：2020年11月

浙江余达电气有限公司

# 强制性认证产品符合性自我声明

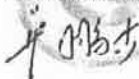
自我声明编号：2021000305000008




浙江余达电气有限公司（生产者）确认知晓《强制性产品认证自我声明实施规则》以及相关产品强制性认证实施规则的要求，对本声明承担全部法律责任。

浙江余达电气有限公司（生产者）声明以下产品已按照《强制性产品认证自我声明实施规则》以及相关产品强制性认证实施规则的要求进行检测，符合相关标准要求；自本声明签署之日起，生产和销售的产品持续符合以下标准与实施规则的要求；保存本声明涉及的技术文档至少10年；正确使用强制性产品认证标志；如产品或其符合性信息发生变更，将及时更新技术文档并报送产品变更信息。

生产者名称：浙江余达电气有限公司  
生产者地址：浙江省温州市乐清市柳市镇陕西村  
依据的强制性产品认证规则：CNCA-00C-008：2019 强制性产品认证实施规则自我声明  
产品名称：行程限位器  
产品系列、型号、规格：（见附页）  
依据的标准：GB/T14048.5-2017  
生产企业名称：浙江余达电气有限公司  
生产企业地址：浙江省温州市乐清市柳市镇陕西村

联系人：郑鹏杰  
电话：13588976256  
电子邮箱：395311983@qq.com  
指定签字人：

自我声明时间：2023-02-09  
自我声明地点：乐清市柳市镇  
生产者签章：

注：有关本声明信息真伪可登录全国认证认可信息公共服务平台（cx.onca.cn）或扫描右上角二维码查询。  
第1页/共2页

强制性认证产品符合性自我声明(附页)



自我声明编号: 2021000305000008

产品系列、型号、规格:

DXZ-□/□;Uimp: 4kV; Ui: 400V; Ith: 3A; AC-15;Ue: 380V; Ie: 0.42A; DC-13A; Ue: DC220V; Ie: 0.15A; 防护等级: IP20

联系人: 郑鹏杰  
电话: 13588976256  
电子邮箱: 395311983@qq.com  
指定签字人:

自我声明时间: 2021-02-09  
自我声明地点: 乐清市柳市镇  
生产者签章:

注: 有关本声明信息真伪可登录全国认证认可信息公共服务平台 (cx.cnca.cn) 或扫描右上角二维码查询。  
第2页/共2页

# 合格证明书

产品名称 主动车轮组

规格 Φ500X150

数量 8件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期：2021年08月20日

# 合格证明书

产品名称 从动车轮组

规格 Φ 500X150

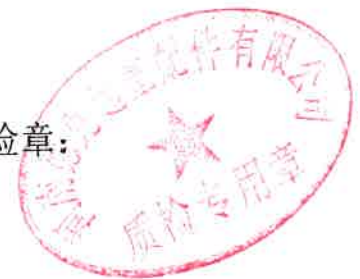
数量 8 件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021 年 08 月 20 日

河南德克起重配件有限公司  
热处理报告单

2021年08月19日

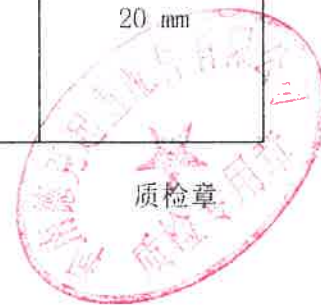
工件名称	车轮 φ500	H B		
数量	8件	352	350	360
工件材质	ZG340-640	330	346	349
		345	345	355
硬度要求	HB330-380	370	332	342
		358	348	341
检验员	[Red Stamp]	366	350	330
		345	335	365
		338	335	375
判定:合格		渗层测定		
		20 mm		



河南德克起重配件有限公司  
热处理报告单

2021年08月19日

工件名称	车轮 φ500	H B		
数量	8件	333	360	350
工件材质	ZG340-640	346	355	377
		345	362	363
硬度要求	HB330-380	332	342	355
		348	371	369
检验员	[Red Stamp]	350	332	374
		335	378	332
		335	380	347
判定:合格		渗层测定		
		20 mm		



# 理化试验报告单

产品名称: 500\*150 车轮  
 规格: 500\*150  
 数量: 8  
 委托单位: 上海海威  
 检测日期: 2021年8月17日

品名	规格	件数	钢号	化学成分 (%)											参考值		
				C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Ti				
车轮	500*150	8	55#	0.52	0.00	0.002	0.17	0.37	0.50	0.80	0.80	1.1	0.35	0.15	0.25		
车轮	500*150	8	55#	0.561	0.001	0.002	0.194	0.690									
				0.559	0.001	0.002	0.210	0.720									
分析仪器				RL3460直读光谱				CS-902G碳硫红外分析仪				HV-721分光度计					
检验依据				GB/T699-1999													

说明: 1. 检测结果仅对所属产品负责;  
 2. 本证书涂改无效, 手填内容复印无效;  
 3. 检测证书无检验员, 审核, 单位检测专用章无效;  
 4. 对检测证书若有异议, 应于收到证书产品起十五日内向本单位提出异议, 逾期如不受理。



检验员: 王海霞      审核: 王文胜      签发日期: 2021年8月17日



# 合格证明书

产品名称 主动车轮组

规格 Φ 600X160

数量 20 件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期：2021 年 08 月 30 日

# 合格证明书

产品名称 从动车轮组

规格 Φ 600X160

数量 16 件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）



质检章：



日期： 2021 年 08 月 20 日

河南德克起重配件有限公司

热处理报告单

2021年08月19日

工件名称	车轮 φ600	H B		
数量	8件	339	350	360
工件材质	ZG310-640	352	346	380
		345	345	355
硬度要求	HB330-380	370	360	342
		358	348	341
检验员	[Red Stamp]	380	350	330
		345	335	365
判定:合格	[Red Stamp]	渗层测定		
		20 mm		

质检章

河南德克起重配件有限公司

热处理报告单

2021年08月19日

工件名称	车轮 φ600	H B		
数量	8件	348	333	350
工件材质	ZG340-640	355	346	377
		362	345	363
硬度要求	HB330-380	342	332	355
		371	348	369
检验员	[Red Stamp]	380	350	374
		378	335	332
判定:合格	[Red Stamp]	渗层测定		
		20 mm		

质检章

河南德克起重配件有限公司

热处理报告单

2021年08月19日

工件名称	车轮 φ600	H B		
数量	8件	352	350	360
工件材质	ZG310-640	330	346	349
		345	345	355
硬度要求	HB330-380	370	332	342
		358	348	341
检验员	[Red Stamp]	366	350	330
		345	335	365
判定:合格	[Red Stamp]	渗层测定		
		20 mm		

质检章

河南德克起重配件有限公司

热处理报告单

2021年08月19日

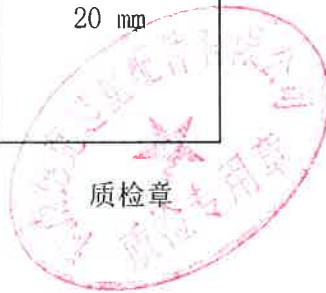
工件名称	车轮 φ600	H B		
数量	8件	366	360	350
工件材质	ZG340-640	346	355	377
		345	362	363
硬度要求	HB330-380	332	342	355
		348	371	369
检验员	[Red Stamp]	350	332	374
		347	378	332
判定:合格	[Red Stamp]	渗层测定		
		20 mm		

质检章

河南德克起重配件有限公司  
热处理报告单

2021年08月19日

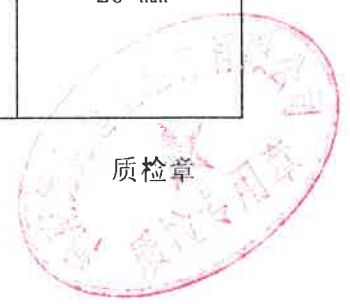
工件名称	车轮 φ600	H B
数量	8件	352 350 360 330 346 349
工件材质	ZG310-640	345 345 355 370 332 342
硬度要求	HB330-380	358 348 341 366 350 330
检验员		345 335 365 338 335 375
		渗层测定
判定:合格		20 mm



河南德克起重配件有限公司  
热处理报告单

2021年08月19日

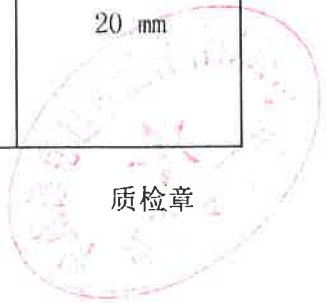
工件名称	车轮 φ600	H B
数量	8件	333 360 350 346 355 377
工件材质	ZG340-640	345 362 363 332 342 355
硬度要求	HB330-380	348 371 369 350 332 374
检验员		335 378 332 335 380 347
		渗层测定
判定:合格		20 mm



河南德克起重配件有限公司  
热处理报告单

2021年08月19日

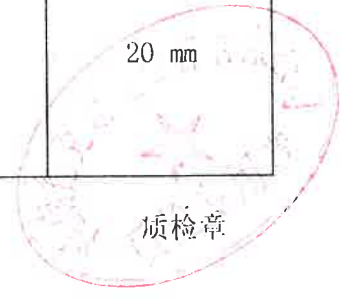
工件名称	车轮 φ600	H B
数量	8件	346 350 359 330 346 349
工件材质	ZG310-640	345 345 355 370 332 342
硬度要求	HB330-380	358 348 341 366 350 330
检验员		345 335 365 338 335 375
		渗层测定
判定:合格		20 mm



河南德克起重配件有限公司  
热处理报告单

2021年08月19日

工件名称	车轮 φ600	H B
数量	8件	372 360 350 346 355 377
工件材质	ZG340-640	345 362 363 362 342 355
硬度要求	HB330-380	348 371 369 350 332 374
检验员		335 378 360 341 380 347
		渗层测定
判定:合格		20 mm



