

评标报告

项目名称：双面双弧 MIG 焊接系统采购项目

项目编号：JG2024-0115/ZHZX-GCGJ2322HW

上海振华工程咨询有限公司

2024 年 1 月

一、项目简介

1. 设备名称：双面双弧 MIG 焊接系统。

2. 招标范围：双面双弧 MIG 焊接系统 2 套，包括但不限于设备的设计、制造、运输、安装、调试、验收、培训、交付使用和售后服务的完整性工程。单套设备构成如下：

序号	名称	数量
1	操作机	1 套
2	MIG 焊接机头	1 套
3	热丝 TIG 焊接机头	1 套
4	变位机	2 套
5	外压夹具	2 套
6	内撑夹具	1 套
7	激光跟踪系统	4 套
8	焊接电源（MIG）	2 台
9	送丝机（MIG）	2 台
10	焊接电源（TIG）	2 台
11	热丝电源（TIG）	2 台
12	送丝机（TIG）	2 台
13	冷却水箱	2 台
14	电控系统（含电源分配箱）	1 套
15	信息化系统	1 套
16	气体分配器	1 套
17	易损件配件	1 批
18	工具箱	1 套

3. 设备数量见下表：

工位	名称	数量	备注
1	双面双弧 MIG 焊接系统	2 套	操作机行走轨道共轨, 轨道由招标人提供

4. 交货期：总工期为自合同签订后 6 个月内完成验收交付，其中第一套在签订合同后 4 个月内交付。

5. 交货地点：广船国际有限公司指定地点。

二、招标公告发布、投标登记、招标文件发放及投标文件递交简介

本项目于 2024 年 1 月 9 日在中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）、广州交易集团有限公司（广州公共资源交易中心）网站（www.gzggzy.cn）上布招标公告，于 2024 年 1 月 9 日至 2024 年 1 月 13 日进行

评标委员会签名：

投标登记并发放招标文件。至投标登记截止时间止，共 5 家投标人登记成功并领取招标文件，他们分别是：唐山开元自动焊接装备有限公司、DIG 自动化工程(武汉)有限公司、广州瑞松智能科技股份有限公司、珠海市福尼斯焊接技术有限公司、深圳市四方实业发展有限公司，详见《投标登记汇总表》。

于 2024 年 1 月 31 日 9 时 00 分至 9 时 30 分递交投标文件，至投标文件递交截止时间止，共有 4 家投标人递交，他们分别是：唐山开元自动焊接装备有限公司、DIG 自动化工程(武汉)有限公司、广州瑞松智能科技股份有限公司、深圳市四方实业发展有限公司，详见《投标人签到及投标文件接收表》。

三、开标简介

本项目于开标时间 2024 年 1 月 31 日 9 时 30 分（北京时间），开标地点为广州公共资源交易中心南沙交易部第 2 开标室（地址：广州市南沙区环市大道中成汇街 2 号南沙城商务 A 栋 2 层）。在开标会上，经投标人代表检查，所有投标文件均密封完好。接着由招标代理工作人员当众拆封并唱标，宣读了投标人名称、投标总报价及其他主要内容，开标过程具体情况详见《开标汇总表》。

四、评标简介

（一）评标委员会组建

本项目评标委员会由 2 名招标人代表和 5 名从广东省综合评审专家库随机抽取的专家组成。评标委员会组长由评标委员会成员民主推荐产生，具体名单详见《评标专家签到表》。

（二）评标办法

本项目采用综合评估法评标。

（三）评审程序

3.1 初步审查

评标委员会依据招标文件第三章评标办法第 2.1 款规定的标准对投标文件进行初步评审。有一项不符合评审标准的，评标委员会应当否决其投标。结果如下：

经评审，所有投标人均通过初步评审，详见《初步评审表》。

3.2 详细评审

评标委员会按招标文件第三章评标办法第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出投标人总得分。详见《投标报价评分表》、《商务技术评分表》、《投标人总得分汇总表》。

评标委员会签名：

3.3 澄清、说明或补正

无。

五、评审结果

评标委员会按照总得分由高到低的顺序推荐 3 名中标候选人，并标明排序。结果如下（详见中标候选人推荐表）：

序号	排序	候选人名称	投标总报价（人民币/元）	总得分
1	第一中标候选人	唐山开元自动焊接装备有限公司	8760000.00	93.69
2	第二中标候选人	DIG 自动化工程(武汉)有限公司	7300000.00	89.24
3	第三中标候选人	广州瑞松智能科技股份有限公司	11596000.00	73.79

2024 年 1 月 31 日

评标委员会签名：