# 产品质量检验合格证书

客户名称: 上海...  
 规格: 600\*160  
 数量: 8

检测日期: 2021-8-20

品名	规格	件数	钢号	化学成分 (%)											参考值	
				C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Ti			
车轮	600*160	8	55#	0.52-0.60	≤0.035	0.001	0.002	0.17-0.37	0.50-0.80	0.80-1.1	≤0.035	0.15-0.25				
车轮	600*160	8	55#	0.537	0.001	0.002	0.250	0.710								
车轮	600*160	8	55#	0.542	0.001	0.002	0.270	0.690								
车轮	600*160	8	55#	0.530	0.001	0.002	0.290	0.720								
车轮	600*160	8	55#	0.530	0.001	0.002	0.290	0.720								
车轮	600*160	8	55#	0.546	0.001	0.002	0.210	0.680								
车轮	600*160	8	55#	0.545	0.001	0.002	0.220	0.650								
车轮	600*160	8	55#	0.538	0.001	0.002	0.230	0.690								
分析仪器				RL3160直读光谱			CS-902G碳硫红外分析仪			HV-721分光光度计						
检验依据				GB/T699-1999												

说明: 1. 检测结果仅对所属产品负责;  
 2. 本证书涂改无效, 手填内容复印无效;  
 3. 检测证书无检验员, 审核, 单位检测专用章无效;  
 4. 对检测证书若有异议, 应于收到证书产品起十五日内向本单位提出异议, 逾期如不受理。



检验员: 王海波      审核: 王文雅      签发日期: 2021年8月20日

# 合格证明书

产品名称 卷筒组

规格 Φ 650X1600

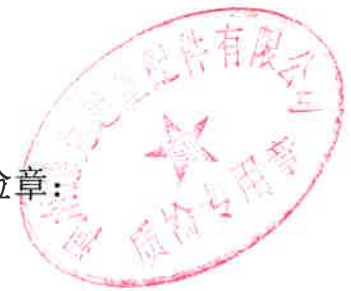
数量 4件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021年08月20日

# 合格证明书

产品名称 滑轮组

规格 Φ610

数量 25 件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021 年 08 月 30 日

# 合格证明书

产品名称 销轴

规格 Φ 135X538

数量 16 件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021 年 08 月 20 日



# 合格证明书

产品名称 销轴

规格  $\phi 195 \times 682$

数量 12 件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021 年 08 月 30 日

# 合格证明书

产品名称 浮动轴

规格 Φ65X1000

数量 4件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021年08月20日

# 合格证明书

产品名称 制联器

规格 Φ560

数量 8件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021年08月30日

# 合格证明书

产品名称 锥联器

规格 φ 290

数量 8件

本产品经检验，符合标准性能成份要求，外观质量检验合格，  
产品尺寸符合国家机械产品及图纸要求，准予出厂。

质检员（签章）：



质检章：



日期： 2021年08月20日

## 大、小车缓冲器合格证（河南嘉硕）

	<b>合格证</b>
产品名称：聚氨酯缓冲器	数量单位： 件
规格型号：JHQ- -	质检员章： 
出厂日期： 年 月 日	
<b>河南嘉硕起重配件有限公司</b> Henan Jiaxing hoisting Fittings Co., Ltd.	

	<b>合格证</b>
产品名称：聚氨酯缓冲器	数量单位： 件
规格型号：JHQ- -	质检员章： 
出厂日期： 年 月 日	
<b>河南嘉硕起重配件有限公司</b> Henan Jiaxing hoisting Fittings Co., Ltd.	



# 江苏巨力钢绳有限公司

## 产品质量证明书



0107772

生产许可证证号: XK05-005-00007  
 本公司已获得矿用产品安全标志证书  
 生产本产品的环境管理体系已通过认证  
 生产本产品的质量管理体系已通过认证

客户名称: \_\_\_\_\_ 合同单号: \_\_\_\_\_ 提单编号: \_\_\_\_\_ 质NOZJ043

产品名称		结构		规格 (mm)		检查编号							
光面钢丝绳		6*19F+FC		24		7903944							
公称抗拉强度 (Mpa)		用途	捻法	表面质量		制造年月							
1870		一般	ZS	合格									
长度 (m)		净重 (kg)		实测钢丝破断拉力总和 (kN)									
1000		2183		387									
技术标准符合		GB/T20118-2006		实测钢丝绳破断拉力 (kN)									
<b>钢丝绳中钢丝试验结果</b>													
钢丝公称直径 mm	1.77		1.33		1.09		0	1.77					
公称抗拉强度 Mpa	1870		1870		1870			1870					
试验项目	最大	最小	低值根数	最大	最小	低值根数	最大	最小	低值根数	最大	最小	低值根数	
抗拉强度 Mpa	2110	1880		2140	1880		2110	1880					
扭转次数	29	21		30	21		29	21					
弯曲次数	14	9		15	9		16	10					
打结率 %	>			>			>			>			
备注	综合判定		合格		注意事项		1. 质量如有异议, 请注明本证编号。 2. 钢丝绳在储运过程中, 切勿与酸、碱及有害物质接近。 3. 产品正式启用后, 请妥善处理包装物, 避免造成环境污染。						
<b>PICC</b>		本产品由中国人民财产保险股份有限公司承保产品责任保险。											
中国人保财险		Product Liability Insurance Provided by PICC											

客户联

地址: 江苏南通经济技术开发区1689号

电话: 0513-85998188

质检印章

签证人: \_\_\_\_\_

2020 年 7 月 12 日





# 河南省聖太起重機械有限公司

HENAN SHENGTAI HOIST MACHINERY CO.,LTD.

## 鋼絲繩電動葫蘆合格證

Electric Rope Hoist Certificate

產品編號:

Production Number **STC2108219**

產品主要參數:

Main Parameter

製造日期:

Manufacture Date

型號 Type	<b>CD1</b>	起升高度 Lifting Height	<b>30</b> m
起重量 Lifting Capacity	<b>2</b> t	起升速度 Lifting Speed	<b>8</b> m/min
工作級別 Work Grade	<b>M</b>	運行速度 Travelling Speed	<b>20</b> m/min

檢驗結論:

產品經檢驗符合國家標準的各項技術要求和安全規範，同時符合產品合同中的要求。檢驗合格，准予出廠。

Test Conclusion:

The test conclusion of Production is consistent with all technical request and safety criterion of national standards,the Test conclusion of production is consistent with all request of contract. The test conclusion is Eligible.The production was allowed to leave factory.

質檢部門負責人:

Functionary of quality department:

質檢員:

Quality inspector:

質檢專用章:

Special badge of quality inspection:

出廠日期: **21** 年 **08** 月 日

Ex-factory date:

聲明: 設備安裝前需方應監督要求安裝辦理, 申請報批告知書, 未報批的設備不准安裝及使用, 否則由需方承担一切責任。

Note: The purchaser must supervise the installation company to transact application authorize appraising before installation, The equipment forbid installation and using before application otherwise the purchaser assume all responsibility.

(1) 此合格證, 作產品質量證明隨出廠發用戶存檔。

(2) 地址: 河南省長垣縣南蒲創業園 聯系電話: 0373-8622215

(1) The certificate as quality prover will be send to user to keep in the archives.

(2) Nanpu Pioneer Park, Changyuan County, Henan Province. tetpnone: 0373-8622215



TX

# 特 种 设 备 型 式 试 验 合 格 证

No. TX4000-24-09-0240

制造单位 河南省圣太起重机械有限公司

产品名称 钢丝绳电动葫芦

型号规格 CD,16-9D

产品标准 《轻小型起重设备型式试验细则》

总装图号 A2301.32

覆盖范围 本证覆盖以下型号规格产品：  
CD,16 及以下钢丝绳电动葫芦

经对上述产品图样和技术文件的审查及样品的检验，确认符合下列标准：  
《轻小型起重设备型式试验细则》

发证日期 2009 年



江苏省特种设备安全监督检验研究院 (盖章)

注： (一) 本证是对设备型式的确认，对样品本身的合格与否负责，且仅对符合送样样品的产品有效。

(二) 证书持有者有责任保证产品符合标准规定和保证产品与送样样品的一致性。

JSTT-BC-092-01-02/2.0/4



# 数字风速仪合格证（北京恒美莱达）



北京恒美莱达工控科技有限公司

## 产品合格证

产品名称：数字风速仪

产品型号：HD-FSY

产品规格：

出厂编号：F9090

检验员：

产品经检验符合国家标准

准，准予出厂

2021年8月

# 声光报警器合格证（上海数陵）

## 合格证

产品名称：声光报警器

产品型号：SLBJ-16A

电压： AC36V  AC220V

AC380V  其它

检验员：02

质监部章

出厂日期：2021.6

上海数陵自动化设备有限公司

地址：上海嘉定工业开发区

## 合格证

产品名称：声光报警器

产品型号：SLBJ-16A

电压： AC36V  AC220V

AC380V  其它

检验员：02

质监部章

出厂日期：2021.6

上海数陵自动化设备有限公司

地址：上海嘉定工业开发区

# 电阻器合格证（河南蒲城电控）



# 电涌保护器合格证（上海日申电器）

上海日申电器有限公司

名称: 电涌保护器

型号: RYA-80KA-385V/1D

检验员: 检验2

日期: 2018年 5月

本产品经检验合格,  
准予出厂。

# 交流接触器、控制继电器合格证（施耐德电气）

**Schneider Electric**

注意:电压危险! (WARNING: HAZARDOUS VOLTAGE)  
操作之前请关闭电源, 否则将导致伤亡。 (Turn off all power supplying this equipment before working on it. Failure to follow this instruction will result in death or serious injury.)

**产品合格证**  
本产品经检验, 符合标准IEC60947/  
GB/T14048/GB21518, 准予出厂。  
TeSys LC1D...C 交流接触器  
TeSys CAD...C 控制继电器

施耐德电气制造(武汉)有限公司  
SCHNEIDER ELECTRIC MANUFACTURING (WUHAN) CO.,LTD.  
中国武汉市东湖新技术开发区佛祖岭三路一号 邮政编码: 430071  
NO 1, 3RD ROAD OF FO ZU LING, DONGHU NEW&HIGH TECH DEV ZONE WUHAN 430071, CHINA

**Schneider Electric**

注意:电压危险! (WARNING: HAZARDOUS VOLTAGE)  
操作之前请关闭电源, 否则将导致伤亡。 (Turn off all power supplying this equipment before working on it. Failure to follow this instruction will result in death or serious injury.)

**产品合格证**  
本产品经检验, 符合标准IEC60947/  
GB/T14048/GB21518, 准予出厂。  
TeSys LC1D...C 交流接触器  
TeSys CAD...C 控制继电器

施耐德电气制造(武汉)有限公司  
SCHNEIDER ELECTRIC MANUFACTURING (WUHAN) CO.,LTD.  
中国武汉市东湖新技术开发区佛祖岭三路一号 邮政编码: 430071  
NO 1, 3RD ROAD OF FO ZU LING, DONGHU NEW&HIGH TECH DEV ZONE WUHAN 430071, CHINA

**Schneider Electric**

注意:电压危险! (WARNING: HAZARDOUS VOLTAGE)  
操作之前请关闭电源, 否则将导致伤亡。 (Turn off all power supplying this equipment before working on it. Failure to follow this instruction will result in death or serious injury.)

**产品合格证**  
本产品经检验, 符合标准IEC60947/  
GB/T14048/GB21518, 准予出厂。  
TeSys LC1D...C 交流接触器  
TeSys CAD...C 控制继电器

施耐德电气制造(武汉)有限公司  
SCHNEIDER ELECTRIC MANUFACTURING (WUHAN) CO.,LTD.  
中国武汉市东湖新技术开发区佛祖岭三路一号 邮政编码: 430071  
NO 1, 3RD ROAD OF FO ZU LING, DONGHU NEW&HIGH TECH DEV ZONE WUHAN 430071, CHINA

**Schneider Electric**

注意:电压危险! (WARNING: HAZARDOUS VOLTAGE)  
操作之前请关闭电源, 否则将导致伤亡。 (Turn off all power supplying this equipment before working on it. Failure to follow this instruction will result in death or serious injury.)

**产品合格证**  
本产品经检验, 符合标准IEC60947/  
GB/T14048/GB21518, 准予出厂。  
TeSys LC1D...C 交流接触器  
TeSys CAD...C 控制继电器

施耐德电气制造(武汉)有限公司  
SCHNEIDER ELECTRIC MANUFACTURING (WUHAN) CO.,LTD.  
中国武汉市东湖新技术开发区佛祖岭三路一号 邮政编码: 430071  
NO 1, 3RD ROAD OF FO ZU LING, DONGHU NEW&HIGH TECH DEV ZONE WUHAN 430071, CHINA



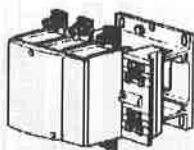
# 交流接触器合格证 (施耐德)

LC1D205/D245/D300/D410/D475/D620... C  
交流接触器 AC Contactor

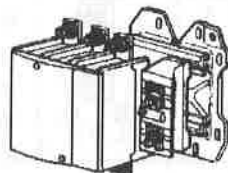
## 产品合格证 Product certificate

本产品经检验, 符合标准 IEC60947/  
GB/T14048/GB21518 和企业标准 Q/JBSQ3, 准予出厂。  
On inspection, this product is in accordance with  
standard IEC60947/GB/T14048/GB21518 and  
enterprise standard Q/JBSQ3 and permitted to leave  
the factory.

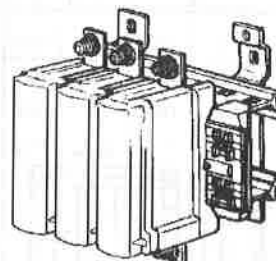
上海施耐德工业控制有限公司  
Schneider Shanghai Industrial Control Co., Ltd.  
上海市普陀区绥德路629号  
No. 629, Suide Road, Putuo District, Shanghai 200331



LC1D205... C  
LC1D245... C  
LC1D300... C



LC1D410... C  
LC1D475... C



LC1D620... C

Schneider Electric Industries SAS  
35, rue Joseph Monier  
92506 Rueil Malmaison  
France

**Schneider**  
Electric



W9CH002540511

灯具合格证（上海亚灯）

中国上海老品牌 值得信赖



中国·上海

**亚明照明**

**合格证**

LED系列产品

上海亚灯实业有限公司

# 万能式断路器合格证（德力西电气）

**DELIXI**  
ELECTRIC  
德力西电气

## 合格证

本产品执行GB/T 14048.2标准，  
经检验合格，准予出厂。

名称： 万能式断路器  
型号： CDW3系列  
检验员： 检09  
检验日期： 2021 08

德力西电气有限公司  
DELIXI ELECTRIC LTD



# 控制变压器合格证（新乡豫鼎电器）

 **合格证**  
Certificate of approval  
YIYANJIUDING

产品经验合格，准予出厂。  
This Product has been checked out,  
and is approved to leave factory

产品名称 控制变压器  
Name Controltransformer

规格型号 JMB-20000VA  
Specification Model

检验员 Xuxiaoli  
Surveyer

符合标准 GB4706-1-2005  
Standard

出厂日期 2021/8  
Production Date

Yu Ding Electrics  
**新乡市豫鼎电器有限公司**

# 控制变压器合格证（东亮电气）

**DONGLIANG<sup>®</sup>**

名称: 控制变压器

型号: BK-1500VA

检验员: 陈乙

符合标准: \_\_\_\_\_

出厂日期: 2021年 8月 7日

本产品经检验合格，准予出厂

地址(ADD): 浙江省乐清柳市镇柳乐路168号(后街工业区)

电话(TEL): 0577-62768111

传真(FAX): 0577-62768119

# 塑壳断路器及附件合格证（施耐德电气）



# 变频器合格证（武汉港迪）

**GUIDE**

武汉港迪电气传动技术有限公司  
保修卡

客户名称:		
详细地址:		
联系人:	联系方式:	
产品型号:		
生产编号:		
购买日期:	发生故障时间:	
匹配电机功率:	使用设备名称:	
是否使用制动单元功能 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	故障时是否有异响 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	故障时是否冒烟 <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
故障说明:		

(注: 请将此卡随故障产品一并发至我公司, 谢谢!)

**GUIDE**

武汉港迪电气传动技术有限公司



本产品经质量部门检验, 其性能参数合格, 准予出厂。

# 电缆线合格证（江源线缆有限公司）



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YVFB 額定電壓 450/750V

規格: 3x35 mm<sup>2</sup> 長度 118 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



采用國際標準產品標志 單位: 編號: (2002) 13000701



國際標準認可 單位證書號: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YVFB 額定電壓 450/750V

規格: 3x25 mm<sup>2</sup> 長度 59 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



采用國際標準產品標志 單位: 編號: (2002) 13000701



國際標準認可 單位證書號: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YVFB 額定電壓 450/750V

規格: 12x1.5 mm<sup>2</sup> 長度 68 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



采用國際標準產品標志 單位: 編號: (2002) 13000701



國際標準認可 單位證書號: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YVFB 額定電壓 450/750V

規格: 3x2.5 mm<sup>2</sup> 長度 68 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



采用國際標準產品標志 單位: 編號: (2002) 13000701



國際標準認可 單位證書號: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YVFB 額定電壓 450/750V

規格: 2x2.5 mm<sup>2</sup> 長度 68 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



采用國際標準產品標志 單位: 編號: (2002) 13000701



國際標準認可 單位證書號: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YVFB 額定電壓 450/750V

規格: 2x4 mm<sup>2</sup> 長度 68 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



采用國際標準產品標志 單位: 編號: (2002) 13000701



國際標準認可 單位證書號: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保

# 电缆线合格证（江源线缆有限公司）



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號 Yc 額定電壓 450/750V

規 格 1x25 mm<sup>2</sup>長 度 533 m

生產日期 2021.11.6 檢 驗 員 檢 01

**江源线缆有限公司**

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位




英國國際標準產品標誌 單位: 編號: (2002) 1300CF01



國際標準認可 單位證書: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670


產品型號 Yc 額定電壓 450/750V

規 格 1x70 mm<sup>2</sup>長 度 336 m


生產日期 2021.11.6 檢 驗 員 檢 01

**江源线缆有限公司**


地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



英國國際標準產品標誌 單位: 編號: (2002) 1300CF01



國際標準認可 單位證書: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號 Yc 額定電壓 450/750V

規 格 2x25 mm<sup>2</sup>長 度 373 m

生產日期 2021.11.6 檢 驗 員 檢 01

**江源线缆有限公司**

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位




英國國際標準產品標誌 單位: 編號: (2002) 1300CF01



國際標準認可 單位證書: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號 Yc 額定電壓 450/750V

規 格 12x15 mm<sup>2</sup>長 度 64 m


生產日期 2021.11.6 檢 驗 員 檢 01

**江源线缆有限公司**


地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228




中國國家強制性產品認證單位



英國國際標準產品標誌 單位: 編號: (2002) 1300CF01



國際標準認可 單位證書: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號 Yc 額定電壓 450/750V

規 格 2x4 mm<sup>2</sup>長 度 64 m

生產日期 2021.11.6 檢 驗 員 檢 01

**江源线缆有限公司**

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



英國國際標準產品標誌 單位: 編號: (2002) 1300CF01



國際標準認可 單位證書: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號 Yc 額定電壓 450/750V

規 格 3x25 mm<sup>2</sup>長 度 234 m

生產日期 2021.11.6 檢 驗 員 檢 01

**江源线缆有限公司**

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



英國國際標準產品標誌 單位: 編號: (2002) 1300CF01



國際標準認可 單位證書: 2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



# 电缆线合格证（江源线缆有限公司）



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓 450/750V

規格: 6x1.5 mm<sup>2</sup> 長度 60 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



中國國際標準化產品標準單位, 編號: (2002) 13000791



國際標準認可單位證書 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓 450/750V

規格: 1x35 mm<sup>2</sup> 長度 243 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



中國國際標準化產品標準單位, 編號: (2002) 13000791



國際標準認可單位證書 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓 450/750V

規格: 3x4 mm<sup>2</sup> 長度 169 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



中國國際標準化產品標準單位, 編號: (2002) 13000791



國際標準認可單位證書 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓 450/750V

規格: 3x1.5 mm<sup>2</sup> 長度 431 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



中國國際標準化產品標準單位, 編號: (2002) 13000791



國際標準認可單位證書 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓 450/750V

規格: 1Px1.5 mm<sup>2</sup> 長度 49 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



中國國際標準化產品標準單位, 編號: (2002) 13000791



國際標準認可單位證書 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓 450/750V

規格: 3x6 mm<sup>2</sup> 長度 142 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證單位



中國國際標準化產品標準單位, 編號: (2002) 13000791



國際標準認可單位證書 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保

# 电缆线合格证 (江源线缆有限公司)



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YC 額定電壓 450/750V

規格: 2x1.5 mm<sup>2</sup> 長度 350 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



英國國際標準產品標誌 單位: 編號 12002 13002701



國際標準認可 單位證書2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YC 額定電壓 450/750V

規格: 14x1.5 mm<sup>2</sup> 長度 68 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



英國國際標準產品標誌 單位: 編號 12002 13002701



國際標準認可 單位證書2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YC 額定電壓 450/750V

規格: 1x6 mm<sup>2</sup> 長度 20 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



英國國際標準產品標誌 單位: 編號 12002 13002701



國際標準認可 單位證書2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: YC 額定電壓 450/750V

規格: 1x16 mm<sup>2</sup> 長度 80 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



英國國際標準產品標誌 單位: 編號 12002 13002701



國際標準認可 單位證書2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: TRWSP 額定電壓 450/750V

規格: 6x1 mm<sup>2</sup> 長度 431 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



英國國際標準產品標誌 單位: 編號 12002 13002701



國際標準認可 單位證書2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: RWP 額定電壓 450/750V

規格: 4x0.75 mm<sup>2</sup> 長度 60 m

生產日期: 2024.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



英國國際標準產品標誌 單位: 編號 12002 13002701



國際標準認可 單位證書2003008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



# 电缆线合格证（江源线缆有限公司）



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓: 450/750V

規格: 6x1.5 mm<sup>2</sup> 長度: 60 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



採用國際標準產品標誌 單位: 編號: 120022 13000191



國際標準認可 單位證書: 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓: 450/750V

規格: 1x35 mm<sup>2</sup> 長度: 243 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



採用國際標準產品標誌 單位: 編號: 120022 13000191



國際標準認可 單位證書: 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓: 450/750V

規格: 3x4 mm<sup>2</sup> 長度: 169 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



採用國際標準產品標誌 單位: 編號: 120022 13000191



國際標準認可 單位證書: 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓: 450/750V

規格: 3x1.5 mm<sup>2</sup> 長度: 431 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



採用國際標準產品標誌 單位: 編號: 120022 13000191



國際標準認可 單位證書: 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓: 450/750V

規格: 1px1.5 mm<sup>2</sup> 長度: 49 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



採用國際標準產品標誌 單位: 編號: 120022 13000191



國際標準認可 單位證書: 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保



## 合格证

標準編號: JB/T8735.2-2016

認證編號: 2002010104012670

產品型號: Yc 額定電壓: 450/750V

規格: 3x6 mm<sup>2</sup> 長度: 142 m

生產日期: 2021.11.6 檢驗員: (檢 01)

### 江源线缆有限公司

地址: 沧保路96号 电话: 0371-3893569 传真: 3892228



中國國家強制性產品認證標誌



採用國際標準產品標誌 單位: 編號: 120022 13000191



國際標準認可 單位證書: 20033008



本產品由中國人民保險公司質量責任承保

# 集装箱门式起重机 发货清单

规格型号：CMJ40.5t-35m

起重量：40.5t

跨度：35m

工作级别：A7

生产编号：202101005

河南省永威起重机有限公司



顺号	图号或标准号	零部件名称	单位	数量	备注	签收人
1	CMJ40.1.25	主梁	件	2		
2	CMJ40.1.21.1	车挡及缓冲器	套	4		
3	GB/T27-1988	螺栓M24×75 (8.8S)	件	48	支腿与主梁连接	
4	GB/T5782-2000	螺栓M24×80 (8.8S)	件	194	支腿与主梁连接	
5	GB/T6170-2000	螺母M24 (8S)	件	242	支腿与主梁连接	
6	GB/T93-1987	弹垫24	件	242	支腿与主梁连接	
7	GB/T805-1988	扣紧螺母M24	件	242	支腿与主梁连接	
8	GB/T27-1988	螺栓M24×75 (8.8S)	件	48	支腿与下横梁连接	
9	GB/T5782-2000	螺栓M24×80 (8.8S)	件	125	支腿与下横梁连接	
10	GB/T6170-2000	螺母M24 (8S)	件	173	支腿与下横梁连接	
11	GB/T93-1987	弹垫24	件	173	支腿与下横梁连接	
12	GB/T805-1988	扣紧螺母M24	件	173	支腿与下横梁连接	
13	CMJ40.1.32	支腿	件	4		
14	CMJ40.1.41	下横梁	件	2		
15	CMJ40.1.5	上横梁	件	2		
16	GB/T5782-2000	螺栓M20×75 (8.8S)	件	152	上横梁连接	
17	GB/T6170-2000	螺母M20 (8S)	件	152	上横梁连接	
18	GB/T93-1987	弹垫20	件	152	上横梁连接	
19	GB/T805-1988	扣紧螺母M20	件	152	上横梁连接	
20	GB/T5782-2000	螺栓M30×110 (8.8S)	件	32	大车与下横梁连接	
21	GB/T6170-2000	螺母M30 (8S)	件	32	大车与下横梁连接	
22	GB/T93-1987	弹垫30	件	32	大车与下横梁连接	
23	GB/T805-1988	扣紧螺母M20	件	32	大车与下横梁连接	
24		司机室	件	1		
25		1.5P冷暖空调	台	1	现场采购	
26		二氧化碳灭火器及座	台	2	小车罩内1台	
27	CMJ40.5	司机室连接架	套	1		
28	GB/T5783-2000	螺栓M20*80 (8.8S)	件	52	司机室连接	
29	GB/T93-1987	弹垫20	件	52	司机室连接	
30	GB/T6170-2000	螺母M20 (8S)	件	52	司机室连接	
31	GB/T805-1988	扣紧螺母M20	件	52	司机室连接	
32		电气室	台	1		
33		3P冷暖空调	台	1	现场采购	
34		二氧化碳灭火器及座	台	1		
35	DG31	小车供电装置				
36		工字钢I10	米	39		
37	JB/T8108.2-1999	起重用镀锌短环链6	米	47		
38		固定板-10*120*220	件	1		
39		供电支架	件	16		
40		6*50*150	件	16		
41		镀锌弹簧安全挂钩扣6*60	件	32		
42	CH-II	电缆导电牵引滑车	套	1	长度280mm	
43	CH-II	电缆导电中间滑车	套	14	长度280mm	
44	CH-II	电缆导电固定引滑车	套	1	长度280mm	
45	GB/T5783-2000	螺栓M12*40	件	32	支架与I10连接用	
46	GB/T6170-2000	螺母M12	件	32	支架与I10连接用	
47	GB/T93-1987	弹垫12	件	32	支架与I10连接用	
48	DG53	大车供电装置	套	1		
49	CMJ40.1.1	主梁及检修平台	套	1		
50	JB/ZQ4321-2006	U型螺栓33	件	152		
51		栏杆门	套	1		
52		检修平台	套	4		

53	CMJ40.1.6	梯子平台				
54		平台1	件	1		
55		平台2	件	1		
56		门平台3	件	1		
57		门	件	1		
58		平台4	件	5		
59		梯子1	件	1		
60	GB/T5783-2000	螺栓M16*45	件	4		
61	GB/T6170-2000	螺母M16	件	4		
62	GB/T93-1987	弹垫16	件	4		
63		梯子2	件	1		
64	GB/T5783-2000	螺栓M16*45	件	4		
65	GB/T6170-2000	螺母M16	件	4		
66	GB/T93-1987	弹垫16	件	4		
67		梯子3	件	5		
68	GB/T5783-2000	螺栓M16*45	件	20		
69	GB/T6170-2000	螺母M16	件	20		
70	GB/T93-1987	弹垫16	件	20		
71		梯子4	件	1		
72	GB/T5783-2000	螺栓M16*45	件	4		
73	GB/T6170-2000	螺母M16	件	4		
74	GB/T93-1987	弹垫16	件	4		
75		梯子5	件	1		
76	GB/T5783-2000	螺栓M16*45	件	2		
77	GB/T6170-2000	螺母M16	件	2		
78	GB/T93-1987	弹垫16	件	2		
79		门	件	1		
80		槽钢[10	米	31.9	平台及梯子支撑用	
81		角钢L63*63X6	米	45.3	平台及梯子支撑用	
82		槽钢[16a-1600	件	2	平台及梯子支撑用	
83	CMJ40.2	起重小车	套	1		
84	钢丝绳	24NAT6*19W+FC-1870	米	4*78m		
85		小车导电架	套	1		
86		集装箱吊具	套	1		
87		45t吊钩横梁	套	1		
88		防风拉索	套	4		
89		避雷针	套	1		
90	CMJ40.4	大车运行机构	套	4		
91		顶升装置	套	8		
92		大车减速器护栏	套	8		
93		防护网	套	4		
94		大车锚定装置	套	2		
95	GB/T5782-2000	螺栓M20×65 (8.8S)	件	20	锚定装置连接	
96	GB/T6170-2000	螺母M20(8S)	件	20	锚定装置连接	
97	GB/T93-1987	弹垫20	件	20	锚定装置连接	
98	GB/T805-1988	扣紧螺母M20	件	20	锚定装置连接	
99		2t检修吊	套	1		
100		电动葫芦CD2t-30m	套	1	遥控	
101	GB/T5782-2000	螺栓M20×65 (8.8S)	件	80	检修吊连接	
102	GB/T6170-2000	螺母M20(8S)	件	80	检修吊连接	
103	GB/T93-1987	弹垫20	件	80	检修吊连接	
104	GB/T805-1988	扣紧螺母M20	件	80	检修吊连接	

# 广州南分区电气发货清单

名称	型号	数量	单位
仓门开关	LXK3-20S/T	3	个
水晶头	超七类	10	个
大车锚定限位开关	LXK3-20S/T	2	个
大车极限限位开关	LX10-12	2	个
大车红外限位	GGF-JKA5-10M	2	套
小车极限限位开关	LX10-12	2	个
小车十字限位	DXZ-006QZR	1	个
小车锚定开关	LXK3-20S/T	2	个
急停按钮盒		2	套
风速仪		1	套
照明灯	YM-200W		套
端子箱	600*800	2	套
大车箱	400*600	2	套
重锤限位	LX3-11	2	个
声光报警器		4	个
主起升变频电阻	70KW 3.2 欧姆	2	套
小车变频电阻	30KW13.6 欧姆	1	套

大车变频电阻	80KW 3.2 欧姆	1	套
小车电器柜	1700*1200*500	1	套
电气室		1	套
驾驶室		1	套
触摸屏	FE6100CE 带远程模块	1	台
网线	超七类	150	米
大车临时电源箱		2	套
编码器		4	个
大车翻板限位开关	LXK3-20S/T	4	个
摄像头		8	个

# 集装箱吊具

## 产 品 合 格 证

产品型号:GPMC 产品编号:210013

河南港陆起重设备有限公司

2021年11月



# 产品合格证

产品名称: 集装箱吊具

产品型号: GPMC

出厂编号: 210013

制造年月: 2021.11

以上吊具按产品图样及技术标准进行制造，指定的测试项目已完成，符合图纸及技术文件的要求，准予出厂。

检验员: 质检02

河南港陆起重设备有限公司

(盖章)





# 吊具试载报告

产品名称: 集装箱吊具

产品型号: GPMC

出厂编号: 210013

安全工作载荷: 45t

试验日期: 2021.11

以上吊具，经试验和载荷试验，没有发现任何变形、开裂或其他缺陷可以使用。

检验员: 质检02

河南港陆起重设备有限公司  
盖章



## 集装箱吊具动作检验记录

产品图号: CYZ0000		型号: GPMC	
吊具编号: 210013		用户:	
检验项目	要 求		结 果
电动机总功率	15KW 380VAC/50Hz(三相)		合格
电源	380VAC/50Hz(三相)		合格
控制电源	AC220V		
信号	着箱信号, 开、闭锁信号		合格
顶销	顶(在线)		合格
	松(在线)		合格
转销	转销开锁、闭锁是否灵活。		合格
尺寸检查	PMC40' 转销长度尺寸    11985    ±2		合格
	PMC20' 转销长度尺寸    5853    ±2		合格
转销动作	200 次, ~1.5s(0-90° )		合格
伸缩动作	200 次, ~30s(由 20 英尺变为 40 英尺)		合格
旋转动作	200 次, ~1.5s(-10-190° )		合格
外观检查	结构件制作质量		合格
	结构件焊接		合格
	外观油漆质量		合格
	加油点		合格
检验员签字: 		日期: 2021.11.24	

# 检 验 记 录

## 过程质量检验——吊具

产品图号:CYZ0000		型号:GPMC	
吊具编号:210013		用户:	
序号	检测项目	检验结果	备注
1	施工图纸是否正确 图号:CYZ0000	合格	
2	制造用材料是否正确,钢材质保书编号	有	
3	使用的焊条及焊丝是否正确,使用前是否烘焙	350℃烘焙	
4	标准尺寸是否正确	合格	
5	特殊材料及工艺是否做焊前准备	有	
6	装配尺寸是否正确	合格	
7	是否实施正确的电焊工艺	合格	
8	装配前主要焊缝是否检查	合格	
9	焊接后部件是否校正	合格	
10	以下的焊缝是否检查		
	a.可见的裂纹	无	
	b.气孔	无	
	c.切割余量	修磨	
	d.电焊尺寸是否正确	合格	
	e.电焊表面成形	良好	
	f.焊后的飞溅、毛刺	无	
	g.无损检测是否做	合格	
项目主管签字: 任守田		检验员签字: 胡利	
日期: 2021.11.24.		日期: 2021.11.24	

# 检验记录

过程质量检测——上吊架			
产品图号:CYZ0900		型号:GPMC	
吊具编号:210013		用户:	
序号	检测项目	检验结果	备注
1	施工图纸是否正确 图号: CYZ0900	合格	
2	制造用材料是否正确,钢材质保书编号	有	
3	使用的焊条及焊丝是否正确,使用前是否烘焙	350℃烘焙	
4	标准尺寸是否正确	合格	
5	特殊材料及工艺是否做焊前准备	有	
6	装配尺寸是否正确	合格	
7	是否实施正确的电焊工艺	合格	
8	装配前主要焊缝是否检查	合格	
9	焊接后部件是否校正	合格	
10	以下的焊缝是否检查		
	a.可见的裂纹	无	
	b.气孔	无	
	c.切割余量	修磨	
	d.电焊包角	补焊	
	e.电焊不够的区域	补焊	
	f.电焊尺寸是否正确	合格	
	g.电焊表面成形	良好	
项目主管签字: 		检验员签字: 	
日期: 2021.11.24.		日期: 2021.11.24	

# 检验记录

过程质量检测——下吊架			
产品图号:CYZ0900		型号:GPMC	
吊具编号:210013		用户:	
序号	检测项目	检验结果	备注
1	施工图纸是否正确 图号: CYZ0900	合格	
2	制造用材料是否正确,钢材质保书编号	有	
3	使用的焊条及焊丝是否正确,使用前是否烘焙	350℃烘焙	
4	标准尺寸是否正确	合格	
5	特殊材料及工艺是否做焊前准备	有	
6	装配尺寸是否正确	合格	
7	是否实施正确的电焊工艺	合格	
8	装配前主要焊缝是否检查	合格	
9	焊接后部件是否校正	合格	
10	以下的焊缝是否检查		
	a.可见的裂纹	无	
	b.气孔	无	
	c.切割余量	修磨	
	d.电焊包角	补焊	
	e.电焊不够的区域	补焊	
	f.电焊尺寸是否正确	合格	
	g.电焊表面成形	良好	
项目主管签字: <u>佳宇田</u>		检验员签字: <u>田</u>	
日期: <u>2021.11.24</u>		日期: <u>2021.11.24</u>	

# 检 验 记 录

## 过程质量检测——固定架

产品图号:CYZ0900		型号:GPMC	
吊具编号:210013		用户:	
序号	检测项目	检验结果	备注
1	施工图纸是否正确 图号: CYZ0600	合格	
2	制造用材料是否正确,钢材质保书编号	有	
3	使用的焊条及焊丝是否正确,使用前是否烘焙	350℃烘焙	
4	标准尺寸是否正确	合格	
5	特殊材料及工艺是否做焊前准备	有	
6	装配尺寸是否正确	合格	
7	是否实施正确的电焊工艺	合格	
8	装配前主要焊缝是否检查	合格	
9	焊接后部件是否校正	合格	
10	以下的焊缝是否检查		
	a.可见的裂纹	无	
	b.气孔	无	
	c.切割余量	修磨	
	d.电焊包角	补焊	
	e.电焊不够的区域	补焊	
	f.电焊尺寸是否正确	合格	
	g.电焊表面成形	良好	
项目主管签字: 徐守田		检验员签字: 王力	
日期: 2021.11.24.		日期: 2021.11.24	

# 整机自检报告

产品/名称：轨道式集装箱门式起重机

出厂编号：202101005

用户单位	广深铁路股份有限公司广州货运中心	联系电话	13808886722
规格/型号	CMJ40.5t-35m A7	合同号	江门指合字(物)-2021-325号
检验项目	检验记录	结论	
跨度偏差	-1mm	合格	
起升高度偏差	+10mm	合格	
主梁上拱度	48mm	合格	
大车运行速度偏差	+3m/min	合格	
起升速度偏差	-0.1m/min	合格	
门机支腿高低差	2mm	合格	
钢结构总体评定	合格	合格	
焊接工艺总体评定	合格	合格	
机装总体评定	合格	合格	
油漆总体评定	合格	合格	
外观总体评定	合格	合格	
补充说明：			

该产品经过综合检验是  是  否  符合标准和设计要求，是  是  否  准予出厂。

检验员：王亭玉

(单位质检章)

2021年 9月 29日

河南省永威起重机有限公司



# 河南省永威起重机有限公司

售后服务单

电话: 0373-7522896

紧急

24 小时

48 小时

72 小时

用户名称				联系人		
用户地址				电话		
产品名称				出厂编号		
型号规格				出厂日期		
用户售后反 馈时间		售后开始 时间		售后结束 时间		
问题						
维保 结论	<p style="text-align: right;">维保人员:</p> <p style="text-align: right;">日期:     年     月     日</p>					
用户 意见	<p style="text-align: right;">用户签章:</p> <p style="text-align: right;">日期:     年     月     日</p>					





**单位：河南省永威起重机有限公司**

**地址：河南省原阳开发区农行大道南侧**

**电话：0373-7522891 7522892**

**传真：0373-7522890**

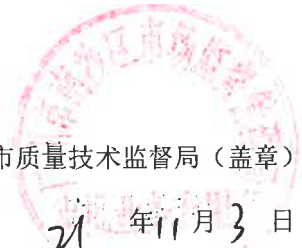
**邮箱：yongweijituan@163.com**

**网站：<http://www.zzqzsb.com>**

受理号: AQ15121138930 设备识别码: J2021029621 类型: 安装

## 广州市特种设备安装(移装、改造、维修)告知表

受理号:

使用单位	单位名称(盖章): 广深铁路股份有限公司广州货运中心		组织机构代码: 071858039	
	单位地址: 广州市白云区石井镇大朗车站自编71栋		邮政编码:	
	设备安装地址: 广州市南沙区南分区车场		所属地区: 番禺区	
	设备管理部门:	联系人: 郑伟明		联系电话: 13808886722
设备情况	设备类别: 门式起重机		设备品种: 轨道式集装箱门式起重	
	设备名称(型号): CMJ40.5t-30m		制造许可证编号: TS2410H89-2025	
	制造单位: 河南省永威起重机有限公司		出厂日期: 2021/09/29	
	出厂编号(或出厂合格证号): 202101005		在用设备注册登记编号:	
	技术参数	起重机械	起重载荷: 40.5(t)	跨度幅度: 35(m)
		提升高度: 12.7(m)	工作级别: A7(级)	
施工单位	在此,我申明:所告知的内容真实;在施工过程中,严格执行《特种设备安全监察条例》及相关规定,保证施工质量,接受监督管理和施工监督检验。		安装(改造、维修)许可证编号: TS2410H89-2025	
	单位负责人:  (签名)		许可证验证登记编号:	
	河南省永威起重机有限公司 (单位盖章)		计划开工时间: 2021/11/02	
	单位电话: 18239967825		施工现场负责人: 侯俊峰	
	2021年11月1日		施工现场电话: 18239967825	
监察机构受理确认	<p>施工告知后45天仍没有开始施工的,《告知表》所告知的内容无效,施工前需重新告知。</p> <p style="text-align: right;">广州市质量技术监督局(盖章)</p> <p style="text-align: right;">接受告知人员:  21年11月3日</p>			

注:告知表一式二份,《安装现场作业人员表》在本页背面填写

<http://10.194.140.30/speq02/tbTsSggzFlow.do?method=tsSggzFlowPrint&key=080702EB-0D50-...>

### 起重机械使用登记表

使用登记机构	广州市质量技术监督局			使用登记日期	不用填写
设备注册代码	42304401152021110002			更新日期	不用填写
单位内部编号	061#	检验合格标志编号	BQJ-A02105026	使用登记人员	不用填写
使用单位(盖章)	广深铁路股份有限公司广州货运中心			使用单位代码	071858039
使用单位地址	广州市白云区石井镇大朗车站自编71栋			邮政编码	510000
安全管理部门	装卸科	安全管理人员	郑伟明	联系电话	13808886722
产权单位	广州南沙港铁路有限责任公司			产权单位代码	MA59BNHB5
产权单位地址	广州市南沙区南沙云山街慧入家丰泽东路106号(自编1号楼)1301房自编1301-G1212室(仅限办公用途)			邮政编码	511400
单位法人代表	贺坚	管理负责人	李国平	联系电话	13560441227
设备使用地点	广州市南沙区南分区车场			操作人员	廖国良
设备类别	门式起重机	设备品种	轨道式集装箱门式起重机	设备型号	CMJ40.5T-35m
设计单位	河南省永威起重机有限公司			设计单位代码	745789595
制造单位	河南省永威起重机有限公司			制造单位代码	745789595
资格证书名称	生产许可证	资格证书号	TS2410H89-2025	联系电话	
制造年月	2021年9月29日	出厂编号	202101005	适用场合	货场
安装单位	河南省永威起重机有限公司			安装单位代码	745789595
资格证书编号	TS2410H89-2025	项目负责人	侯俊峰	联系电话	18239967825
土建施工单位	无			开始施工日期	无
土建验收单位	无			竣工验收日期	无
验收检验机构	无			验收报告编号	无
投用日期	2022年1月12日	维保周期	30天	大修周期	无
维修保养单位	河南省永威起重机有限公司			维保单位代码	745789595
资格证书号	TS2410H89-2025	维保责任人	侯俊峰	电话	03737522896
设备主要性能参数					
载荷	40500 (kg)	提升高度	12.7 (m)	跨度/幅度	35 (m)
工作级别	7	提升力矩	0	工作半径	0
检验单位	广东省特种设备检测研究院			检验单位代码	455348484
检验日期	2021-12-29	检验项目	验收检验	主要问题	无
检验结论	合格	检验报告编号	BQJ-A02105026	下次检验日期	2023-12-29
事故类别		事故发生时间		事故处理	
设备变动方式		变动主要项目		设备变动日期	
变动承担单位				承担单位代码	

### 起重机械使用登记表

注册登记机构	广州市质量技术监督局			注册登记日期	2022-01-13
设备注册代码	42304401152021110002			更新日期	2022-01-13
单位内部编号		使用证编号	重粤A600039098	注册登记人员	钟正苹
使用单位	广深铁路股份有限公司广州货运中心			使用单位代码	071858039
使用单位地址	广东省广州市白云区石井镇大朗车站自编71栋			邮政编码	510000
安全管理部门	装卸科	安全管理人员	郑伟明	联系电话	13808886722
产权单位	广州南沙港铁路有限责任公司			产权单位代码	MA59BNHB5
产权单位地址	广州市南沙区南沙云山诗意人家丰泽东路106号(自编1号楼)1301房自编1301-G1212室(仅限办公用途)			邮政编码	
单位法人代表	贺坚	管理负责人	李国平	联系电话	13560441227
设备使用地点	广州市南沙区南分区车场			操作人员	廖国良
设备类别	门式起重机	设备品种	轨道式集装箱门式起重机	设备型号	CMJ40.5t-35m
设计单位	河南省永威起重机有限公司			设计单位代码	745789595
制造单位	河南省永威起重机有限公司			制造单位代码	745789595
资格证书名称	生产许可证	资格证书号	TS2410H89-2025	联系电话	
制造年月	2021-9-29	出厂编号	202101005	适用场合	货场
安装单位	河南省永威起重机有限公司			安装单位代码	745789595
资格证书编号	TS2410H89-2025	项目负责人	侯俊峰	联系电话	18239967825
土建施工单位	无			开始施工日期	2021-11-02
土建验收单位				土建验收日期	
验收检验机构	广东省特种设备检测研究院			验收报告编号	BQJ-A02105026
投用日期	2022-01-12	维保周期	30天	大修周期	无
维修保养单位	河南省永威起重机有限公司			维保单位代码	745789595
资格证书号	TS2410H89-2025	维保负责人	侯俊峰	电 话	03737522896
<b>设备主要性能参数</b>					
起重机械载荷	40500 kg	起重机提升高度	12.7 m	跨度/幅度	35 m
工作级别	7	起重机提升力矩	0	工作半径	0.0
检验单位	广东省特种设备检测研究院			检验单位代码	455348484
检验日期	2021-12-29	检验类别	验收检验	主要问题	无
检验结论	合格	检验报告编号	BQJ-A02105026	下次检验日期	2023-12-29
事故类别		事故发生日期		事故处理	
设备变动方式		变动主要项目		设备变动日期	
变动承担单位				承担单位代码	



BQJ-A02105026

报告编号: BQJ-A02105026

# 桥门式起重机安装改造重大修理

## 监督检验报告

施工类别: 新装

施工单位名称: 河南省永威起重机有限公司

使用单位名称: 广深铁路股份有限公司广州货运中心

设备类别: 门式起重机

设备品种: 轨道式集装箱门式起重机

设备型号: CMJ40.5t-35m

设备代码: 42304401152021110002

检验日期: 2021年11月08日 至 2021年12月29日

广东省特种设备检测研究院



## 注 意 事 项

1. 本报告是依据《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》(TSG Q7016— 2016), 对桥(门)式起重机进行安装改造重大修理监督检验的报告。
2. 报告书应当由计算机打印输出, 或者用钢笔、签字笔填写, 字迹要工整, 涂改无效。
3. 本报告书无检验、审核、批准人员的签字和检验机构的核准证号、检验专用章或者公章无效。
4. 报告一式三份, 由检验机构、施工单位和使用单位分别保存。采用电子版模式发放的报告, 请施工单位和使用单位自行打印和保存。
5. 受检单位对本报告结论如有异议, 请在收到报告书之日起15个工作日内, 向检验机构提出书面意见。

检验机构地址: 广东省广州市黄埔大道中144-152号海景中心6F

邮政编码: 510655

联系电话: 020-85626457 85626402

电子邮件: gdbpvi@126.com




# 目 录

一、起重机械安装改造重大修理监督检验报告.....	第 1 页
二、设备基本情况.....	第 / 页
三、施工单位以及现场施工过程告.....	第 / 页
四、现场进行无损检测等内容的单项报告.....	第 / 页

# 一、桥(门)式起重机安装改造重大修理监督检验报告

报告编号: BQJ-A02105026

施工单位名称	河南省永威起重机有限公司		
安装改造维修许可证 (受理决定书)编号	TS2410H89-2025	施工单位负责人	侯俊峰
施工单位联系人	侯俊峰	施工单位联系人电话	18239967825
使用单位名称	广深铁路股份有限公司广州货运中心		
使用单位地址	广州市白云区石井镇大朗车站自编71栋		
使用单位联系人	郑伟明	使用单位联系人电话	13808886722
使用单位邮政编码	510080	使用单位 安全管理人员	/
起重机械施工地点	广州市南沙区南分区车场		
制造单位名称	河南省永威起重机有限公司		
制造许可证编号(型式试验备案号)	TS2410H89-2025		
型式试验样机	否	设备类别	门式起重机
设备品种	轨道式集装箱门式起重机	型号规格	CMJ40.5t-35m
产品编号	202101005	设备代码	42304401152021110002
制造日期	2021年09月29日	额定起重量	40.5(吊具下) t
跨度	35 m	起升速度	0-20(满载)/0-40(空载) m/min
起升高度	12.7(吊具下) m	小车运行速度	0-100(满载)/0-120(空载)
悬臂长度(左/右)	/ m	大车运行速度	0-100(满载)/0-120(空载)
工作级别	A7	生产率	/
施工类别	新装	设计使用年限	/ 年
检验依据	《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》(TSG Q7016-2016)		
检验结论	合格		
备注	下次检验日期: 2023年12月29日 办理使用登记证后方可使用。 起升、大小车均为变频控制,其速度前值为满载、后值为空载速度。小车上整个起升机构可以旋转。起重机上有一个3t检修葫芦。		
监检人员:	程旭 吴宗光	日期: 2021年12月29日	检验机构核准证号: 
审核:	折华	日期: 2022年01月03日	
批准:	吴宗光	日期: 2022年01月04日	



# 起重机械安装改造重大修理监督检验报告附页

报告编号: BQJ-A02105026

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	备注	
1	1 设备选型检查	1.1 一般要求	A	合格	/	
2		1.2 防爆、绝缘起重机	A	无此项	/	
3		1.3 吊运熔融金属起重机	A	无此项	/	
4	2 产品出厂资料审查	(1) 产品设计文件	A	合格	/	
5		(2) 产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明	A	合格	/	
6		(3) 整机型式试验证明	A	合格	/	
7	3 安装改造修理资格审查	(1) 安装改造修理许可证明	A	合格	/	
8		(2) 安装改造重大修理告知书	A	合格	/	
9		(3) 现场安装改造修理作业人员的资格证件	B	无此项	/	
10		(4) 主要受力结构件的现场分段组装(焊接)的焊接作业人员资格证件	B	无此项	/	
11	4 施工作业(工艺)资料审查		B	合格	/	
12	5 安装基础、附属设施及安全距离检查	5.1 安装基础	B	合格	/	
13		5.2 通道与平台、梯子、栏杆	B	合格	/	
14		5.4 安全距离	B	合格	/	
15		5.5 起重机轨道	B	合格	/	
16	6 部件施工前检查	(1) 出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	B	合格	/	
17		(2) 主要配套件合格证、铭牌	B	合格	/	
18		(3) 安全保护装置和电动葫芦合格证、铭牌、型式试验证明	B	合格	/	
19		(4) 主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	B	合格	/	
20	7 部件施工过程与施工后检查	7.1 部件施工过程与施工后记录	(1) 主要受力结构件施工现场连接的检查记录	B	合格	/
21			(2) 主要受力结构件的主要几何尺寸施工检查记录	B	合格	/
22			(3) 吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、小车轨道等施工检查记录。	B	合格	/
23			(5) 主要受力结构件分段制造现场组装的检查记录、无损检测报告	B	无此项	/
24		7.2 起重机的标记、安全标志		B	合格	/
25	8 电气审查	8.1 电气设备安装		B	合格	/
26		8.2 电气保护	(1) 电动机的保护	B	合格	/
27			(2) 线路保护	B	合格	/
28			(3) 错相与缺相保护	B	合格	/
29			(4) 零位保护	B	合格	/
30			(5) 失压保护	B	合格	/

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	备注		
31	8 电气 审查	8.2电 气 保护	(6)电动机定子异常失压保护	B	无此项	/	
32			(7)超速保护	B	无此项	/	
33			(8)接地与防雷	B	合格	/	
34			(9)绝缘电阻	B	合格	/	
35			(10)照明与信号	B	合格	/	
36	9液压系 统检查	(1)平衡阀和液压锁与执行机构的刚性连接		B	无此项	/	
37		(2)液压回路无漏油现象		B	合格	轮边制动器	
38		(3)液压缸安全限位装置、防爆阀(或者截止阀)无损坏		B	合格	轮边制动器	
39	10司机室检查		B	合格	/		
40	11安 全保 护和 防护 装置 检 查与 现 场 监 督	11.1.2制 动器零件	11.1.1制动器设置与控制	A	合格	/	
41			11.1.2制动器零件	A	合格	/	
42		11.2起重量限制器		A	合格	/	
43		11.5起升高度(下降深度)限位器		A	合格	/	
44		11.6运行机构行程限位器		A	合格	/	
45		11.7缓冲器和端部止挡		A	合格	/	
46		11.8紧(应)急停止开关		A	合格	/	
47		11.9联锁保护装置		A	合格	/	
48		11.10偏斜显示(限制)装置		A	无此项	/	
49		11.11轨道清扫器		B	合格	/	
50		11.12抗风防滑装置		A	合格	/	
51		11.13风速仪		B	无此项	/	
52		11.14防护罩、防护栏、隔热装置		B	合格	/	
53		11.15防碰撞装置		A	合格	/	
54		11.16报警装置		B	合格	/	
55		11.18电缆卷筒终端限位装置		B	无此项	/	
56		11.22集装箱吊具专项保护装置		B	合格	/	
57		11.23桥、门式起重机专 项安全保护和防护装置		11.23.1防倾翻安全钩	A	无此项	/
58				11.23.2导电滑触线安全防护	A	无此项	/

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	备注	
59	13 性能 试验现场 监督	13.1 空载 试验	(1)操纵机构、控制系统、安全防护装置	A	合格	/
60			(2)各机构动作	A	合格	/
61			(3)液压系统、润滑系统	A	合格	/
62		13.2 额定 载荷 试验	(1)制动下滑量	A	合格	/
63			(2)挠度	A	合格	/
64			(3)主要零件	A	合格	/
65		13.3 静载 荷试 验	(1)主要受力结构件	A	合格	/
66			(2)主要机构连接处	A	合格	/
67			(3)其他损坏	A	合格	/
68		13.4动 载荷 试 验	(1)机构、零部件工作情况	A	合格	/
69			(2)机构、结构件损坏和松动情况	A	合格	/
70		13.6架 桥机过 孔试验	13.6.1过孔走行试验	A	无此项	/
71			13.6.2导梁跨中静挠度试验	A	无此项	/
72			13.6.3悬臂挠度试验	A	无此项	/
73		13.8其他项目		A	合格	检修葫芦
74	14 质量 保证 体系 运行 情况 抽查	(1)现场施工质量控制体系责任人及任命文件		B	合格	/
75		(2)施工过程中体系运转异常情况的处理		B	无此项	/

备注:

/

监检: 李秋富 程旭 吴东光

日期: 2021年12月29日

审核:

折学凡

日期: 2022年01月03日

# 起重机械安装改造重大修理监督检验证书

(适用于桥(门)式起重机)

编号: BQJ-A02105026

施工单位: 河南省永威起重机有限公司

安装改造维修许可证编号: TS2410H89-2025

使用单位: 广深铁路股份有限公司广州货运中心

使用单位地址: 广州市白云区石井镇大朗车站自编71栋

制造单位: 河南省永威起重机有限公司

设备品种: 轨道式集装箱门式起重机

型号规格: CMJ40.5t-35m

产品编号: 202101005

设备代码: 42304401152021110002

制造日期: 2021年09月29日

额定起重量: 40.5 (吊具下) t

跨度: 35 m

起升高度: 12.7 (吊具下) m

起升速度: 0-20(满载)/0-40(空载) m/min

工作级别: A7

设备所在地点: 广州市南沙区南分区车场

施工类别: 新装

监检开始日期: 2021年11月08日

监检结束日期: 2021年12月29日

该起重机械( 新装 )经我机构依据《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》(TSG Q7016-2016)的要求进行了监督检验,其安全性能符合要求,特发此证书。

监检人员:  日期: 2021年12月29日

审核:  日期: 2022年01月03日

批准:  日期: 2022年01月04日

检验机构: 广东省特种设备检测研究院

机构核准号: TS7110198-2025



注: 1: 本证书一式三份, 施工单位一份, 使用单位一份, 检验机构存档一份。  
2: 各检验机构可根据起重机械各个品种特性对设备参数信息进行适当调整。

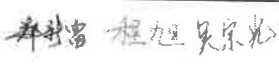
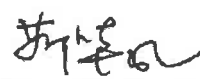
# 桥（门）式起重机安装改造重大修理监督检验项目表

报告编号：BQJ-A02105026

施工单位名称		河南省永威起重机有限公司				
安装改造维修许可证(受理决定书)编号	TS2410H89-2025	施工单位负责人	侯俊峰			
施工单位联系人	侯俊峰	施工单位联系人电话	18239967825			
使用单位名称	广深铁路股份有限公司广州货运中心					
使用单位地址	广州市白云区石井镇大朗车站自编71栋					
使用单位联系人	郑伟明	使用单位联系人电话	13808886722			
使用单位邮政编码	510080	使用单位安全管理人员	/			
起重机械施工地点	广州市南沙区南分区车场					
制造单位名称	河南省永威起重机有限公司					
制造许可证编号（型式试验备案号）		TS2410H89-2025				
型式试验样机	否	设备类别	门式起重机			
设备品种（型式）	轨道式集装箱门式起重机	型号规格	CMJ40.5t-35m			
设备代码	42304401152021110002	产品编号	202101005			
制造日期	2021年09月29日	设计使用年限	/			
使用登记证编号	/	单位内编号	/			
设备主要参数	额定起重量	40.5（吊具下）	t	工作级别	A7	
	跨度	35	m	起升速度	0-20（满载）/0-40（空载）	
	起升高度	12.7（吊具下）	m	小车运行速度	0-100（满载）/0-100（空载）	
	生产率	/		大车运行速度	0-100（满载）/0-100（空载）	
	悬臂长度（左/右）	/	m			
	其他主要参数	起升、大小车均为变频控制，其速度前值为满载、后值为空载速度。小车上整个起升机构				
施工类别	新装		施工告知日期	2021年11月03日		
申请日期	2021年11月05日		申请反馈日期	2021年11月05日		
监检开始日期	2021年11月08日		监检结束日期	2021年12月29日		

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	工作见证	备注	
1	1 设备选型检查	1.1 一般要求	A	合格	QSGQ0001	/	
2		1.2 防爆、绝缘起重机	A	无此项	QSGQ0001	/	
3		1.3 吊运熔融金属起重机	A	无此项	QSGQ0001	/	
4	2 产品出厂资料审查	(1) 产品设计文件	A	合格	QSGQ0002	/	
5		(2) 产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明	A	合格	QSGQ0002	/	
6		(3) 整机型式试验证明	A	合格	QSGQ0002	/	
7	3 安装改造修理资格审查	(1) 安装改造修理许可证明	A	合格	QSGQ0002	/	
8		(2) 安装改造重大修理告知书	A	合格	QSGQ0002	/	
9		(3) 现场安装改造修理作业人员的资格证件	B	无此项	QSGQ0002	/	
10		(4) 主要受力结构件的现场分段组装(焊接)的焊接作业人员资格证件	B	无此项	QSGQ0002	/	
11	4 施工作业(工艺)资料审查		B	合格	QSGQ0002	/	
12	5 安装基础、附属设施及安全距离检查	5.1 安装基础	B	合格	QSGQ0003	/	
13		5.2 通道与平台、梯子、栏杆	B	合格	QSGQ0004	/	
14		5.4 安全距离	B	合格	QSGQ0004	/	
15		5.5 起重机轨道	B	合格	QSGQ0004	/	
16	6 部件施工前检查	(1) 出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等检查确认记录	B	合格	QSGQ0005	/	
17		(2) 主要配套件合格证、铭牌	B	合格	QSGQ0005	/	
18		(3) 安全保护装置和电动葫芦合格证、铭牌、型式试验证明	B	合格	QSGQ0005	/	
19		(4) 主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	B	合格	QSGQ0005	/	
20	7 部件施工过程与施工后检查	7.1 部件施工过程与施工后记录	(1) 主要受力结构件施工现场连接的检查记录	B	合格	QSGH0006	/
21			(2) 主要受力结构件的主要几何尺寸施工检查记录	B	合格	QSGH0006	/
22			(3) 吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、小车轨道等施工检查记录。	B	合格	QSGH0006	/
23			(5) 主要受力结构件分段制造现场组装的检查记录、无损检测报告	B	无此项	QSGH0006	/
24		7.2 起重机的标记、安全标志	B	合格	QSGH0006	/	
25	8 电气审查	8.1 电气设备安装		B	合格	QSGH0007	/
26		8.2 电气保护	(1) 电动机的保护	B	合格	QSGH0008	/
27			(2) 线路保护	B	合格	QSGH0008	/
28			(3) 错相与缺相保护	B	合格	QSGH0008	/
29			(4) 零位保护	B	合格	QSGH0008	/
30			(5) 失压保护	B	合格	QSGH0008	/

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	工作见证	备注	
31	8 电气 审查	8.2电气 保护	(6)电动机定子异常失压保护	B	无此项	QSGH0008	/
32			(7)超速保护	B	无此项	QSGH0008	/
33			(8)接地与防雷	B	合格	QSGH0008	/
34			(9)绝缘电阻	B	合格	QSGH0008	/
35			(10)照明与信号	B	合格	QSGH0008	/
36	9液压系 统检查	(1)平衡阀和液压锁与执行机构的刚性连接		B	无此项	QSGH0009	/
37		(2)液压回路无漏油现象		B	合格	QSGH0009	轮边制动
38		(3)液压缸安全限位装置、防爆阀 (或者截止阀)无损坏		B	合格	QSGH0009	轮边制动
39	10司机室检查		B	合格	QSGH0009	/	
40	11安 全保 护和 防护 装置 检 查与 现 场 监 督	11.1.2 制动器 零件	11.1.1制动器设置与控制	A	合格	QSGH0010	/
41			11.1.2制动器零件	A	合格	QSGH0010	/
42		11.2起重量限制器		A	合格	QSGH0010	/
43		11.5起升高度(下降深度)限位器		A	合格	QSGH0010	/
44		11.6运行机构行程限位器		A	合格	QSGH0010	/
45		11.7缓冲器和端部止挡		A	合格	QSGH0010	/
46		11.8紧(应)急停止开关		A	合格	QSGH0010	/
47		11.9连锁保护装置		A	合格	QSGH0010	/
48		11.10偏斜显示(限制)装置		A	无此项	QSGH0010	/
49		11.11轨道清扫器		B	合格	QSGH0010	/
50		11.12抗风防滑装置		A	合格	QSGH0010	/
51		11.13风速仪		B	无此项	QSGH0010	/
52		11.14防护罩、防护栏、隔热装置		B	合格	QSGH0010	/
53		11.15防碰撞装置		A	合格	QSGH0010	/
54		11.16报警装置		B	合格	QSGH0010	/
55		11.18电缆卷筒终端限位装置		B	无此项	QSGH0010	/
56		11.22集装箱吊具专项保护装置		B	合格	QSGH0010	/
57		11.23桥、门式 起重机专项安全 保护和防护装置	11.23.1防倾翻安全钩		A	无此项	QSGH0010
58	11.23.2导电滑触线安全防护		A	无此项	QSGH0010	/	

序号	监检项目及其内容		监检类别	监检结果	工作见证	备注
59	13 性能 试验现场 监督	13.1 空载 试验	(1)操纵机构、控制系统、安全防护装置	A	合格	QSGH0011 /
60			(2)各机构动作	A	合格	QSGH0011 /
61			(3)液压系统、润滑系统	A	合格	QSGH0011 /
62		13.2 额定 载荷 试验	(1)制动下滑量	A	合格	QSGH0011 /
63			(2)挠度	A	合格	QSGH0011 /
64			(3)主要零件	A	合格	QSGH0011 /
65		13.3 静载 荷试 验	(1)主要受力结构件	A	合格	QSGH0011 /
66			(2)主要机构连接处	A	合格	QSGH0011 /
67			(3)其他损坏	A	合格	QSGH0011 /
68		13.4动 载荷 试验	(1)机构、零部件工作情况	A	合格	QSGH0011 /
69			(2)机构、结构件损坏和松动情况	A	合格	QSGH0011 /
70		13.6架 桥机过 孔试验	13.6.1过孔走行试验	A	无此项	QSGH0011 /
71			13.6.2导梁跨中静挠度试验	A	无此项	QSGH0011 /
72			13.6.3悬臂挠度试验	A	无此项	QSGH0011 /
73			13.8其他项目	A	合格	QSGH0011 检修葫芦
74	14 质量保 证体系 运行情 况抽查	(1)现场施工质量控制体系责任人及任命文件	B	合格	QSGH0012 /	
75		(2)施工过程中体系运转异常情况的处理	B	无此项	QSGH0012 /	
记事：（监检中发现的问题、处理情况） /						
检验结论： 合格						
监检： 			日期： 2021年12月29日		审核： 	
					日期： 2022年01月03日	





编号: 0006750

依据《中华人民共和国特种设备安全法》及相关法规及安全技术规范的规定, 准予使用登记。

此证仅在特种设备安全技术规范规定的检验周期内经检验合格后有效。



# 特种设备 使用登记证



使用证编号: 重粤A600039098

注册代码: 42304401152021110002

使用单位: 广深铁路股份有限公司广州货运中心

设备类别: 起重机械

设备名称或型号: CMJ40.5t-35m

制造单位: 河南省永威起重机械有限公司

制造许可证号:

设备出厂编号: 202101005

单位内部编号:

061#

## 注意事项

特种设备使用单位及其主要负责人对其使用的特种设备安全负责。使用未经定期检验或者检验不合格的特种设备的, 将依法追究法律责任。





# 检定证书

VERIFICATION CERTIFICATE

证书编号 LZT202300523  
Certificate No.

第 1 页, 共 3 页  
Page of

委托方 广州港物流有限公司  
Client

委托方联络信息 广州市南沙区龙穴大道南南沙港铁路南站货场  
Contact Information

计量器具名称 门座(桥座)起重机动态电子秤  
Description

型号/规格 QCX-H4C-P1-40.5T  
Model/Type Max:40.5t/d:100 kg

制造厂 河南恒达机电设备有限公司  
Manufacturer

出厂编号 W2004 设备管理编号 广MD-061  
Serial No. Equipment No.

接收日期 2023 年 03 月 21 日  
Date of Receipt Y M D

结论 Y(b)级合格  
Conclusion Qualified for Class Y(b)

检定日期 2023 年 03 月 21 日  
Date of Verification Y M D

依据检定规程, 被检仪器检定周期不超过 壹 年  
The verification period is 1 year(s)

批准人 王叶斌  
Approved Signatory

核 验 杨伍阳  
Reviewed by

检 定 梁建勇  
Verified by



扫一扫查真伪



## 说 明

证书编号 LZT202300523  
Certificate No.

### DIRECTIONS

第 2 页, 共 3 页  
Page of

1. 本中心是国家市场监督管理总局在华南地区设立的国家法定计量检定机构, 本中心的质量管理体系符合 ISO/IEC 17025:2017 标准的要求。

This laboratory is the National Legal Metrological Verification Institution in southern China set up by the State Administration for Market Regulation. The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017.

2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家计量基准和/或国际单位制 (SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and/or International System of Units (SI).

3. 检定地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the verification:

地点 广州市南沙区南分区车场

温度 (26±2) °C

相对湿度 (65±10) %

Place

Temperature

R.H.

4. 本次检定的技术依据:

Reference documents for the verification:

JJG1124-2016 门座(桥架)起重机动态电子秤检定规程 V.R. of Dynamic Scales for Portal Slewing (Overhead Type) Crane

5. 本次检定所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the verification:

设备名称/型号规格 Name of Equipment /Model/Type	编号 Serial No.	证书号/有效期/溯源单位 Certificate No./Due Date /Traceability to	计量特性 Metrological Characteristic
砝码 Weights /(20~5)kg	ZZL001	LZM202300039 /2024-01-11 /本中心	M <sub>1</sub> 等级 Class M <sub>1</sub>
砝码 Weights /1000 kg	001~065	LZM202290918 /2023-11-29 /本中心	M <sub>1</sub> 等级 Class M <sub>1</sub>

注: 1. 本证书检定结果只与受检定仪器有关。The results relate only to the items verified.

Note: 2. 未经本机构书面批准, 不得部分复制此证书。This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.

3. “委托方”、“委托方联络信息”由委托方提供, “制造厂”、“型号规格”、“出厂编号”以及“设备编号”为仪器上标注, 委托方对上面内容如有异议, 须在收到证书后二十个工作日内提出。

The information Client and Contact Information are provided by client, and the Manufacturer, Model/Type, Serial No. and Equipment No. are marked on the items. Client shall submit any objection within 20 working days after receiving the certificate for the information above.

4. 本次检定日期视为发布日期。The verification date is the date of issue of the certificate.





## 检定结果 RESULTS OF VERIFICATION

证书编号: LZT202300523  
Certification No.

原始记录编号: 420230092  
Record No.

第 3 页, 共 3 页  
Page of

各项技术指标校准结果见表1:

The results of parameters certification are shown in table 1:

表1( Table 1)

准确度等级 Accuracy class	Y(b)	检定分度值 ( $e$ ) Verification graduation value	100 kg
检定用物料 Verification materiel	砝码		
检定项目 Verification project		检定结果 Results of verification	要求 Requirement
计量的安全性 Safety of measurement		合格 pass	---
计量法制标志和计量器具标识 Legal Mark of Metrology and Mark of M easuring Instruments		合格 pass	---
单次称量 Single weighing	0~50 $e$	0 kg	$\pm 1.0e$
	>50 $e$ ~200 $e$	+100 kg	$\pm 1.5e$
	>200 $e$	+200 kg	$\pm 2.0e$
累计称量 Cumulative weighing	100 t	+0.50%	$\pm 1.00\%$

说明(Note):

1 本次校准最大秤量的示值误差的测量结果扩展不确定度:  $U=50$  kg (包含因子 $k=2$ )

The expanded uncertainty of measured error of indication of the maximum capacity of the instrument is:  $U=50$  kg( Coverage factor  $k=2$  )

2 本证书中给出的扩展不确定度依据 JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》评定, 由合成标准不确定度乘以包含概率约为 95%时对应的包含因子  $k$  得到。

The expanded uncertainty given in this certificate is evaluated according to JJF 1059.1-2012 *Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement*, which is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by the coverage factor  $k$  corresponding to the coverage probability of about 95%.

